



中华人民共和国国家标准

GB/T 24380—2009

纺织机械与附件 织机综框用钢丝综

Textile machinery and accessories—
Twin wire healds for weaving machines with heald frames

(ISO 364:1983, MOD)

2009-09-30 发布

2010-03-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 364:1983《纺织机械与附件 织机综框用钢丝综》(英文版)。

本标准根据 ISO 364:1983 重新起草。为了适应我国国情,本标准在采用国际标准时进行了修改,并在附录 A 中给出了技术性差异及其原因的一览表,以供参考。

为了便于使用,对 ISO 364:1983 作了以下编辑性修改:

- a) “1 范围”中,“适用范围”一词改为“范围”。“本国际标准”一词改为“本标准”。
- b) “1 范围”中,增加对本标准适用范围的表述。
- c) “2 尺寸”中,增加“尺寸见表 1、图 1”,“尺寸表”相应改为“表 1”。
- d) “图 1”中,文字说明的尺寸代号与定义间用“——”表示。
- e) “图 1”中,注“*”“**”改用脚注“a”“b”表示。
- f) “3 标记”中,“本国际标准编号 ISO 364”改为“本标准编号 GB/T 24380”。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、浙江觉悟实业有限公司。

本标准主要起草人:赵基平、王觉悟、张玉红。

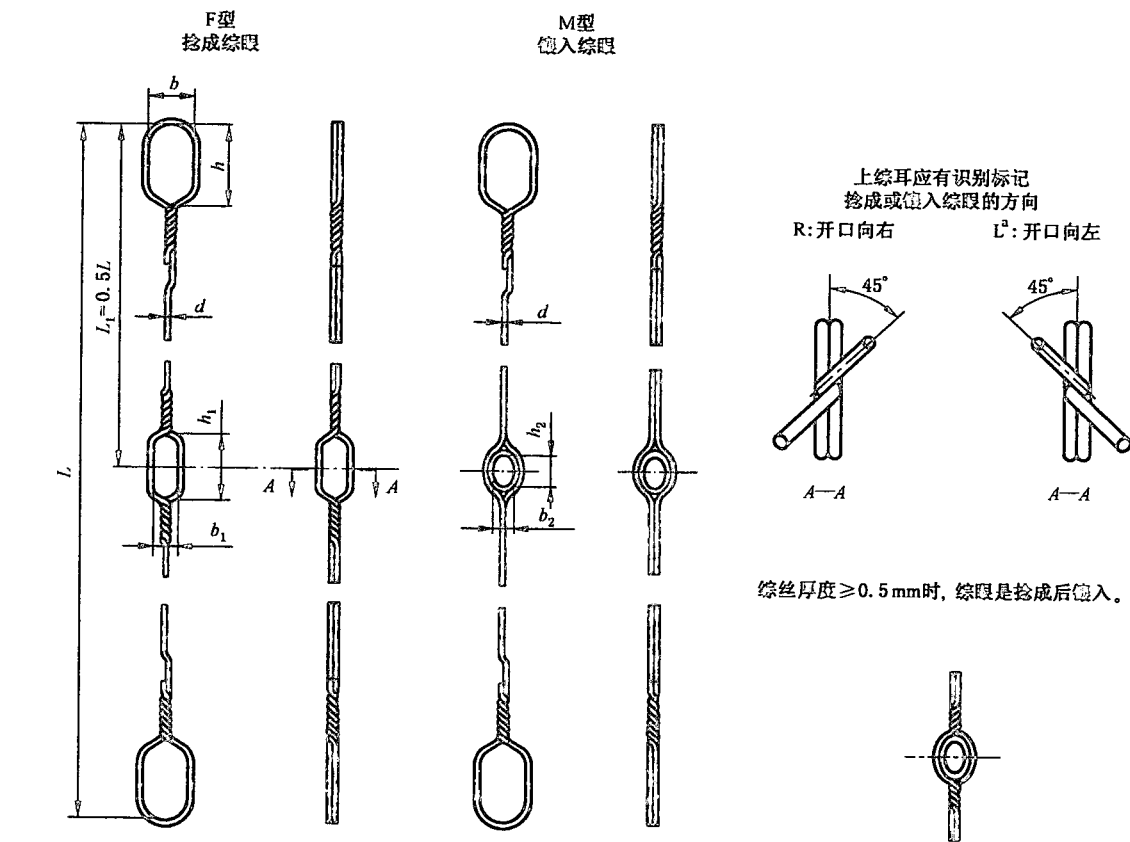
纺织机械与附件
织机综框用钢丝综

1 范围

本标准规定了织机综框用的钢丝综的尺寸、分类和标记。
本标准适用于织机综框用的钢丝综。

2 尺寸

尺寸见图 1、表 1。



- b ——综耳宽度;
- b_1 ——捻成综眼宽度;
- b_2 ——镦入综眼宽度;
- d ——综丝厚度;
- h ——综耳长度;
- h_1 ——捻成综眼长度;
- h_2 ——镦入综眼长度;
- L ——两综耳内侧距离;
- L_1 ——上综耳与综眼中心的距离。

