



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24118—2009/ISO 4915:1991

---

## 纺织品 线迹型式 分类和术语

Textiles—Stitch types—Classification and terminology

(ISO 4915:1991, IDT)

2009-06-15 发布

2010-02-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布



## 前 言

本标准等同采用 ISO 4915:1991《纺织品 线迹型式 分类和术语》(英文版)。

本标准与 ISO 4915:1991 相比主要有如下编辑性差异:

- 删除了国际标准的前言;
- 删除了 2.1 线迹构成方式中的“不用缝料”;
- 增加了 4.1 中“用三位阿拉伯数字为代号表示某一线迹型式”;
- 增加了线迹 606、607、609 图解说明括号中的内容。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:天津工业大学、纺织工业标准化研究所、山东耶莉娅服装集团总公司、山东如意科技集团有限公司。

本标准主要起草人:单毓馥、佟立民、王欢、刘玉梅、邱栋。



## 纺织品 线迹型式 分类和术语

### 1 范围

本标准规定了缝纫过程中形成的缝纫线迹型式的术语、类别及表示方法,并对其构成进行说明。

### 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 2.1

##### 线迹(单元) **stitch**

一根或一根以上缝线或线圈以自串联圈、互串联圈、穿入或穿透缝料形成的结构单元。

一个线迹可由下列方式构成:

在缝料内部;

穿透缝料;

在缝料表面。

#### 2.1.1

##### 自串联圈 **intralooping**

一根缝线的线圈穿过同一根缝线的另一个线圈(图1)。

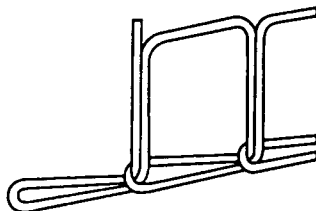


图 1

#### 2.1.2

##### 互串联圈 **interlooping**

一根缝线的线圈穿过另外缝线的线圈(图2)。

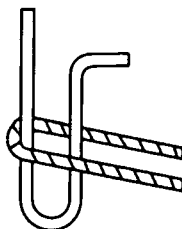


图 2

#### 2.1.3

##### 交叉 **interlacing**

一根缝线绕过另一根缝线或另一缝线的线圈(图3)。

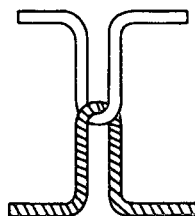


图 3

## 2.2

### 线迹型式 stitch type

与缝料有关、可能以方向变化为特征的重复线迹的组合,表明了一种线迹型式的最少线迹数。

## 2.3

### 缝线组 group of threads

在线迹型式中,起相同作用的一组缝线。例如面线组、底线组、覆盖线组等。

## 3 分类

线迹型式分为六个系列,每一系列的特征如下:

### 3.1 系列 100——链式线迹

此系列线迹中,线迹型式由一根或一根以上缝线构成,以自串联圈为特征。缝线穿透缝料形成线圈,与前一线圈自串联圈,在缝料上形成链状结构。

### 3.2 系列 200——手工线迹

此系列线迹中,线迹型式最初是用手工进行缝制的,以单根缝线为特征。单根缝线反复穿透缝料并在缝料上形成线迹。

### 3.3 系列 300——锁式线迹

此系列线迹中,线迹型式由两个或两个以上缝线组构成,其一般特征为两个或两个以上的缝线组交叉。一组缝线的线圈穿透缝料并与第二组的一根或几根缝线联结。

### 3.4 系列 400——多线链式线迹

此系列线迹中,线迹型式由两个或两个以上缝线组构成,其一般特征为两个缝线组的互串联圈。一组缝线的线圈穿透缝料,并与另一组的线圈以交叉或互串联圈的方式联结。

### 3.5 系列 500——包缝链式线迹

此系列线迹中,线迹型式由一个或一个以上缝线组构成。其一般特征为至少有一组缝线形成线圈包绕缝料的边。一组缝线穿透缝料形成线圈,在后继的线圈穿透缝料前借自串联圈联结,或在第一组缝线后继的线圈再次穿透缝料前借互串联圈与一个或一个以上互串联圈组的线圈联结。

### 3.6 系列 600——覆盖链式线迹

此系列线迹中,线迹型式由两个或两个以上缝线组构成。其一般特征为两组缝线横敷在缝料的两个表面。第一组缝线穿过横敷在缝料表面第三组缝线的线圈,然后穿透缝料形成线圈,在此与第二组缝线在缝料下面互串联圈。这种作业的一个例外是线迹型式 601,它仅使用两组线迹,第三组缝线的作用由第一组缝线中的一根线来完成。

## 4 代号

### 4.1 线迹型式

采用三位阿拉伯数字为代号表示某一线迹型式。

线迹型式的系列用代号中的第一位数字表示和识别。

每一系列中的各线迹型式用代号中的第二、三位数字表示和识别。

## 4.2 复合线迹型式

复合线迹型式用各自的线迹型式代号中间加一圆点表示,例如 401 • 502。如果复合线迹是通过一项操作完成的,要加括号表示,例如(401 • 502)。

## 5 图示说明

在线迹型式图解中使用的绘图规定如下:

- 5.1 所有图解均使用透视图表示,且每根缝线都尽可能清晰地展示出来。
- 5.2 线迹的形成方向是从右至左。
- 5.3 每一线迹型式仅用所示每根缝线的线端表示起始和结束,并且面线以垂直方向离开缝料。
- 5.4 面线用空心线表示,其他线用阴影线表示。
- 5.5 面线用 1,2,3……表示,底线用 a,b,c……表示,覆盖线用 Z,Y,X……表示。
- 5.6 仅在有助于清楚表达线迹型式时才将缝料画出来。例如在系列 500 中。

注:在上述绘图规定不能清楚的表示线迹型式的某些情况下,可以采用平面简图。

## 6 图解

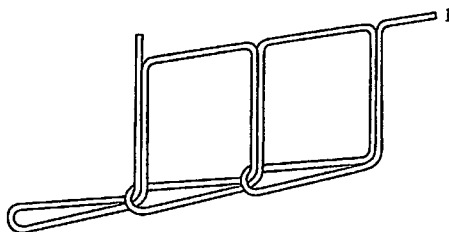
图解中包括下列线迹型式:

系列 100	系列 400
101 105	401 406 411 416
102 107	402 407 412 417
103 108	403 408 413
104	404 409 414
	405 410 415
系列 200	系列 500
201 213	501 508 521
202 214	502 509 522
204 215	503 510
205 217	504 511
206 219	505 512
209 220	506 513
211	507 514
系列 300	系列 600
301 311 321	601 606
302 312 322	602 607
303 313 323	603 608
304 314 324	604 609
305 315 325	605
306 316 326	
307 317 327	
308 318 328	
309 319 329	
310 320 351	

注:线迹型式的图解展示了缝针的多个穿刺点,第一个穿刺点可能不会形成线迹。线迹型式的描述涉及了其构成的线迹单元。

系列 100

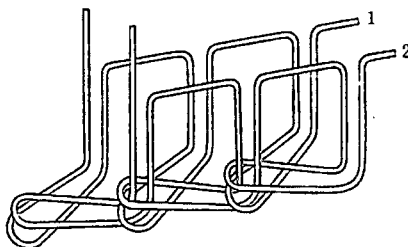
101



这种线迹型式由一根面线(1)构成。面线穿透缝料形成线圈,与前一线圈自串联圈。缝料下面形成链状结构,缝料表面形成直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

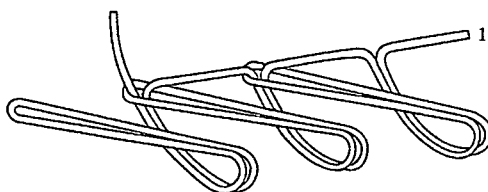
102



这种线迹型式由两根面线(1和2)构成。面线1穿透缝料形成线圈。面线2穿透缝料形成线圈,与其前一线圈自串联圈,同时与面线1形成的线圈互串联圈。缝料下面形成链状结构,缝料表面形成两行平行直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

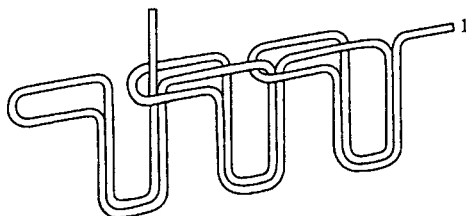
103



这种线迹型式由一根面线(1)构成。面线与前一线圈自串联圈后穿入缝料,在缝料内横向穿过,并返回缝料表面。形成的线圈敷在缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

