
中华人民共和国纺织行业标准

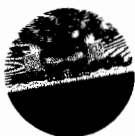
FZ/T 40004—2009

蚕丝含胶率试验方法

Testing method for sericin content in silk

2009-11-17 发布

2010-04-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中华人民共和国广东出入境检验检疫局技术中心、浙江丝绸科技有限公司、苏州大学、中华人民共和国汕头出入境检验检疫局、杭州金富春丝绸化纤有限公司。

本标准主要起草人：李淳、周颖、左葆齐、任春华、黄伯熹、盛建祥、苏小娟、黎妙萍。

本标准是首次发布。

蚕丝含胶率试验方法

1 范围

本标准规定了蚕丝含胶率试验方法。

本标准适用于测试桑蚕丝和作蚕丝的丝胶含量。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

3 原理

利用丝胶溶解于水，而丝素在水中只能部分膨润而不能溶解的原理，用碳酸钠（ Na_2CO_3 ）溶液溶掉试样中的丝胶，将溶解丝胶后的试样清洗、烘干、称重，计算出含胶率。

4 试剂

4.1 分析纯 Na_2CO_3 。

4.2 符合 GB/T 6682 定义的三级水。

5 仪器和工具

5.1 天平：分度值 $\leq 0.01 \text{ g}$ 。

5.2 带有天平的烘箱。天平：分度值 $\leq 0.01 \text{ g}$ 。

5.3 容器：最小容积 10 L。

5.4 加热装置。

5.5 定时器。

5.6 温度计（ $0\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ ）：分度值 $\leq 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

6 取样

6.1 试样应是同一批号产品。

6.2 任取丝锭 20 只，分为两组，每组 10 只丝锭。从每只丝锭上绕取约 2 g、每组绕取约 20 g 作为一份试样。共取两份试样，每份试样 $20 \text{ g} \pm 2 \text{ g}$ 。

7 检验程序

7.1 试验条件

Na_2CO_3	0.5 g/L
水	三级水
浴比	1 : 100

温度	沸点
时间	30 min

7.2 将抽取的两份试样,作出标记后,分别称记原重,并按 GB/T 9995 规定分别烘至恒重,称记脱胶前干重。

7.3 将两份已称记干重的试样,按 7.1 试验条件,在 Na_2CO_3 溶液中进行脱胶,脱胶时不断用玻璃棒搅拌,使脱胶均匀,脱胶后用三级水充分洗涤。重复三次脱胶程序后,将试样用 50℃~60℃ 三级水彻底洗净,并按 GB/T 9995 规定烘至恒重,称出脱胶后干重。

7.4 试验结果计算

含胶率按式(1)计算,计算结果精确至小数点后两位。

$$P = \frac{m_0 - m_1}{m_0} \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

P ——含胶率,%;

m_0 ——脱胶前干重,单位为克(g);

m_1 ——脱胶后干重,单位为克(g)。

7.5 将两份试样的脱胶前总干重和脱胶后总干重代入式(1),计算结果作为该批丝的实测平均含胶率。

7.6 当两份试样含胶率差异超过 2%时,应制备第三份试样,按 7.3 方法脱胶后,再与前两份试样的脱胶前干重和脱胶后干重合并计算,作为该批丝的实测平均含胶率。

8 数值修约

本标准各种数值计算,均按 GB/T 8170 数值修约规则取舍。

9 试验报告

试验报告包括以下内容:

- a) 样品名称及编号;
- b) 所使用的本标准编号;
- c) 偏离本标准的细节及异常情况描述;
- d) 所测样品丝胶含率的最终结果;
- e) 试验日期及试验人员。

中 华 人 民 共 和 国 纺 织
行 业 标 准
蚕 丝 含 胶 率 试 验 方 法
FZ/T 40004—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

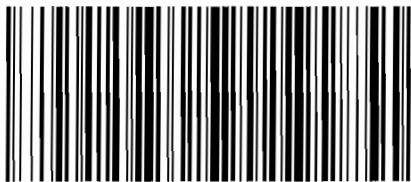
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2010年1月第一版 2010年1月第一次印刷

*

书号: 155066·2-20261 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



FZ/T 40004-2009