

ICS 59.120.30
W 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 24382—2009

纺织机械与附件 喷气织机用异形箱 尺寸

Textile machinery and accessories—
Profile reeds for air jet weaving machines—Dimensions

(ISO 15228:2005, MOD)

2009-09-30 发布

2010-03-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准修改采用 ISO 15228:2005《纺织机械与附件 喷气织机用异形筘 尺寸》(英文版)。

本标准根据 ISO 15228:2005 重新起草,与 ISO 15228:2005 的技术性差异为:

- 删除图 1 中下筘梁前壁处的尺寸代号 a_3 ;
- 图 2 所示筘齿对下筘梁底面的垂直度公差 $0.5t$,改为 0.5 mm ;
- 表 1 中 a_1 栏增加 23 mm , h_3 栏增加 $a_1 + 5.5\text{ mm}$;筘底面至气流槽顶端的距离 h_2 的偏差按照基本尺寸分别要求: 51 mm 和 56 mm 的偏差为 ${}^0_{-0.5}\text{ mm}$, 54 mm 和 57 mm 的偏差为 $\pm 0.1\text{ mm}$;删除“ k/w ”的尺寸偏差。

上述技术性差异的原因是:

- a_3 的定义是指下筘梁前面到气流槽底的距离,而 a_3 重复标注在下筘梁前壁处,易误解为下筘梁前壁厚,因此予以删除;
- 由于 ISO 15228:2005 规定的筘齿对下筘梁底面的垂直度公差 $0.5t$ 无论国内外都是达不到的要求,而且无适用的检测仪器,因此根据生产实际修改为 0.5 mm ,以切合制造精度和使用要求;
- 表 1 中列出的尺寸规格未涉及当代主流产品,也未按不同实际使用要求分别规定 h_2 的偏差和 h_3 的名义尺寸,因此本标准增加尺寸分档及适用偏差;而对 k/w 的尺寸偏差要求 $\pm 0.03\text{ mm}/\pm 0^\circ 0' 15''$,不仅国内外都达不到,而且无实际意义,正确要求应是尺寸的一致性,因此予以删除。

为便于使用,本标准对 ISO 15228:2005 还作了下列编辑性修改:

- a) “ISO 15228”一词改为“GB/T 24382”;
- b) 删除 ISO 15228:2005 的前言;
- c) “图 1 筘”基本尺寸的注释中等号“=”改为破折号“——”,并在短语后增加标点符号;
- d) 用小数点符号“.”代替作为小数点符号的“,”;
- e) 图 2 中垂直度基准符号改为带小圆的大写斜体字母,并用细实线与粗的短横线相连。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:常州钢筘有限公司、绍兴市水富纺织器材有限公司、绍兴县鼎丰纺织器材有限公司、陕西纺织器材研究所。

本标准主要起草人:赵玉生、秋黎凤、施越浩、倪克岗、诸水夫、丁国胜、余定泉、谈培霞。

纺织机械与附件

喷气织机用异形箱 尺寸

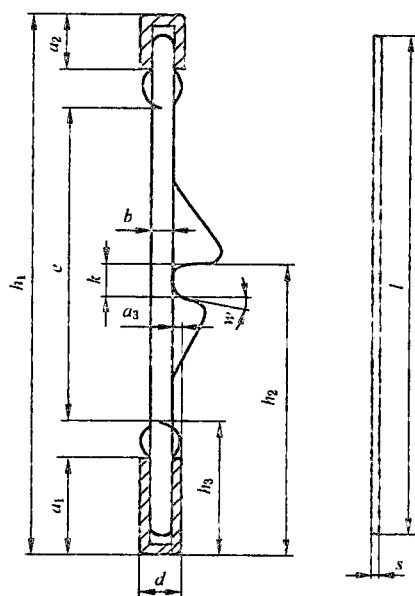
1 范围

本标准规定了喷气织机用钢箱的尺寸和标记。

本标准适用于喷气织机用异形箱。

2 尺寸

箱的尺寸不一定与图 1 一致,基本尺寸由表 1 给出,箱齿的垂直度公差应按照图 2 要求。



基本尺寸:

a_1 ——下箱梁高;

a_2 ——上箱梁高;

a_3 ——下箱梁前面到气流槽底的距离;

b ——箱齿宽;

d ——下箱梁厚;

e ——箱内高;

h_1 ——箱总高;

h_2 ——箱底面至气流槽顶端的距离;

h_3 ——箱底面至扎丝的高度;

k/w ——气流槽宽与气流槽底端倾角;

l ——箱齿长;

s ——箱齿厚;

t ——箱齿距。

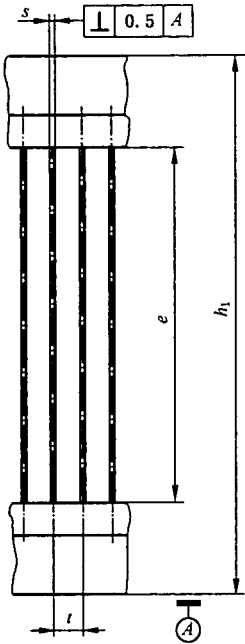
图 1 箱

表 1 箱的基本尺寸和偏差

单位为毫米

a_1 ±0.2	a_2 ±0.2	a_3 ±0.1	b ±0.03	d ±0.2	h_1	h_2		h_3 ±1	k/w	s	
						±0.1	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$			公称尺寸 ^a	偏差 ^b
18 20 22 23	10 12 16	2	4	8	100 ~ 122	54 57	51 56	a_1+7 $a_1+5.5$	5.5/12° 6/6° 6/0°	0.12	±0.005
										0.14	
										0.16	
										0.18	
										0.20	
										0.22	±0.007
										0.24	
										0.26	
										0.28	
										0.31	
										0.34	
										0.37	±0.010
										0.40	
										0.45	
										0.50	±0.015
										0.60	
										0.70	
										0.80	
箱边的型式和尺寸应考虑在内。											
^a 如果需要,公称尺寸可以不同。											
^b 在一片箱内的箱齿厚偏差尽可能小。											

单位为毫米



基本尺寸：
 e ——箱内高；
 h_1 ——箱总高；
 s ——箱齿厚；
 t ——箱齿距。

图 2 箱齿对下箱梁底面的垂直度

3 标记

标记应包含本标准号,以后是尺寸 $a_1, a_2, h_1, h_2, k/w$ 和 s 以毫米计的数值,如表 1 所示。

示例:

$a_1=18\text{ mm}, a_2=10\text{ mm}, h_1=122\text{ mm}, h_2=56\text{ mm}, k/w=5.5\text{ mm}/12^\circ$ 和 $s=0.22\text{ mm}$ 的喷气织机用钢筘的标记为:
箱 GB/T 24382-18-10-122-56-5.5/12-0.22

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺织机械与附件
喷气织机用异形箱 尺寸
GB/T 24382—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2009 年 11 月第一版 2009 年 11 月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-39100 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 24382-2009