注: 如需方要求, 供方可提供综眼为菱形(FA 型)、长 O 形(FB 型)的钢丝综。

^a 应优先选用综眼开口向右(R)的钢丝综。

^b 通常情况, 镦入综眼是在综的中心位置, 如偏离中心则上综耳与综眼中心的距离, 应另作规定。

图 1

表 1

单位为毫米

综丝厚度	综眼尺寸		综耳尺寸 $h \times b$	两综耳内侧距离 L							
	F 型 捻成综眼	M 型 镶入综眼									
	$h_1 \times b_1$	$h_2 \times b_2$		280	300	330	380	420	450	480	520
0.25	5×1	2.6×0.9	15×5 16×4			✓					
0.3	6×1.5 4×1.3	2.6×0.9	15×5 16×4	✓	✓	✓					
0.35	6×1.5 4×1.3	3.2×1.3	15×5 16×4	✓	✓	✓	✓	✓			
0.4	7×2 6.5×2	4×1.5 5.2×2.3	15×5 16×4	✓	✓	✓	✓	✓			
0.45	7×2.2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
0.5	8×2.5	5.6×2.7 6.6×3.9	15×5 16×4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
0.6	—	6.6×3.9 8×4.2	16×4			✓	✓	✓	✓		
0.7	—	8×4.2 10×6.3	18×5 22×6.5			✓					✓
0.9	—	10×6.3	18×5 22×6.5			✓					✓

3 标记

本标准按以下顺序规定了织机用钢丝综的标记：

- 产品名称“钢丝综”；
- 本标准编号“GB/T 24380”；
- 综眼型式：捻成综眼(F 型)或镶入综眼(M 型)；
- 捻成综眼或镶入综眼的方向(L 或 R)；
- 综丝厚度；
- 两综耳内侧距离；
- 综耳尺寸；
- 捻成综眼或镶入综眼的尺寸。

示例：镶入综眼(M 型)、开口向右、综丝厚度为 0.4 mm、两综耳内侧距离为 330 mm、综耳尺寸为 16 mm×4 mm、镶入综眼尺寸为 4 mm×1.5 mm 钢丝综的标记如下：

钢丝综 GB/T 24380-MR0.4×330-16×4-4×1.5

附 录 A
(资料性附录)

本标准与 ISO 364:1983 的技术性差异及其原因

表 A.1 给出了本标准与 ISO 364:1983 的技术性差异及其原因的一览表。

表 A.1

本标准的图、表编号	技术性差异	原 因
图 1	增加注:如需方要求,供方可提供综眼为菱形(FA型)、长O形(FB型)的钢丝综。	根据我国目前生产钢丝综的综眼形状,确定增加两种形状的综眼。
表 1	a) 增加综丝厚度 $d=0.45\text{mm}$ 、F型综眼尺寸 $(h_1 \times b_1) 7\text{mm} \times 2.2\text{mm}$ 、综耳尺寸 $(h \times b) 15\text{mm} \times 5\text{mm}$ 。 b) 综丝厚度 $d=0.25\text{mm}$ 、 0.3mm 、 0.4mm 、 0.5mm ,增加综耳尺寸 $(h \times b) 15\text{mm} \times 5\text{mm}$ 。 c) 综丝厚度 $d=0.3\text{mm}$ 、 0.35mm ,增加F型综眼尺寸 $(h_1 \times b_1) 4\text{mm} \times 1.3\text{mm}$ 。 d) 综丝厚度 $d=0.4\text{mm}$,增加F型综眼尺寸 $(h_1 \times b_1) 6.5\text{mm} \times 2\text{mm}$ 。	根据我国目前生产钢丝综的综丝厚度、综眼尺寸和综耳尺寸的实际情况,确定增加相应的规格尺寸。
	e) 删除表 1 中的综丝线规号数和嵌入综眼号数及脚注的文字说明。	目前,我国钢丝综在国内外贸易及生产管理中,均不使用综丝线规号数和嵌入综眼号数。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺织机械与附件
织机综框用钢丝综
GB/T 24380—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2009年11月第一版 2009年11月第一次印刷

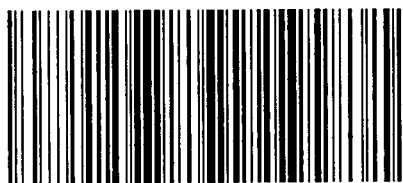
*

书号: 155066 • 1-39098 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24380-2009