104



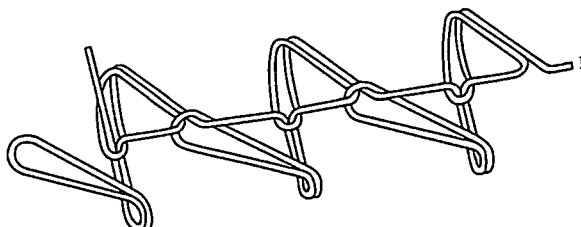
这种线迹型式由一根面线(1)构成。面线穿透缝料形成线圈,此线圈前移一定距离向上返回至缝料



表面。并在下一针穿入缝料处自串联圈。缝料下面形成虚线结构,缝料表面形成单线与三线相间的直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

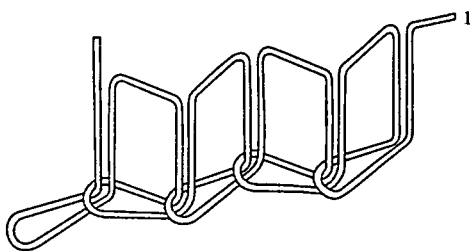
105



这种线迹型式由一根面线(1)构成。面线与前一线圈自串联圈后穿入缝料,缝料内横向穿过,并返回缝料表面,于线迹型式的轴线上下一针穿入缝料处自串联圈。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

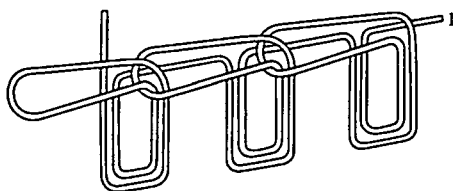
107



这种线迹型式由一根面线(1)构成。此线迹型式结构与 101 相似,不同点是面线每次穿透缝料时有角度的左右偏移,在缝料表面形成对称的折线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

108

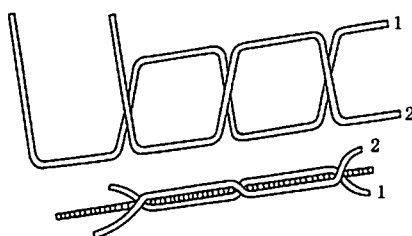


这种线迹型式由一根面线(1)构成。面线穿透缝料形成线圈,此线圈后移一定距离向上返回至缝料表面,并在下一线圈穿透缝料处自串联圈。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

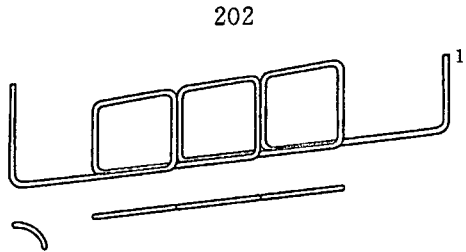
## 系列 200

201



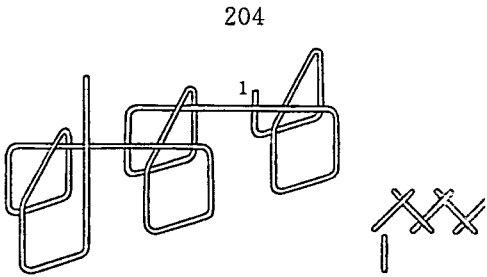
这种线迹型式由两根缝线(1和2)构成。两根缝线以相反方向穿透缝料的同一点,分别前移适当距离,再从相反方向穿透另一点。在整个过程中,两根缝线没有交叉或互串联圈。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。



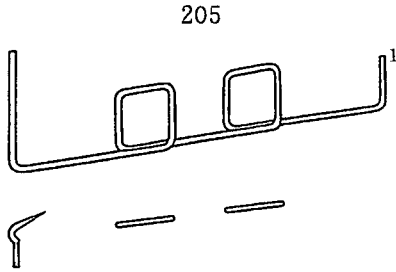
这种线迹型式由一根缝线(1)构成。缝线穿透缝料,在缝料下面前移适当距离向上返回到缝料表面,然后后退前移距离的一半,再次穿透缝料。此线迹型式常用于其他线迹型式的起始端或终止端。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。



这种线迹型式由一根缝线(1)构成。缝线穿透缝料,在缝料下面后退适当距离向上返回到缝料表面。然后偏斜一定角度穿透缝料。在缝料下面后退相同距离返回到缝料表面,然后偏斜一定角度前移一定距离穿透缝料。缝料下面形成两行平行虚线结构,缝料表面形成交叉花型结构(手工缝制时,这种线迹型式通常是从左向右缝)。

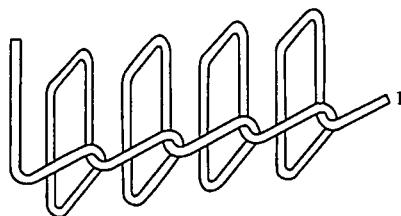
最少用两个线迹来描述这种线迹型式。



这种线迹型式由一根缝线(1)构成。缝线穿透缝料,在缝料下面前移适当距离,向上返回到缝料表面。然后后退前移距离的1/3,再次穿透缝料。缝料下面形成单线与双线相间的直线结构,缝料表面形成虚线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

206

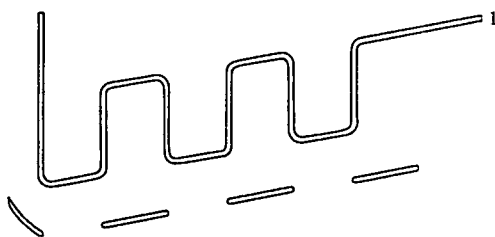


这种线迹型式由一根缝线(1)构成。缝线从缝料下面向上穿透缝料,在缝料表面横向移动适当距离向下穿透缝料。在缝料下面的穿透点处与面线交叉后至下一穿透点。

后继的线迹按选定的间距配置,可缝得稀些或密些(手工缝制时,这种线迹类型通常是从左向右缝)。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

209

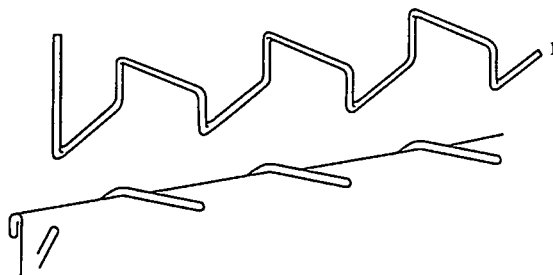


这种线迹型式由一根缝线(1)构成。缝线穿透缝料,在缝料下面前移适当距离,向上返回到缝料表面,再前移适当距离后穿透缝料。缝料两面均形成断续直线结构。

针距可能很密,用于抽褶,或者很稀疏,或者变化的针距互相交替。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

211

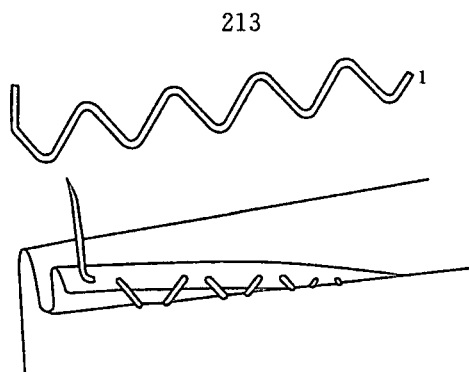


这种线迹型式由一根缝线(1)构成。缝线从缝料下面向上穿透缝料。然后绕过缝料边缘前移适当距离,再次从缝料下面向上穿透缝料,形成包绕缝料边缘的线迹结构。

此线迹型式可用于缝料边缘的处理,通常用在细薄的缝料上。

线迹型式可以采用不同的间距进行缝制。

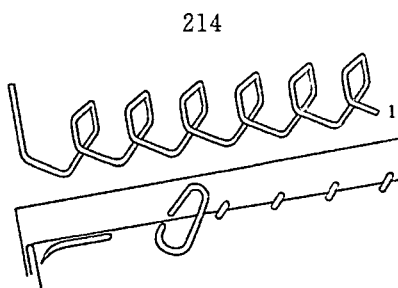
最少用两个线迹来描述这种线迹型式。



这种线迹型式由一根缝线(1)构成。缝线穿过单层缝料后,向前穿过折边,前移少许距离后露出,并缝住少量的缝料。接着缝线向前偏移适当角度后再次穿过折边下面的缝料,缝住极少量的缝料。

这种线迹型式在希望最终不露出线迹时使用。

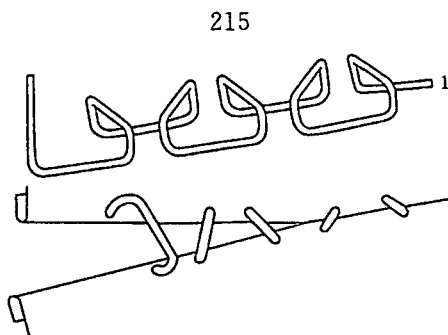
最少用两个线迹来描述这种线迹型式。



这种线迹型式由一根缝线(1)构成。缝线从单层缝料一侧穿透另一块折叠缝料的边缘,向后偏适当角度后,在折边附近穿透单层缝料。然后缝线向前偏适当角度,移适当距离,再次从单层缝料一侧穿透折边缝料的边缘。

