

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 72001—2009  
代替 FZ/T 72001—1992

### 涤纶针织面料

Knitted polyester fabric



2009-11-17 发布

2010-04-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

中 华 人 民 共 和 国 纺 织  
行 业 标 准  
涤 纶 针 织 面 料  
FZ/T 72001—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字  
2010 年 1 月第一版 2010 年 1 月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-20226 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准代替 FZ/T 72001—1992《涤纶针织面料》。

本标准与 FZ/T 72001—1992 相比主要变化如下：

- 将引用标准修改为规范性引用文件，增加规范性内容的描述（1992 版的第 2 章；本版的第 2 章）；
- 调整了产品评等规定（1992 版的 4.1；本版的 4.2）；
- 将平方米重量公差改为平方米干燥重量偏差，对考核指标进行了调整（1992 版的 4.1.3；本版的 4.2.1）；
- 调整了顶破强力试验的具体试验方法，并对考核指标进行了调整（1992 版的 4.1.3、5.3；本版的 4.2.1、5.1.6）；
- 将缩水率修改为水洗尺寸变化率，对考核指标进行了调整（1992 版的 4.1.3；本版的 4.2.1）；
- 耐皂洗色牢度试验方法改为 GB/T 3921，对考核指标进行了调整（1992 版的 4.1.3；本版的 4.2.1）；
- 修改了耐汗渍、耐摩擦色牢度等项目的考核指标（1992 版的 4.1.3；本版的 4.2.1）；
- 增加了 GB 18401 的强制性要求，并根据产品用途确定具体要求（本版的 4.2.1）；
- 调整了起球（圆轨迹法）的具体试验方法，并对考核指标进行了调整（1992 版的附录 A；本版的 4.2.1、5.1.7）；
- 调整了产品外观质量检验方法（1992 版的 4.1.4、4.2、4.3；本版的 5.2）；
- 对产品检验规则、包装及使用说明进行了调整（1992 版的第 6 章、第 7 章、第 8 章；本版的第 6 章、第 7 章）。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会针织品分技术委员会归口（SAC/TC 209/SC 6）。

本标准起草单位：海宁中天检测有限公司、浙江宏达经编股份有限公司、海宁市超达经编有限责任公司、海宁万方经编有限公司等。

本标准主要起草人：沈国康、沈新宇、胡丽娟、金燕红、张燕青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 72001—1992。





# 涤纶针织面料

## 1 范围

本标准规定了涤纶针织面料的分类、要求、试验方法、检验规则及产品使用说明等内容。

本标准适用于鉴定平方米干燥重量在  $80 \text{ g/m}^2$  及以上的涤纶针织成品面料。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡(GB/T 251—2008,ISO 105-A03:1993, IDT)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—2008,ISO 105-X12:2001,MOD)

GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度(GB/T 3921—2008,ISO 105-C10:2006,MOD)

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法(GB/T 3922—1995,eqv ISO 105-E04:1994)

GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分:圆轨迹法

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度(GB/T 5713—1997,eqv ISO 105-E01:1994)

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧(GB/T 8427—2008,ISO 105-B02:1994,MOD)

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量(GB/T 8628—2001,eqv ISO 3759:1994)

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(GB/T 8629—2001,eqv ISO 6330:2000)

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定(GB/T 8630—2002,ISO 5077:1984,MOD)

GB/T 22846 针织布(四分制)外观检验

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 18886 纺织品 色牢度试验 耐唾液色牢度

GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法

FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定

GSB 16-2159-2007 针织产品标准深度样卡(1/12)

