



中华人民共和国国家标准

GB/T 24116—2009

针织用筒子染色纱线

Package dyed yarns for knitting

2009-06-15 发布

2010-02-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
针织用筒子染色纱线
GB/T 24116—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-38496 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准主要起草单位:福建凤竹纺织科技股份有限公司、上海题桥纺织染纱有限公司。

本标准主要起草人:常向真、潘玉明、谢新平、董勤霞、樊蓉、上官潇岩。

针织用筒子染色纱线

1 范围

本标准规定了针织用筒子染色纱线的要求、试验方法、检验规则、包装、标志和贮运。

本标准适用于采用筒子染色工艺染色的针织用纯棉、涤棉、涤粘、涤纶长丝、涤纶短纤、腈纶纱及股线,其他原料的筒子染色纱线可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(GB/T 3916—1997,eqv ISO 2062:1993)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—2008,ISO 105-X12:2001, MOD)

GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度(GB/T 3921—2008,ISO 105-C10:2006,MOD)

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 4743 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 5718 纺织品 色牢度试验 耐干热(热压除外)色牢度(GB/T 5718—1997,eqv ISO 105-P01:1993)

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定(GB/T 7573—2002,ISO 3071:1980,MOD)

GB/T 14576 纺织品耐光、汗复合色牢度试验方法

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 要求

针织用筒子染色纱线技术指标应符合表1的要求。

表1 要求

项 目	优等品	一等品	合格品
纤维含量(净干含量)/%	按 FZ/T 01053 规定执行		
甲醛含量/(mg/kg)	按 GB 18401 规定执行		

表 1 (续)

项 目		优等品	一等品	合格品	
pH 值		按 GB 18401 规定执行			
可分解致癌芳香胺染料		按 GB 18401 规定执行			
染色均匀度/级		≥	4-5	4	3-4
耐皂洗色牢度/级	≥	变色	4-5	4	3-4
		沾色	4	3-4	3-4
耐汗渍色牢度/级	≥	变色	4	3-4	3
		沾色	3-4	3-4	3
耐摩擦色牢度/级	≥	干摩	4	3-4	3
		湿摩	3-4	3	2-3
耐干热色牢度/级	≥	变色	4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3
耐光汗色牢度/级	≥	变色	3-4	3	2-3
		沾色	3-4	3	2-3
断裂强度降低率 ^a /%	≤	普梳棉纱	20	20	25
		精梳棉纱	18	20	22
		涤粘混纺纱	16	18	20
		涤棉混纺纱	14	16	18
		涤纶长丝纱	8	12	16
		涤纶短纤纱	8	12	16
		腈纶纱	8	12	16
百米重量偏差百分率/%		普梳棉纱	±6	±7	±8
		精梳棉纱	±5	±6	±7
		涤粘混纺纱	±5	±6	±7
		涤棉混纺纱	±6	±7	±8
		涤纶长丝纱	±4	±5	±6
		涤纶短纤纱	±5	±6	±7
		腈纶纱	±4	±5	±6
单纱断裂强度 ^b /(cN/tex)		≥	本色纱标准值×90%		
百米重量变异系数 ^b /%		≤	本色纱标准值+1		
条干均匀度变异系数 ^b /%		≤	本色纱标准值+1		
断裂强力变异系数 ^b /%		≤	本色纱标准值+1.5		
注：本色纱标准值参照有关国家或行业标准相应等级的数据。					
a 仅考核加工纱。					
b 仅考核贸易纱。					

4 试验方法

- 4.1 纤维含量的测定按 GB/T 2910、FZ/T 01053 规定执行。
 4.2 甲醛含量的测定按 GB/T 2912.1 规定执行。
 4.3 pH 值的测定按 GB/T 7573 规定执行。
 4.4 可分解芳香胺染料的测定按 GB/T 17592 和 GB/T 23344 规定执行。
 4.5 染色均匀度的测定按以下方法进行：

取同一筒子的内、中、外层或多层，以及同缸 4 个以上的染色筒子纱线织成袜筒，按 GB/T 250 评定。

- 4.6 耐皂洗色牢度按 GB/T 3921 的试验方法 C(3) 规定执行。
 4.7 耐汗渍色牢度按 GB/T 3922 规定执行。
 4.8 耐摩擦色牢度按 GB/T 3920 规定执行。
 4.9 耐干热(升华)色牢度按 GB/T 5718 规定执行。
 4.10 耐光汗色牢度按 GB/T 14576 规定执行。
 4.11 单纱断裂强度、断裂强度降低率、断裂强度变异系数按 GB/T 3916 规定执行。并按式(1)计算断裂强度降低率，结果保留一位小数。

$$V_L = \frac{L_1 - L_2}{L_1} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

V_L ——断裂强度降低率，%；
 L_1 ——染前单纱断裂强度，cN/tex；
 L_2 ——染后单纱断裂强度，cN/tex。

- 4.12 百米重量偏差、百米重量变异系数按 GB/T 4743 规定执行。并按式(2)计算百米重量偏差百分率，结果保留一位小数。

$$V_m = \frac{m_2 - m_1}{m_1} \times 100 \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：

V_m ——百米重量偏差百分率，%；
 m_1 ——设计干燥质量，单位为克每百米(g/100 m)；
 m_2 ——染后实际干燥质量，单位为克每百米(g/100 m)。

- 4.13 条干均匀度变异系数按 GB/T 3292.1 规定执行。

5 检验规则

5.1 组批

同批投料、同品种、同规格的产品为一批。

5.2 抽样

采用随机抽样方法，批量在 2 t 以下者取 2 包(箱)，2 t 及以上者取总包或总箱数的 3%，最多不超过 10 包(箱)。从抽取的样品中随机抽取一个筒子色纱作为测试纤维含量、甲醛含量、pH 值、可分解芳香胺染料和各项牢度指标的试验样品，其余项目以均匀等量原则从剩余样品中抽取。

5.3 结果判定

- 5.3.1 针织用筒子染色纱线的质量等级分为优等品、一等品、合格品。根据表 1 的项目，检验结果按批评等，以最低一项定等。
 5.3.2 如果有不合格项，允许从批样中重新取样，对不合格项进行复验一次，按复验结果判定。

GB/T 24116—2009

6 包装、标志和贮运

- 6.1 包装均应标明品种、公称线密度、成分、色别、重量、生产批号、生产日期、厂名、厂址、执行标准、质量等级及所符合的 GB 18401 安全类别。
 - 6.2 包装可按 FZ/T 10008 或供需双方约定的合同规定执行。
 - 6.3 产品装箱运输应防潮、防火、防污染。
 - 6.4 产品应存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内,并防蛀、防霉。
-



GB/T 24116—2009

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-38496

定价: 14.00 元