这种线迹型式用于将一种缝料缝在另一种缝料上,例如将里料缝在服装上。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

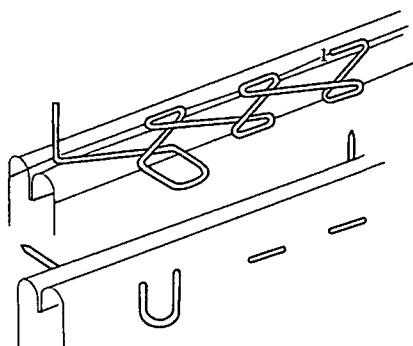


这种线迹型式由一根缝线(1)构成。缝线从一折叠缝料边缘穿入,在折叠层内前移一适当距离后,再向上穿出该折叠缝料。然后缝线向后偏适当角度,从另一块(对面的)折叠缝料边缘穿入,同样在折叠层内前移一适当距离后,向上穿出此折叠缝料。缝线拉直不要拉紧。

这种线迹型式用来将两块经过折边的缝料对接缝在一起,例如衣领和驳头缝在一起。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

217

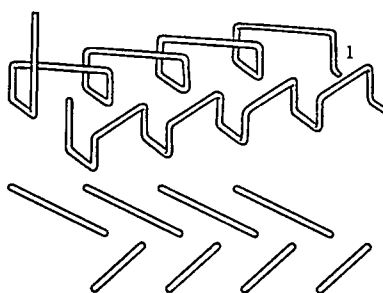


这种线迹型式由一根缝线(1)构成。用于将两块经过折边的缝料重合缝在一起。两块缝料折边向内重叠配置。缝线在缝料边缘由一侧穿入,向前偏适当角度,从另一侧缝料穿出。然后后移一较小距离,再次从缝料边缘穿入。向前偏适当角度,形成两线交叉,从另一侧缝料穿出。然后后移一较小距离,再次从缝料边缘穿入。

这种线迹型式仅在两侧形成微小的凹陷,用于处理精作服装的边缘。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

219



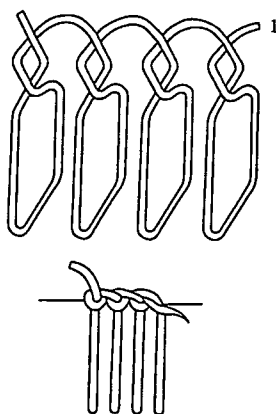
这种线迹型式由一根缝线(1)构成。缝线从缝料表面穿透缝料或穿过缝料的一部分,并在缝料表面露出,所有从缝料两面拉过的缝线与连续的针的穿刺点方向成锐角,针的穿刺点与后继线迹形成的方向成一直线。

在缝料上形成方向相对的、互相错开的交替线迹行列。

这种线迹型式常用于服装缝制中的覆衬。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

220

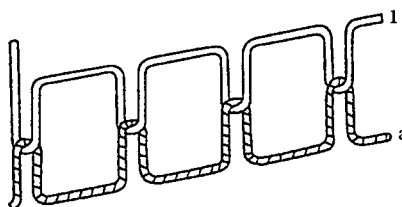


这种线迹型式由一根缝线(1)构成。常用于锁扣眼。面线距孔边一定距离从下向上穿透缝料,与孔边垂直将面线拉至孔边,在此与前一线圈交叉。拉紧面线,在孔边形成纽结,面线前移适当距离再穿透缝料。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

### 系列 300

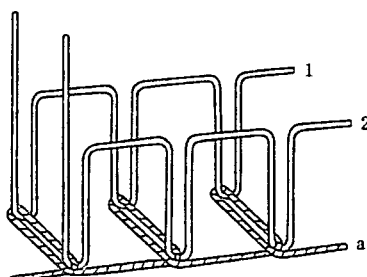
301



这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线 1 穿透缝料形成线圈。此线圈与缝料下面的底线 a 交叉并向上收紧,使两线交叉点处于缝料厚度的中间位置。缝料两面形成相同的直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

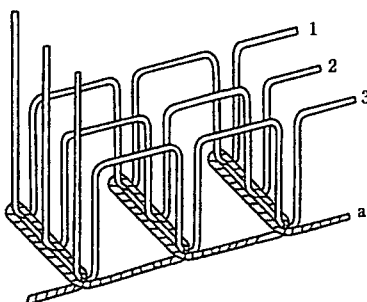
302



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)和一根底线(a)构成。面线 1 和 2 穿透缝料形成线圈。两线圈分别与缝料下面的底线 a 交叉。缝料下面形成“U”字形锁链结构,缝料表面形成两行平行直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

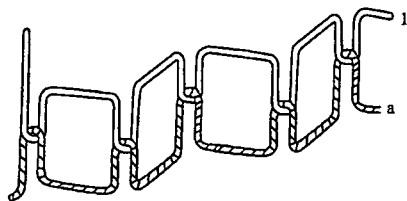
303



这种线迹型式由三根面线(1、2 和 3)和一根底线(a)构成。面线 1、2 和 3 穿透缝料形成线圈。三个线圈分别与缝料下面的底线 a 交叉。缝料下面形成“U”字形锁链结构,缝料表面形成三行平行直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

304

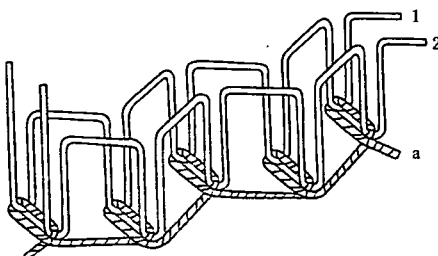


这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线1穿透缝料形成线圈。此线圈与缝料下面的底线a交叉并向上收紧,使两线交叉点处于缝料厚度的中间位置。

此线迹型式构成与301相似,不同点是面线每次穿透缝料时有一定角度的左右偏移,在缝料两面形成折线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

305

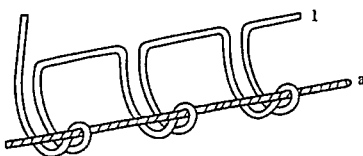


这种线迹型式由两根面线(1和2)和一根底线(a)构成。面线1和2穿透缝料形成线圈。两线圈分别与缝料下面的底线a交叉。

此线迹型式构成与302相似,不同点是面线1和2每次穿透缝料时有一定角度的左右偏移,缝料表面形成两行平行折线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

306

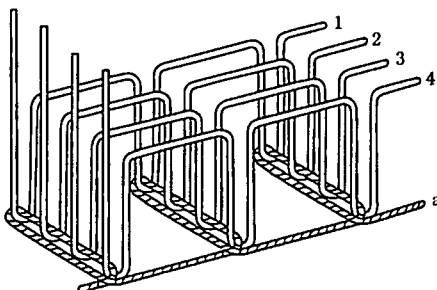


这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线1穿入缝料,在缝料内横向穿过适当距离并返回缝料表面。在此与缝线a交叉。

针的穿刺点与连续线迹形成的方向成直角。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

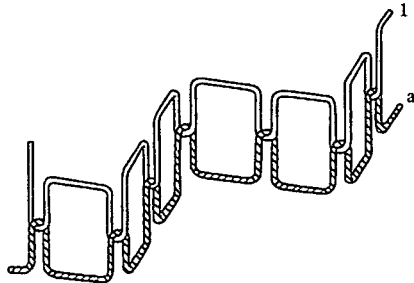
307



这种线迹型式由四根面线(1、2、3 和 4)和一根底线(a)构成。面线 1、2、3 和 4 穿透缝料形成线圈。四个线圈分别与缝料下面的底线 a 交叉。缝料下面形成“U”字形锁链结构,缝料表面形成四行平行直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

308

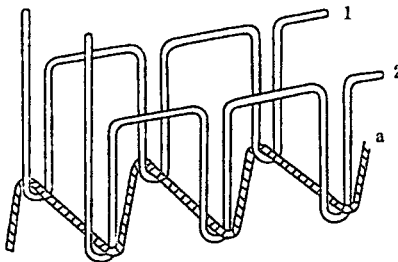


这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线 1 穿透缝料形成线圈。此线圈与缝料下面的底线 a 交叉并向上收紧,使两线交叉点处于缝料厚度的中间位置。