## 3 产品分类

涤纶针织面料分为经编、纬编两大类。

## 4 要求

### 4.1 要求内容

要求分为内在质量和外观质量两个方面。内在质量包括 pH 值、甲醛含量、异味、可分解芳香胺染

料、平方米干燥重量偏差、顶破强力、起球、水洗尺寸变化率、染色牢度等九项指标；外观质量考核每匹布每 100 m<sup>2</sup> 计分。

#### 4.2 评定规定

涤纶针织面料以匹为单位，质量等级分为优等品、一等品、合格品，按内在质量和外观质量最低等级评定。

4.2.1 内在质量各项指标以检验结果最低一项作为该批产品的评等依据，评等规定见表 1。

表 1 内在质量要求评等规定

项 目			优等品	一等品	合格品	
pH 值			按 GB 18401 规定执行			
甲醛含量/(mg/kg)						
异味						
可分解芳香胺染料/(mg/kg)						
平方米干燥重量偏差/%			±4.0	±5.0	±6.0	
顶破强力/N		≥	80 g/m <sup>2</sup> ~110 g/m <sup>2</sup>	150		
			110 g/m <sup>2</sup> 以上	250		
起球/级			≥	4.0	3.5	3.0
水洗尺寸变化率/%		直向		-1.0~+1.0	-3.0~+2.0	
		横向		-1.0~+1.0	-3.0~+2.0	
染色牢度/级 ≥	耐皂洗	变色		4	3-4	
		沾色		4	3-4	
	耐汗渍	变色		4	3-4	
		沾色		3-4	3(婴幼儿 3-4)	
	耐水	变色		按 GB 18401 规定执行		
		沾色				
	耐摩擦	干摩		4	3-4(婴幼儿 4)	3(婴幼儿 4)
		湿摩		4	3-4	3(深色 2-3)
	耐唾液	变色		按 GB 18401 规定执行		
		沾色				
耐光		变色		4	—	
注 1：色别分档按 GSB 16-2159-2007，>1/12 标准深度为深色，≤1/12 标准深度为浅色。						
注 2：镂空产品不考核顶破强力。						

4.2.2 外观质量以匹为单位，允许疵点评分见表 2。

表 2 外观质量评等规定

单位为分每百平方米

优 等 品	一 等 品	合 格 品
≤20	≤24	≤28

## 5 试验方法

### 5.1 内在质量

#### 5.1.1 pH 值试验

按 GB 18401 规定方法执行。

#### 5.1.2 甲醛含量试验

按 GB 18401 规定方法执行。

#### 5.1.3 异味试验

按 GB 18401 规定方法执行。

#### 5.1.4 可分解芳香胺染料试验

按 GB 18401 规定方法执行。

#### 5.1.5 平方米干燥重量试验

按 FZ/T 70010 规定执行。

#### 5.1.6 顶破强力试验

按 GB/T 19976 规定执行,圆球直径 $(38\pm 0.02)$ mm。

#### 5.1.7 起球试验

按 GB/T 4802.1 执行。采用压力 780 cN,起毛次数 0 次,起球次数 600 次,评级按针织物起毛起球样照。

#### 5.1.8 水洗尺寸变化率试验

5.1.8.1 试样的准备:按 GB/T 8628 规定执行。

5.1.8.2 操作:按 GB/T 8629 中 5A 程序规定执行,其中干燥方法用 A——悬挂晾干。

5.1.8.3 测量:按 GB/T 8630 规定执行。

#### 5.1.9 染色牢度试验

5.1.9.1 耐皂洗色牢度试验按 GB/T 3921 规定执行,试验条件按 A(1)执行。

5.1.9.2 耐汗渍色牢度试验按 GB/T 3922 规定执行。

5.1.9.3 耐水色牢度试验按 GB/T 5713 规定执行。

5.1.9.4 耐摩擦色牢度试验按 GB/T 3920 规定执行。

5.1.9.5 耐唾液色牢度试验按 GB/T 18886 规定执行。

5.1.9.6 耐光色牢度试验按 GB/T 8427 方法 3 规定执行。

#### 5.1.10 染色牢度评级

按 GB/T 250 及 GB/T 251 规定执行。

### 5.2 外观质量试验

按 GB/T 22846 规定执行。

### 5.3 数值修约

按 GB/T 8170 规定执行。

## 6 检验规则

### 6.1 抽样

6.1.1 外观质量按 GB/T 22846 抽样。

6.1.2 内在质量按批分品种、规格、色别随机取样,水洗尺寸变化率试验从 3 匹中取 700 mm 全幅三块,其他指标的试验至少取 500 mm 全幅一块。



FZ/T 72001—2009

## 6.2 检验规定

## 6.2.1 外观质量

外观质量分品种、规格按式(1)计算不符品等率,不符品等率 5% 及以下,判该批产品外观质量合格,超过者,判该批产品外观质量不合格。

$$F = A/B \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

$F$ ——不符品等率,%;

$A$ ——不合格量,单位为米(m);

$B$ ——样本量,单位为米(m)。

## 6.2.2 内在质量

内在质量全部合格,判该批产品内在质量合格,有一项不合格则判该批产品内在质量不合格。

## 7 产品使用说明

7.1 产品使用说明按 GB 5296.4 规定执行。

7.2 按 GB 18401 标明产品类别。



FZ/T 72001—2009

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·2-20226

定价: 14.00 元