

ICS 59.120.30
W 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 24348.5—2009

纺织机械与附件 箕 第5部分：槽形梁的尺寸和标记

Textile machinery and accessories—Reeds—
Part 5: Dimensions and designation of profile capsules

(ISO 366-5:2006, MOD)

2009-09-30 发布

2010-02-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

GB/T 24348《纺织机械与附件 箍》分为 5 个部分：

- 第 1 部分：胶粘线扎箍的尺寸和标记；
- 第 2 部分：平板梁金属丝扎箍的尺寸和标记；
- 第 3 部分：双弹性梁金属丝扎箍的尺寸和标记；
- 第 4 部分：树脂固化金属丝扎箍的尺寸和标记；
- 第 5 部分：槽形梁的尺寸和标记。

本部分为 GB/T 24348 的第 5 部分。

本部分修改采用 ISO 366-5:2006《纺织机械与附件 箍 第 5 部分：槽形梁的尺寸和标记》(英文版)。

本部分根据 ISO 366-5:2006 重新起草，与 ISO 366-5:2006 的技术性差异为：

- 删除图 1 中槽形梁倒角 $0.5 \times 45^\circ$ 的要求；
- 表 1 中槽形梁高 $h=10\text{ mm}$ 栏中增加 $h=12\text{ mm}$ 和 16 mm , $h=20\text{ mm}$ 栏中增加 $h=23\text{ mm}$ 。

上述技术性差异的原因是：实际制造 $0.5 \times 45^\circ$ 槽形梁倒角，其模具易损坏，而且不适用于倒角为圆角的不锈钢槽形梁，因此以不规定倒角更合理。而槽形梁高规格实际应用较多，因此在本标准中予以补充。

为便于使用，本部分对 ISO 366-5:2006 作了下列编辑性修改：

- a) “ISO 366”一词改为“GB/T 24348”；
- b) 删除 ISO 366-5:2006 的前言；
- c) 删除“1 范围”中的第 2 段；
- d) 第 2 章标题“参考标准”改为“规范性引用文件”，并采用 GB/T 1.1—2000 中规定的引导语；
- e) 图 1 的图注中尺寸代号与对应尺寸名称之间的空格改为破折号“——”，在名称后增加标点；
- f) 用小数点符号“.”代替作为小数点符号的“,”；
- g) 删除 4e) 后括号的文字说明。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：常州钢筘有限公司、绍兴市水富纺织器材有限公司、绍兴县鼎丰纺织器材有限公司、陕西纺织器材研究所。

本部分主要起草人：赵玉生、秋黎凤、施越浩、倪克岗、诸水夫、丁国胜、余定泉、淡培霞。

纺织机械与附件 箍

第5部分：槽形梁的尺寸和标记

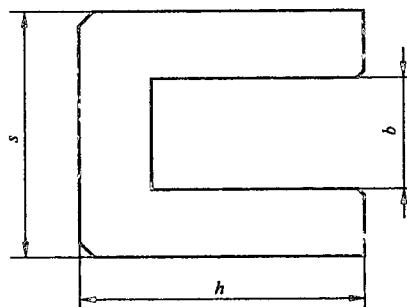
1 范围

GB/T 24348 的本部分规定了织机用箍的槽形梁的尺寸和标记。

本部分适用于喷气织机、喷水织机、剑杆织机、片梭织机用箍的槽形梁。

2 尺寸

槽形梁的尺寸见图 1 和表 1。



基本尺寸：

b ——凹槽宽；

h ——槽形梁高；

s ——槽形梁厚。

图 1 槽形梁的尺寸

表 1 槽形梁的尺寸

单位为毫米

s	h																			
	10 12 16						18						20 23							
	b																			
	3	4	6	(7)	8	(10)	12	3	4	6	(7)	8	(10)	12	3	4	6	(7)	8	(10)
6																				
8																				
10																				
12																				
14																				
16																				
18																				
20																				

表 1(续)

单位为毫米

s	<i>h</i>																				
	25						30						35								
	<i>b</i>																				
	3	4	6	(7)	8	(10)	12	3	4	6	(7)	8	(10)	12	3	4	6	(7)	8	(10)	12
6																					
8																					
10																					
12																					
14																					
16																					
18																					
20																					

括号内数值应尽可能不使用。
注：涂灰区域为标准截面。

3 标记

槽形梁的标记应依次包括下列内容：

- a) 槽形梁；
- b) GB/T 24348 的本部分编号，即 GB/T 24348.5；
- c) 槽形梁高 *h*，单位为毫米；
- d) 槽形梁厚 *s*，单位为毫米；
- e) 凹槽宽 *b*，单位为毫米。

示例：

槽形梁高 *h*=18 mm，槽形梁厚 *s*=12 mm 和凹槽宽 *b*=8 mm 的槽形梁应标记为：

槽形梁 GB/T 24348.5-18×12×8

中华人民共和国
国家标准
纺织机械与附件 箱

第5部分：槽形梁的尺寸和标记

GB/T 24348.5—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2009年11月第一版 2009年11月第一次印刷

*

书号：155066·1-39081 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权所有 侵权必究
举报电话：(010)68533533