此线迹型式构成与 301 相似,不同点是面线 1 穿透缝料时,每两针改变一次偏移方向。

最少用四个线迹来描述这种线迹型式。

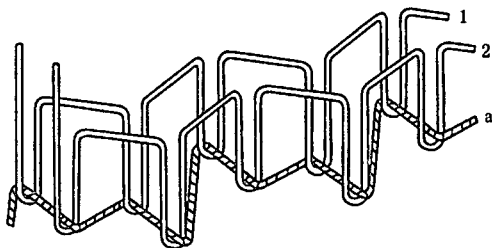
309



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)和一根底线(a)构成。面线 1 和 2 穿透缝料形成线圈。两线圈分别与缝料下面的底线 a 交叉。缝料下面形成折线结构,缝料表面形成两行平行直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

310



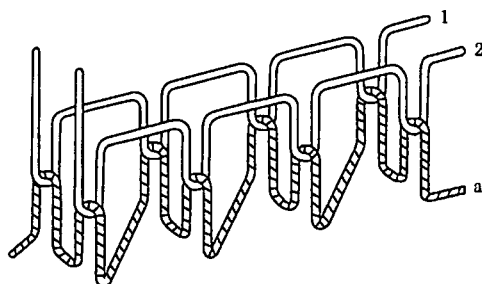
这种线迹型式由两根面线(1 和 2)和一根底线(a)构成。面线 1 和 2 穿透缝料形成线圈。两线圈分别与缝料下面的底线 a 交叉。

此线迹型式构成与 309 相似,不同点是面线 1、2 每次穿透缝料时有一定角度的左右偏移,缝料表面形成两行平行折线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。



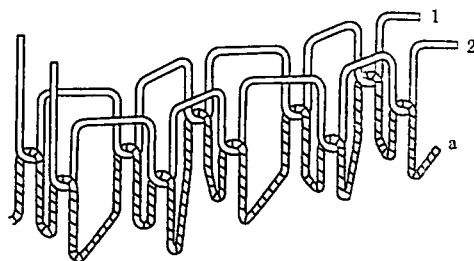
311



这种线迹型式由两根面线(1和2)和一根底线(a)构成。面线1和2穿透缝料形成线圈。两线圈分别与缝料下面的底线a交叉后向上收紧,使交叉点处于缝料厚度的中间位置。缝料表面形成两行平行直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

312

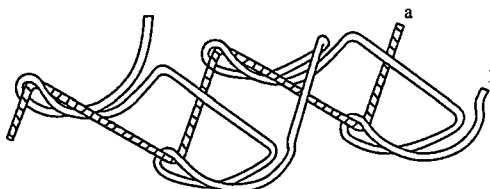


这种线迹型式由两根面线(1和2)和一根底线(a)构成。面线1和2穿透缝料形成线圈。两线圈分别与缝料下面的底线a交叉后向上收紧,使交叉点处于缝料厚度的中间位置。缝料表面形成两行平行直线结构。

此线迹型式构成与311相似,不同点是面线1、2每次穿透缝料时有一定角度的左右偏移,在缝料表面形成两行平行折线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

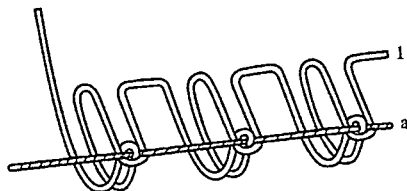
313



这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。此线迹型式构成与317相似,不同点是面线1每次穿入缝料时有一定角度的左右偏移,在缝料表面形成对称的折线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

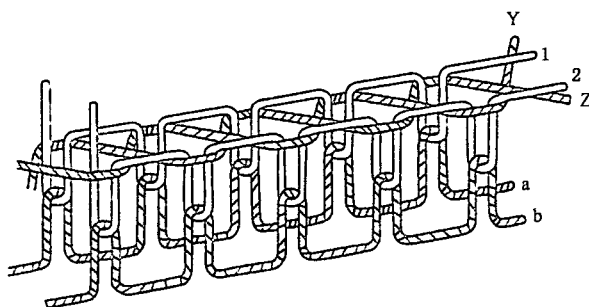
314



这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线1穿入缝料,在缝料内横向穿过返回缝料表面,在此其自串联圈,然后与底线a交叉。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

315

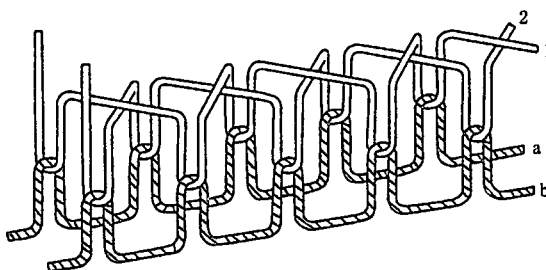


这种线迹型式由两根面线(1和2)、两根底线(a和b)和两根覆盖线(Z和Y)构成。面线1和2穿过横敷在缝料表面覆盖线Z和Y交叉形成的菱形线圈,并穿透缝料形成线圈。两线圈分别与缝料下面的底线a和b交叉后向上收紧,使交叉点处于缝料厚度的中间位置。

缝料下面形成两行平行直线结构,缝料表面形成平行线与菱形线圈交织的花型结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

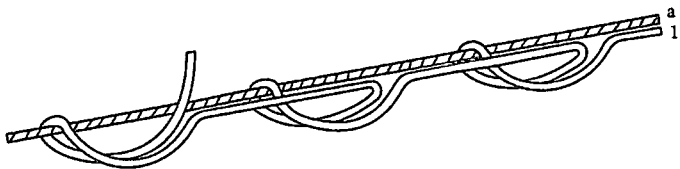
316



这种线迹型式由两根面线(1和2)和两根底线(a和b)构成。面线1和2穿透缝料分别与底线a和b交叉,并向上收紧,使交叉点处于缝料厚度的中间位置。面线1和2前移再次穿透缝料时,两针交换穿透位置,使面线1和2分别与底线b和a交叉,并向上收紧。缝料下面形成两行平行直线结构,缝料表面形成菱形结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

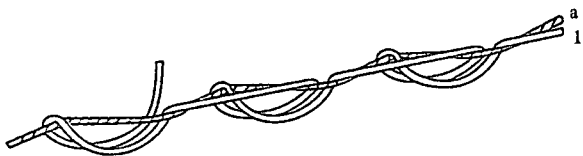
317



这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线 1 穿入缝料,在缝料内向前穿过一定距离并返回缝料表面,在此与底线 a 交叉。针的穿刺点与后继线迹形成的方向成一直线。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

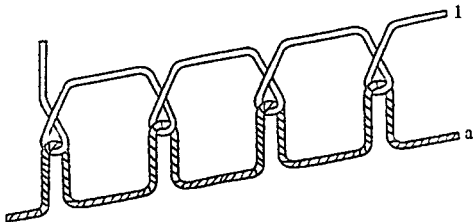
318



这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线 1 与缝线 a 互串联圈后穿入缝料,在缝料内向前穿过适当距离并返回缝料表面,在此与缝线 a 交叉。针的穿刺点与后继线迹形成的方向成一直线。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

319

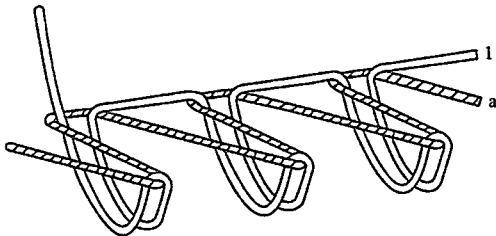


这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线 1 穿透缝料形成线圈。此线圈与缝料下面的底线 a 交叉并向上收紧,使两线交叉点处于缝料厚度的中间位置。

此线迹型式构成与 301 相似,不同点是面线 1 与底线 a 交叉时产生扭转。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

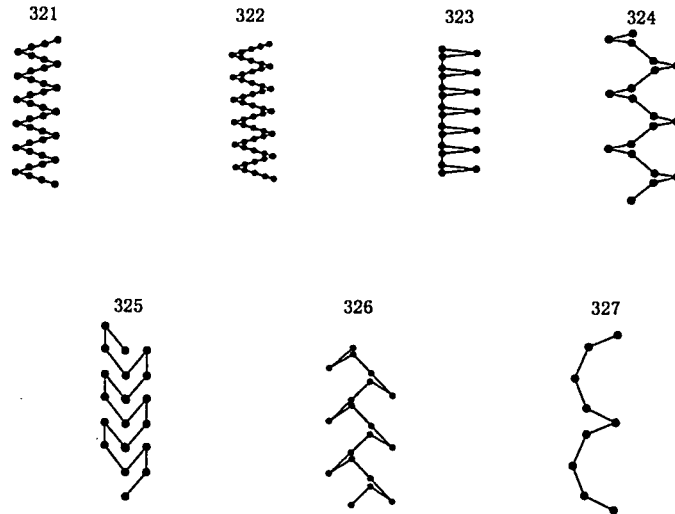
320



这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线 1 穿过底线 a 的线圈后,在缝料内横向穿过适当距离并返回缝料表面,在此与缝线 a 交叉。针的穿刺点与后继线迹形成的方向成直角。

