



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24381—2009

## 纺织机械与附件 提花织造用镶入综眼的钢丝综

Textile machinery and accessories—  
Twin wire healds with inset mail for jacquard weaving

(ISO 365:1982, MOD)

2009-09-30 发布

2010-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
纺织机械与附件  
提花织造用镶入综眼的钢丝综  
GB/T 24381—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字  
2009 年 11 月第一版 2009 年 11 月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-39099 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 365:1982《纺织机械与附件 提花织造用镶入综眼的钢丝综》(英文版)。

本标准根据 ISO 365:1982 重新起草。为了适应我国国情,本标准在采用国际标准时进行了修改,并在附录 A 中给出了技术性差异及其原因的一览表,以供参考。

为了便于使用,对 ISO 365:1982 作了以下编辑性修改:

- a) “适用范围”一词改为“范围”,“本国际标准”一词改为“本标准”。
- b) “2 尺寸”中,增加“尺寸见图 1、图 2、图 3、表 1”,“尺寸表”相应改为“表 1”。
- c) “2 尺寸”中,“图 1”、“图 2a)、图 2b)”和“图 3a)、图 3b)”,改为“图 1”、“图 2”和“图 3”,文字说明置于图上方。
- d) “图 1”中,文字说明的尺寸代号与定义间用“——”连接。
- e) “表 1”中,注“\*”改用脚注“a”表示。
- f) “3 标记”中,“本国际标准编号 ISO 365”改为“本标准编号 GB/T 24381”。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、浙江觉悟实业有限公司。