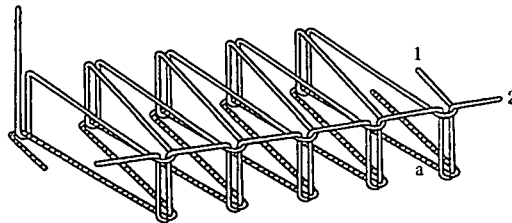
最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

321-327



这些线迹型式构成与 301 相似,在 301 结构的基础上各有一些变化,形成不同的花型结构,见以上平面简图。

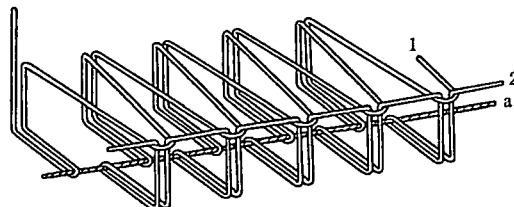
328



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)和一根底线(a)构成。面线 2 穿过缝料表面面线 1 的线圈,然后穿透缝料形成线圈。面线 1 穿透缝料形成线圈。两线圈分别与缝料下面的底线 a 交叉。

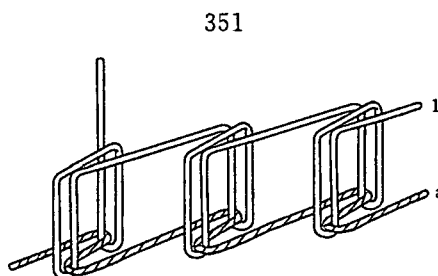
最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

329



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)和一根底线(a)构成。面线 2 穿过缝料表面面线 1 的线圈,然后穿透缝料形成线圈。面线 1 穿透缝料形成线圈。两线圈分别与缝料下面的底线 a 交叉,交叉处位于面线 1 和 2 露出位置的中间。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。



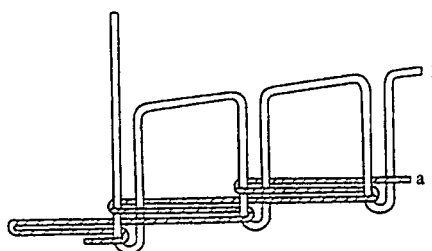
这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线1穿透缝料形成线圈,此线圈与底线a交叉。

从一针到下一针的距离长短交替,向前穿入缝料的距离长一些,向后的短一些。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

#### 系列 400

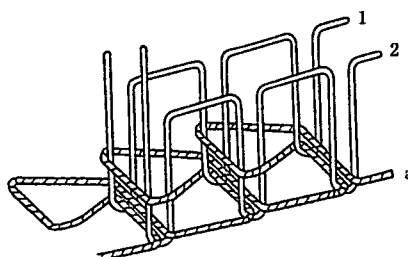
401



这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线1穿透缝料形成线圈,此线圈穿过底线a的一个线圈后,与底线a的第二个线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。缝料下面形成双重锁链状结构,缝料表面形成直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

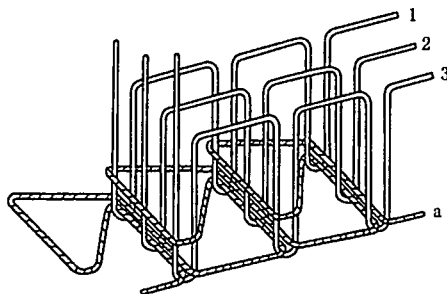
402



这种线迹型式由两根面线(1和2)和一根底线(a)构成。面线1和2穿透缝料形成线圈。两线圈穿过底线a的一个线圈后,与底线a第二个线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。缝料下面形成花式锁链状结构,缝料表面形成两行平行直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

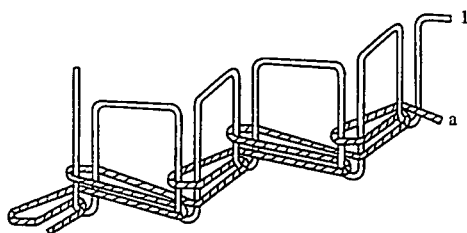
403



这种线迹型式由三根面线(1、2和3)和一根底线(a)构成。面线1、2和3穿透缝料形成线圈。三个线圈穿过底线a的一个线圈后,与底线a第二个线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。缝料下面形成花式锁链状结构,缝料表面形成三行平行直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

404

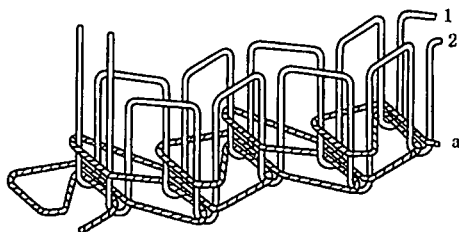


这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线1穿透缝料形成线圈,此线圈穿过底线a的一个线圈后,与底线a的第二个线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。在缝料表面形成折线结构。

此线迹型式构成与401相似,不同点是面线1每次穿透缝料时有一定角度的左右偏移。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

405

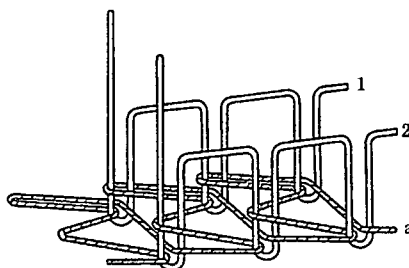


这种线迹型式由两根面线(1和2)和一根底线(a)构成。面线1和2穿透缝料形成线圈。两线圈穿过底线a的一个线圈后,与底线a第二个线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。在缝料表面形成两行平行折线结构。

此线迹型式构成与402相似,不同点是两根面线每次穿透缝料时有一定角度的左右偏移。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

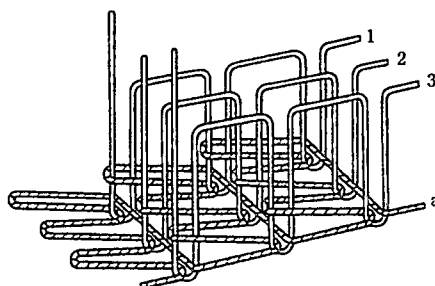
406



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)和一根底线(a)构成。面线 1 和 2 穿透缝料形成线圈。两线圈分别穿过底线 a 的两个独立线圈后,与底线 a 后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

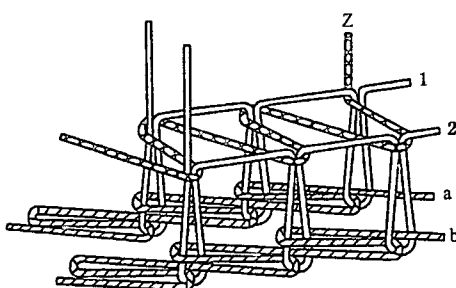
407



这种线迹型式由三根面线(1、2 和 3)和一根底线(a)构成。面线 1、2 和 3 穿透缝料形成线圈。三个线圈分别穿过底线 a 的三个独立线圈后,与底线 a 后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

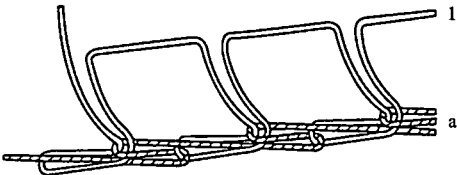
408



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)、两根底线(a 和 b)和一根覆盖线(Z)构成。覆盖线 Z 在缝料表面形成折线结构,面线 1 和 2 分别在覆盖线 Z 的两侧折点处与其互串联圈,并穿透缝料形成线圈。两线圈分别穿过底线 a 和 b 各自的一个线圈后,又分别与底线 a 和 b 各自的第二个线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。缝料下面形成两行双重锁链结构,缝料表面两行平行直线被覆盖线 Z 串联。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

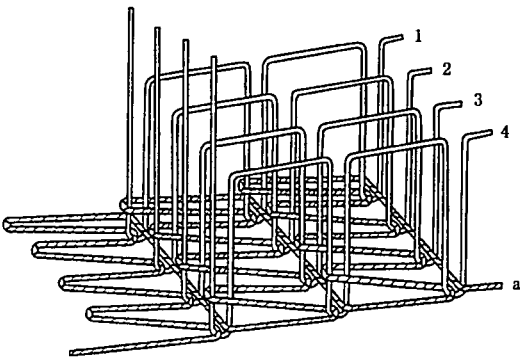
409



这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线 1 穿入缝料形成线圈,此线圈穿过底线 a 的一个线圈后,与底线 a 的第二个线圈交叉,然后在缝料内穿过适当距离返回至缝料表面。针的穿刺点与后继线迹形成的方向成直角。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