本标准主要起草人:赵基平、王觉悟、张玉红。



纺织机械与附件  
提花织造用镶入综眼的钢丝综

1 范围

本标准规定了提花织造用镶入综眼的钢丝综的主要尺寸和标记。  
本标准适用于提花织造用镶入综眼的钢丝综。

2 尺寸

见图 1、图 2、图 3、表 1。

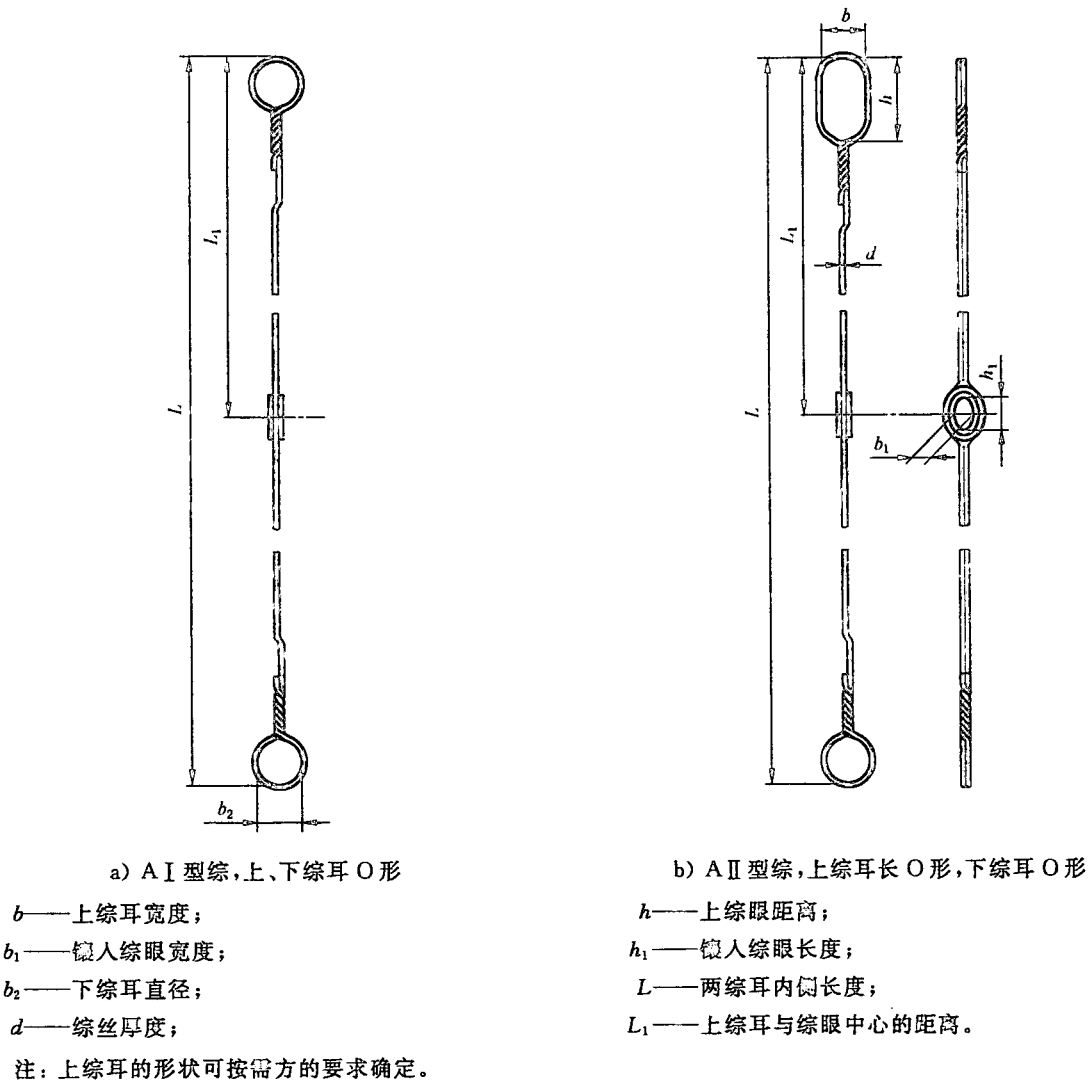
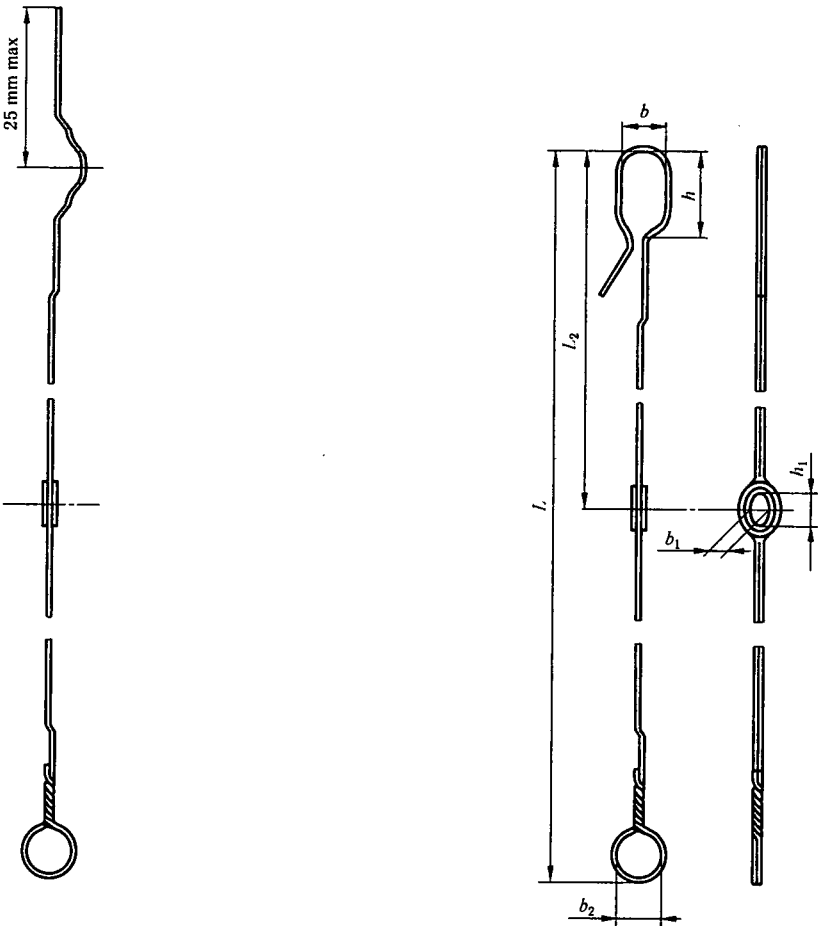


图 1



a) B I 型综,上综耳可由直的弯成 U 形,下综耳 O 形  
 $b$ ——上综耳宽度;  
 $b_1$ ——镶入综眼宽度;  
 $b_2$ ——下综耳直径;  
 $h$ ——上综眼距离;  
注:上综耳的形状可按需方的要求确定。

b) B II 型综,上综耳弯成 U 形,下综耳 O 形  
 $h_1$ ——镶入综眼长度;  
 $L$ ——两综耳内侧长度;  
 $L_2$ ——上综耳与综眼中心的距离。

图 2



a) 1 型(镶入综眼)

b) 2 型(捻成后镶入综眼)