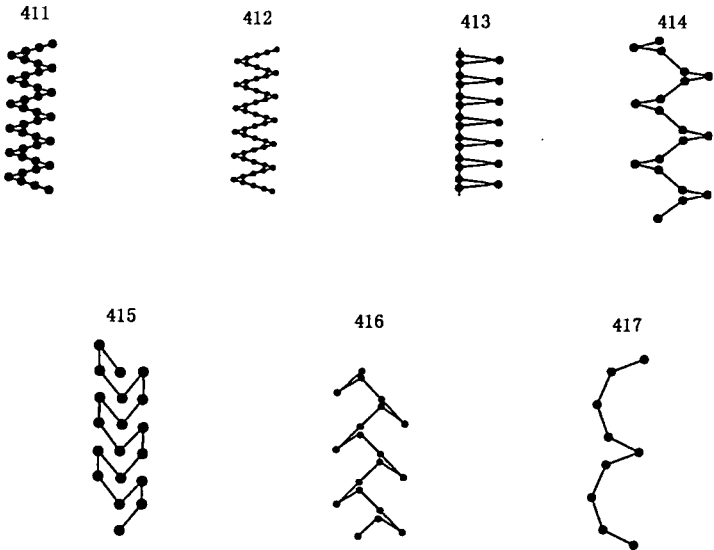
410



这种线迹型式由四根面线(1、2、3 和 4)和一根底线(a)构成。面线 1、2、3 和 4 穿透缝料形成线圈。四个线圈分别穿过底线 a 的四个独立线圈后,与底线 a 后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。缝料表面形成四行平行直线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

411-417

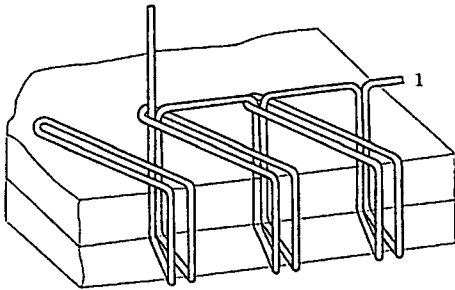


这些线迹型式构成与 401 相似,在 401 结构的基础上各有一些变化,形成不同的花型结构,见以上平面简图。



系列 500

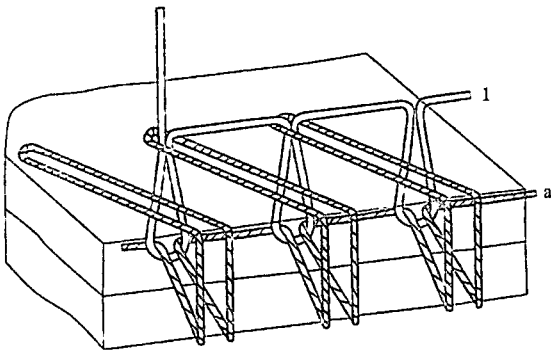
501



这种线迹型式由一根面线(1)构成。面线穿过在缝料表面前一针形成的线圈,并穿透缝料形成线圈,此线圈绕过缝料的边缘横敷在缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

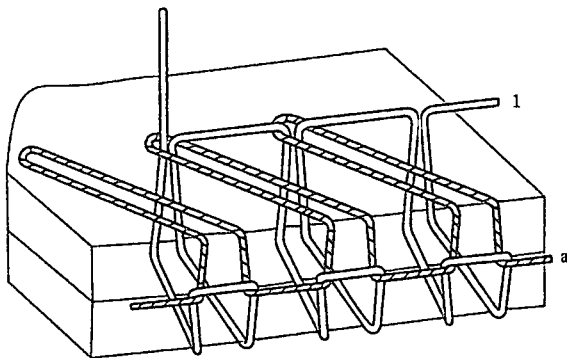
502



这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线 1 穿过底线 a 形成的并从缝料下面绕过缝料边缘横敷在缝料表面的线圈,并穿透缝料形成线圈,底线 a 第二个线圈与面线 1 在缝料下面形成的线圈互串联圈,并绕过缝料边缘横敷在缝料表面。

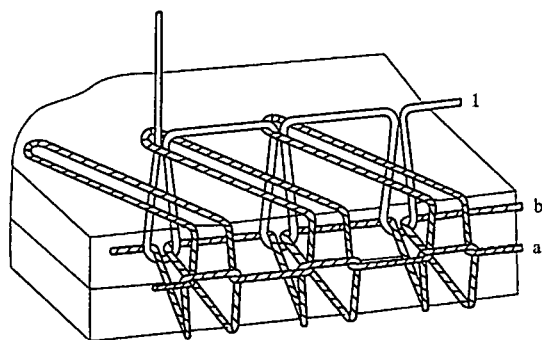
最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

503



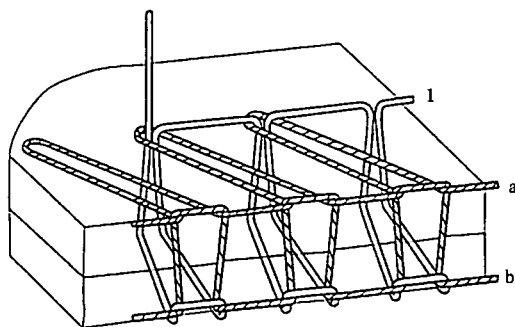
这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线 1 穿过底线 a 形成的并从缝料边缘横敷在缝料表面的线圈,并穿透缝料形成线圈,此线圈被引向缝料的边缘,底线 a 第二个线圈在缝料边缘与其互串联圈后被引向缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。



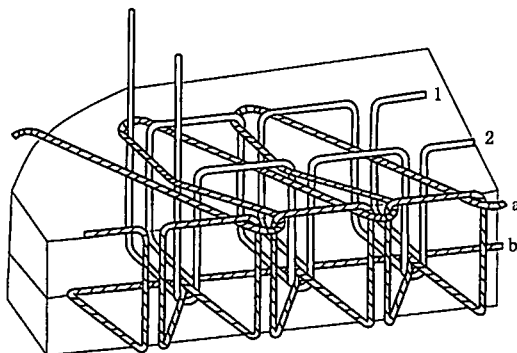
最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

505



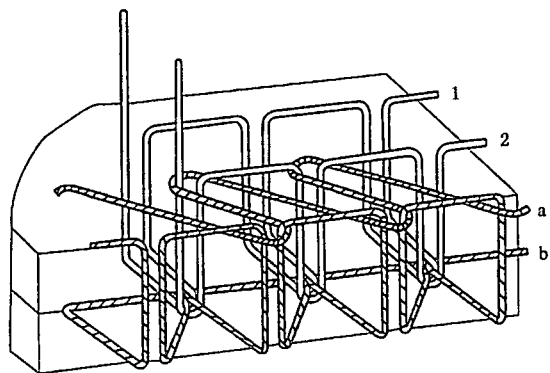
最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

506



最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

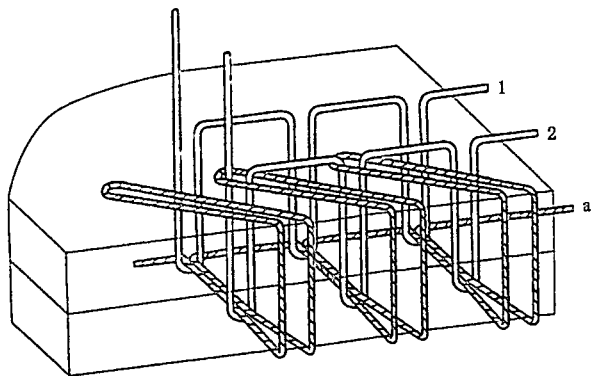
507



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)和两根底线(a 和 b)构成。面线 2 穿过底线 a 形成的并从缝料边缘横敷在缝料表面的线圈,并穿透缝料形成线圈。面线 1 直接穿透缝料形成线圈,此线圈被引至面线 2 在缝料下面的穿出位置,在此底线 b 与面线 1 和 2 的线圈互串联圈。底线 b 的线圈被引至缝料上边缘,在此底线 a 第二个线圈与底线 b 的线圈互串联圈,并横敷在缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

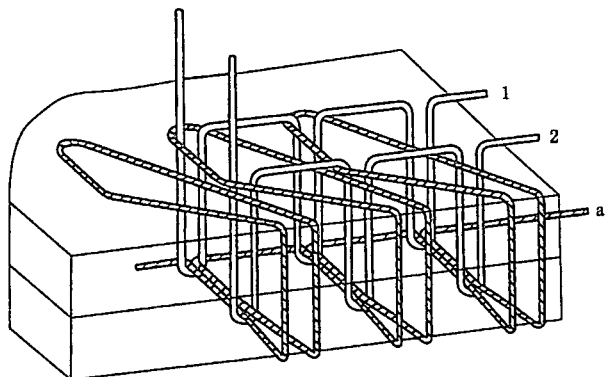
508



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)和一根底线(a 和 b)构成。面线 2 穿过底线 a 形成的并从缝料下面绕过缝料边缘横敷在缝料表面的线圈,并穿透缝料形成线圈。面线 1 直接穿透缝料形成线圈。底线 a 第二个线圈分别与面线 1 和 2 在缝料下面的穿出位置互串联圈,并绕过缝料边缘横敷在缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

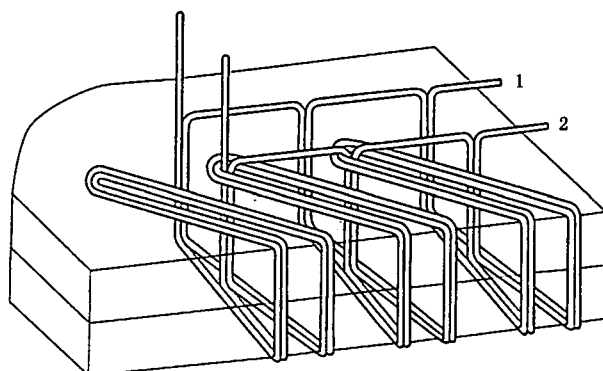
509



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)和一根底线(a)构成。面线 1 和 2 穿过底线 a 形成的并从缝料下面绕过缝料边缘横敷在缝料表面的线圈,并穿透缝料形成线圈。底线 a 第二个线圈分别与面线 1 和 2 在缝料下面的穿出位置互串联圈,并绕过缝料边缘横敷在缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

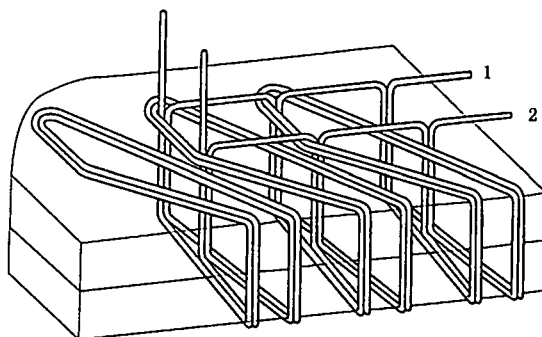
510



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)构成。面线 2 穿过面线 1 和 2 形成的并从缝料下面绕过缝料边缘横敷在缝料表面的双重线圈,并穿透缝料形成线圈。面线 1 直接穿透缝料形成线圈。面线 1 和 2 的线圈重合,共同绕过缝料边缘横敷在缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

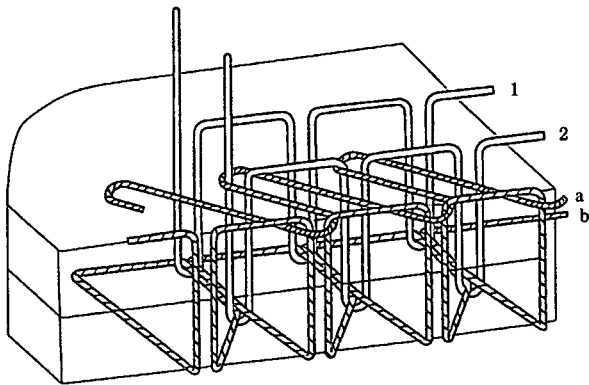
511



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)构成。面线 1 和 2 穿过它们自身形成并从缝料下面绕过缝料边缘横敷在缝料表面的双重线圈,并穿透缝料形成线圈。两线圈重合,共同绕过缝料边缘横敷在缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

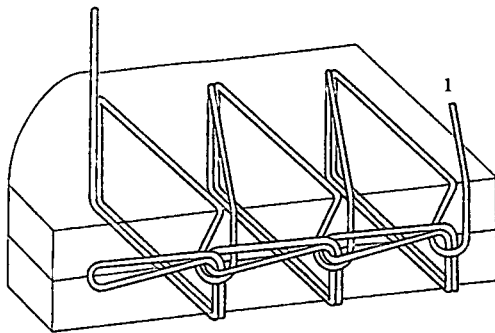
512



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)和两根底线(a 和 b)构成。面线 2 穿过底线 a 形成的并从缝料上边缘横敷在缝料表面的线圈,并穿透缝料形成线圈。面线 1 直接穿透缝料形成线圈。底线 b 的线圈分别与面线 1 和 2 在缝料下面的穿出位置互串联圈,并被引至缝料上边缘,在此底线 a 第二个线圈与底线 b 的线圈互串联圈后横敷在缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

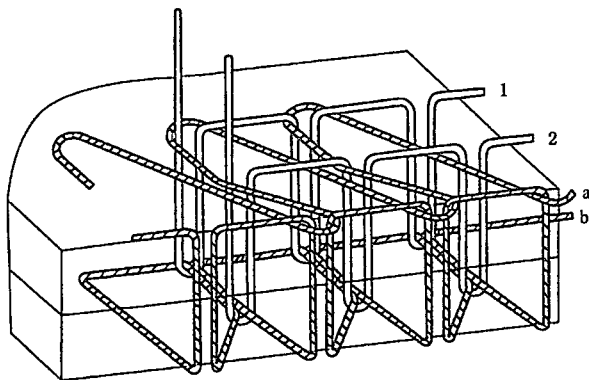
513



这种线迹型式由一根面线(1)构成。面线 1 穿透缝料形成线圈,此线圈从缝料下面被引至缝料边缘。面线 1 在穿透缝料前所形成的线圈被引至缝料的边缘,并与沿缝料边缘引过来的前一针形成的线圈重合。面线 1 在缝料下面被引至缝料边缘的线圈与重合线圈自串联圈后横敷在缝料边缘。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

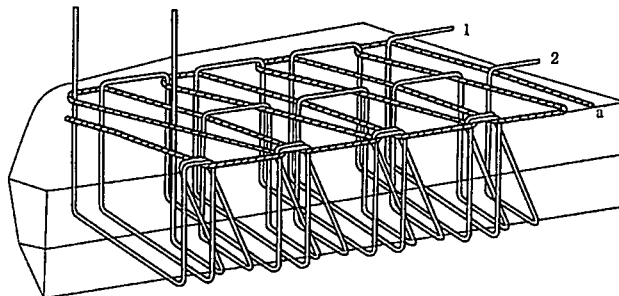
514



这种线迹型式由两根面线(1和2)和两根底线(a和b)构成。面线1和2穿过底线a形成的并从缝料上边缘横敷在缝料表面的线圈,并穿透缝料形成线圈。底线b的线圈分别与面线1和2在缝料下面的穿出位置互串联圈,并被引至缝料的上边缘,在此底线a第二个线圈与底线b的线圈互串联圈后横敷在缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

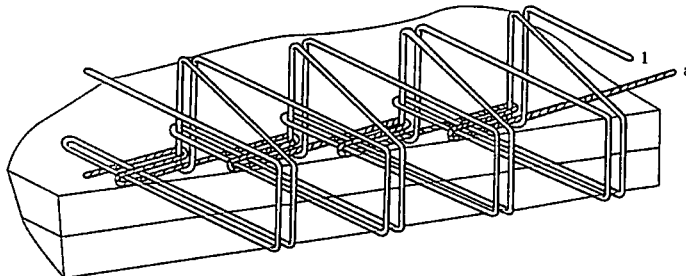
521



这种线迹型式由两根面线(1和2)和一根底线(a)构成。面线1和2穿过底线a形成的并从缝料上边缘横敷在缝料表面的线圈,并穿透缝料形成线圈。面线1和2的线圈被引至缝料的上边缘,在此底线a第二个线圈与面线1和2的线圈互串联圈后横敷于缝料表面。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

522

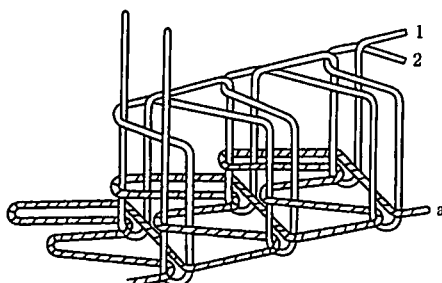


这种线迹型式由一根面线(1)和一根底线(a)构成。面线1的线圈从缝料表面绕过边缘并与底线a的线圈互串联圈,横敷在缝料下面。然后面线1穿透缝料形成线圈,在缝料下面与其先前形成的线圈交叉,同时与底线a后继的线圈互串联圈。缝料表面形成对称的曲线结构。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

系列 600

601



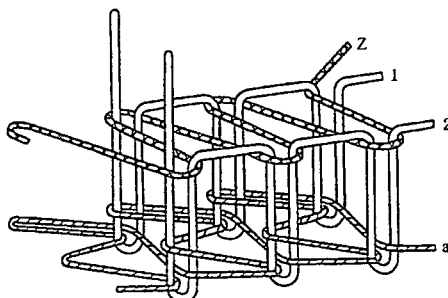
这种线迹型式由两根面线(1和2)和一根底线(a)构成。面线2穿透缝料形成线圈。面线1穿过横