图 3

表 1

单位为毫米

综丝厚度 $d$	镶入综眼		综耳尺寸		两综耳内侧距离 $L$ 和 $L_1$ 、 $L_2$					
	$h_1 \times b_1$	型式	$h \times b$	$b_2$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L$	$L_1$	$L_2$
					330 350	165 150	165 150	400	190	200
0.3	2.2×1 2.6×0.9	1	3×3 3.5×1.7	2.2	√					
0.35	3.2×1.3	1	3.5×1.7	2.2	√					
0.4	3.5×1.7 4×1.5 5.2×2.3	1	3×3 4×2	2.5	√			√		
0.5	5.6×2.7 6.6×3.9	2	5×2.5	2.5	√			√		
注：如需方要求，供方可提供 $L_1$ 、 $L_2$ 为 $L/2$ 的钢丝综。										

3 标记

本标准按以下顺序规定了提花织造用镶入综眼钢丝综的标记：

- a) 产品名称“钢丝综”；
- b) 本标准编号“GB/T 24381”；
- c) 综耳型式；
- d) 综丝厚度；
- e) 两综耳内侧距离；
- f) 综眼尺寸。

示例：上、下综耳 O 形(A I 型)、综丝厚度为 0.4 mm、两综耳内侧距离为 350 mm、综眼尺寸为 4 mm×1.5 mm 钢丝综的标记如下：

钢丝综 GB/T 24381-A I 0.4×350-4×1.5

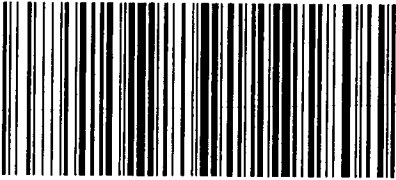
附录 A  
(资料性附录)

本标准与 ISO 365:1982 的技术性差异及其原因

表 A.1 给出了本标准与 ISO 365:1982 的技术性差异及其原因的一览表。

表 A.1

本标准的图、表编号	技术性差异	原 因
图 1	a) 增加图 1A I 型综,上、下综耳 O 形的示意图。 b) 原图 1 的文字说明改为“A II 型综,上综耳长 O 型,下综耳 O 型”。	原国际标准中,图 1 的文字说明为“上、下综耳 O 形”,而图示为“上综耳长 O 型,下综耳 O 型”,两者有差异。故需增加“上、下综耳 O 形”的示意图,并标以“A I 型综”及“A II 型综”便于识别。
图 2	原“图 2a)B 型综”、“图 2b)B 型综”的文字说明改为“B I 型综”、“B II 型综”。	原国际标准中,图 2a)和图 2b)均为 B 型综,为便于识别改为 B I 型综、B II 型综,以增加可操作性。
图 1、图 2	增加图注“注:上综耳的形状可按需方的要求确定。”	根据我国目前生产钢丝综的上综耳的形状,增加“可按需方的要求确定。”
表 1	a) 综丝厚度 $d=0.3\text{ mm}$ ,增加镶入综眼尺寸( $h_1\times b_1$ ) $2.2\text{ mm}\times 1\text{ mm}$ 、综耳尺寸( $h\times b$ ) $3\text{ mm}\times 3\text{ mm}$ 。 b) 综丝厚度 $d=0.4\text{ mm}$ ,增加镶入综眼尺寸( $h_1\times b_1$ ) $3.5\text{ mm}\times 1.7\text{ mm}$ 、综耳尺寸( $h\times b$ ) $3\text{ mm}\times 3\text{ mm}$ 。	根据我国目前生产钢丝综的综眼尺寸、综耳尺寸的实际情况,增加需要的规格尺寸。
	c) 增加表注“注:如需方要求,供方可提供 $L_1$ 、 $L_2$ 为 $L/2$ 的钢丝综。” d) 在“两综耳内侧距离 $L$ 和 $L_1$ 、 $L_2$ ”栏中,增加 $L=330\text{ mm}$ 、 $L_1=165\text{ mm}$ 、 $L_2=165\text{ mm}$ 。	根据我国目前生产钢丝综的两综耳内侧距离 $L$ 和 $L_1$ 、 $L_2$ ,增加相应的尺寸规格。
	e) 删除表 1 中的综丝线规号数和镶入综眼号数及脚注的文字说明。	目前,我国钢丝综在国内外贸易及生产管理中,均没使用综丝线规号数和镶入综眼号数。



GB/T 24381-2009

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-39099

定价: 14.00 元