敷在缝料表面的面线 2 的线圈,并穿透缝料形成线圈。面线 1 和 2 的线圈分别穿过底线 a 的两个线圈,并与底线 a 后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。

这种线迹型式也可用在缝料边上。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

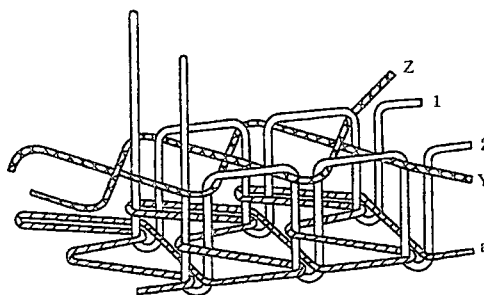
602



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)、一根底线(a)和一根覆盖线(Z)构成。覆盖线 Z 形成折线线圈横敷在缝料表面。面线 1 和 2 分别在两侧折点与覆盖线 Z 的线圈互串联圈,并穿透缝料形成线圈。在缝料下面,面线 1 和 2 的线圈分别穿过底线 a 的两个线圈,并与底线 a 后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

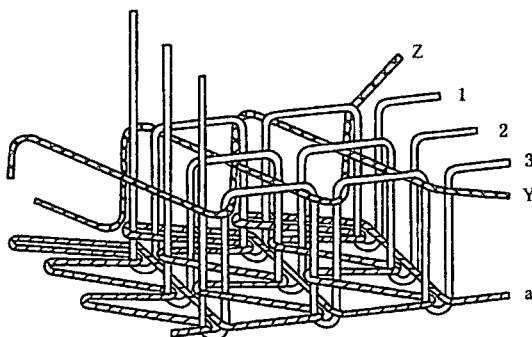
603



这种线迹型式由两根面线(1 和 2)、一根底线(a)和两根覆盖线(Z 和 Y)构成。覆盖线 Z 和 Y 相互曲折交叉形成菱形线圈横敷在缝料表面。面线 1 和 2 分别在两侧折点与覆盖线 Z 和 Y 的菱形线圈互串联圈,并穿透缝料形成线圈。在缝料下面,面线 1 和 2 的线圈分别穿过底线 a 的两个线圈,并与底线 a 后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

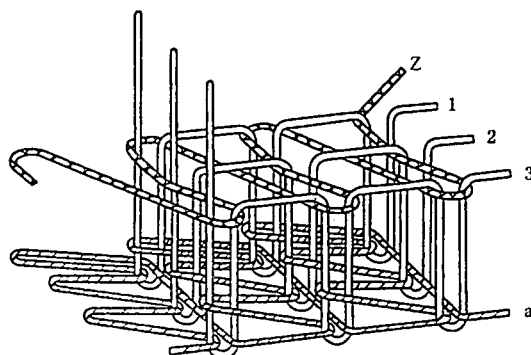
604



这种线迹型式由三根面线(1、2和3)、一根底线(a)和两根覆盖线(Z和Y)构成。覆盖线Z和Y相曲折交叉形成菱形线圈横敷在缝料表面。面线1、2和3穿过覆盖线Z和Y的菱形线圈,并穿透缝料形成线圈。在缝料下面,面线1、2和3的线圈分别穿过底线a的三个线圈,并与底线a后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

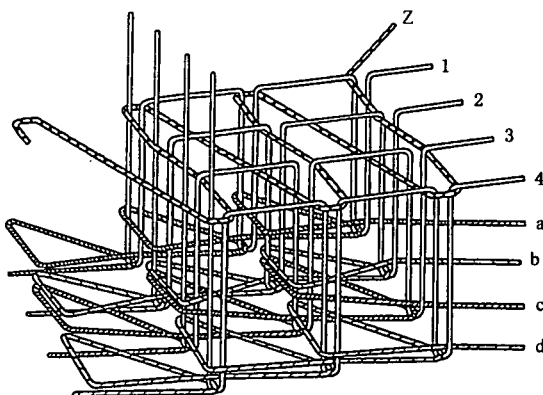
605



这种线迹型式由三根面线(1、2和3)、一根底线(a)和一根覆盖线(Z)构成。面线1、2和3穿过横敷在缝料表面的覆盖线Z的线圈,并穿透缝料形成线圈。在缝料下面,面线1、2和3的线圈分别穿过底线a的三个线圈,并与底线a后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

606

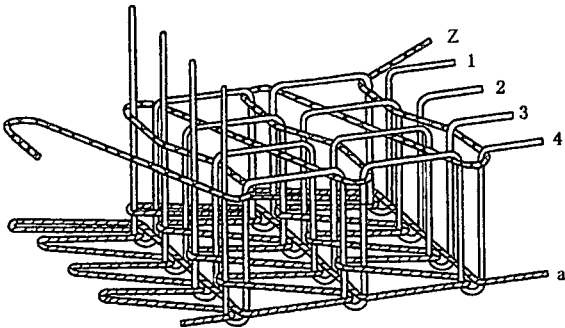


这种线迹型式由四根面线(1、2、3和4)、四根底线(a、b、c和d)和一根覆盖线(Z)构成。面线1、2、3和4穿过横敷在缝料表面的覆盖线Z的线圈(其中1、2穿过的线圈与3、4穿过的线圈不同),并穿透缝料形成线圈。在缝料下面,面线1的线圈穿过底线a的线圈,面线2的线圈穿过底线a、b、c的线圈,面线3的线圈穿过底线b、c、d的线圈,面线4的线圈穿过底线d的线圈。而后,面线1、2、3、4的线圈分别与底线a、b、c、d的交叉,并相对于缝料拉紧。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。



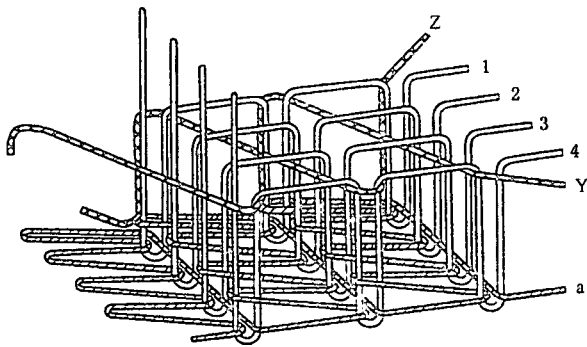
607



这种线迹型式由四根面线(1、2、3 和 4)、一根底线(a)和一根覆盖线(Z)构成。面线 1、2、3 和 4 穿过横敷在缝料表面的覆盖线 Z 的线圈(其中 1、2 穿过的线圈与 3、4 穿过的线圈不同),并穿透缝料形成线圈。在缝料下面,面线 1、2、3 和 4 的线圈分别穿过底线 a 的四个线圈,并与底线 a 后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

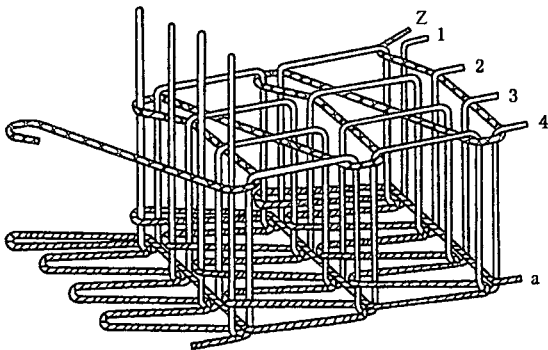
608



这种线迹型式由四根面线(1、2、3 和 4)、一根底线(a)和两根覆盖线(Z 和 Y)构成。覆盖线 Z 和 Y 相互曲折交叉形成菱形线圈横敷在缝料表面。面线 1、2、3 和 4 穿过覆盖线 Z 和 Y 的菱形线圈,并穿透缝料形成线圈。在缝料下面,面线 1、2、3 和 4 的线圈分别穿过底线 a 的四个线圈,并与底线 a 后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。

609



这种线迹型式由四根面线(1、2、3 和 4)、一根底线(a)和一根覆盖线(Z)构成。面线 1、2、3 和 4 穿过

横敷在缝料表面的覆盖线 Z 的线圈(其中 1 穿过的线圈与 2、3、4 穿过的线圈不同),并穿透缝料形成线圈。在缝料下面,面线 1、2、3 和 4 的线圈分别穿过底线 a 的四个线圈,并与底线 a 后继的线圈互串联圈,互串联圈相对于缝料拉紧。

最少用两个线迹来描述这种线迹型式。





中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
纺织品 线迹型式 分类和术语  
GB/T 24118—2009/ISO 4915:1991

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 2.25 字数 58 千字  
2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-38497 定价 33.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24118-2009