

ICS 21.220.30

J 18

备案号: 40647—2013



# 中华人民共和国机械行业标准

**JB/T 8883—2013**

代替 JB/T 8883—2001

## 农业机械用夹持输送链

**Feed chains for agricultural machinery**

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布



中 华 人 民 共 和 国  
机械行业标准  
农业机械用夹持输送链  
JB/T 8883—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm • 0.75 印张 • 23 千字

2014 年 1 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

\*

书号: 15111 • 10991

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

# 农业机械用夹持输送链

## 1 范围

本标准规定了农业机械用夹持输送链的结构型式、主要尺寸、技术要求和产品的标记等。

本标准适用于行走式小麦、水稻收割机和定置式机动稻麦脱粒机，以及半喂入式联合收割机上使用的茎秆夹持输送链条。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

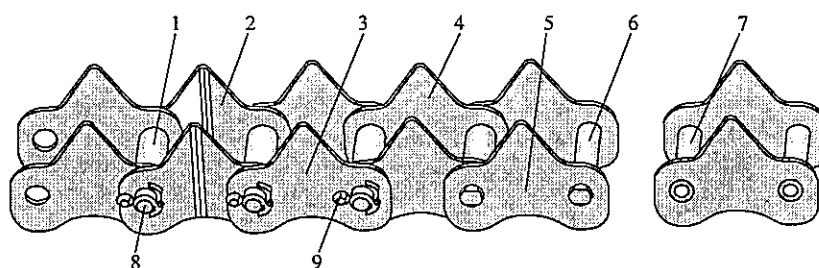
GB/T 9785—2007 链条链轮术语

GB/T 1172—1999 黑色金属硬度及强度换算值

## 3 术语和定义

GB/T 9785 界定的术语和定义适用于本文件。

链条及各个零件名称如图 1 所示。



说明：

1——滚子；2——过渡链板；3——连接链板；4——内链板；5——外链板；

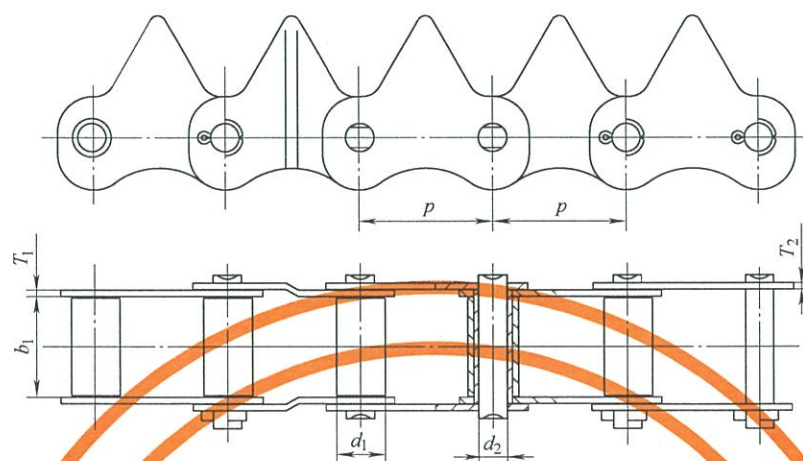
6——销轴；7——套筒；8——连接销轴；9——开口销。

图 1 链条及各个零件名称

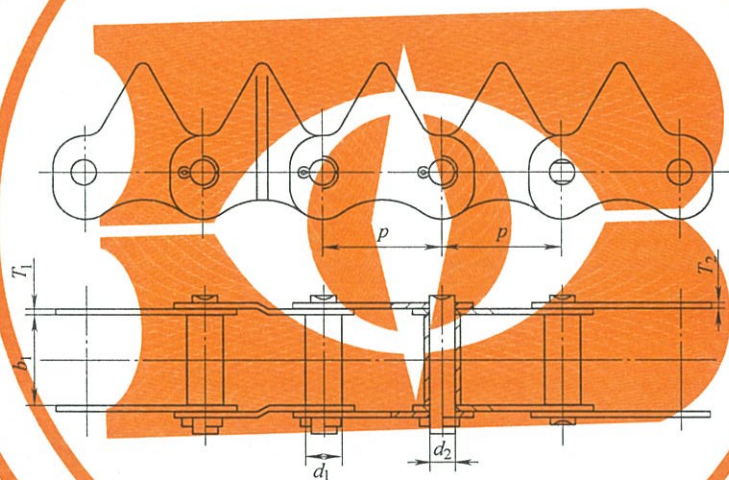
## 4 结构型式和尺寸

### 4.1 链条结构型式与主要尺寸

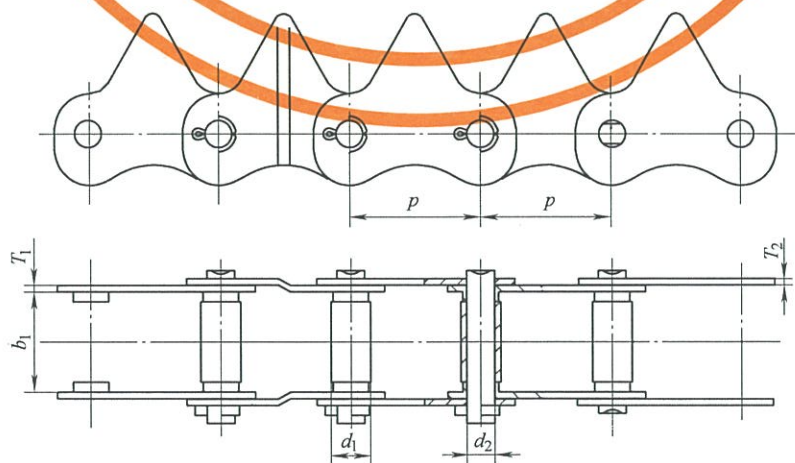
链条的结构型式和主要尺寸代号如图 2 所示，但图中的形状并不是对链条及其零件的实际形状作了规定。链条的主要尺寸应符合表 1 的规定。



a) 带套筒链条



b) 不带套筒链条



c) 带翻孔内链板链条 (不带套筒)

图2 链条结构型式

表 1 链条主要尺寸、抗拉强度

链号	节距 $p$ mm	内节内宽 $b_1$ mm	滚子外径 $d_1$ mm	销轴直径 $d_2$ mm	链板厚度		抗拉强度 (min) kN
					$T_1$ mm	$T_2$ mm	
S3058	30	$58^{+0.5}_0$			$1.6 \pm 0.17$	$1.2 \pm 0.10$	15.7
(S3318)	33	$18^{+0.5}_0$	$10.0 \pm 0.1$	$7.0^{0}_{-0.07}$	$1.6 \pm 0.17$ $2.0 \pm 0.20$	$1.6 \pm 0.17$ $2.0 \pm 0.20$	19.6
S3320		$20^{+0.5}_0$					
(S3322)		$22^{+0.5}_0$					
S3325		$25^{+0.5}_0$					
S3330		$30^{+0.5}_0$					
S3335		$35^{+0.5}_0$					
S3340		$40^{+0.5}_0$					
S3350		$50^{+0.5}_0$					
S3355		$55^{+0.5}_0$					
S3358		$58^{+0.5}_0$					
S3540	35	$40^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$6.0^{0}_{-0.07}$	$2.42 \pm 0.20$	$2.42 \pm 0.20$	19.6
S3550		$50^{+0.5}_0$					
S3558		$58^{+0.5}_0$					
B3322H	33	$22^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$6.0^{0}_{-0.07}$	$2.42 \pm 0.20$	$2.42 \pm 0.20$	19.6
B3325H		$25^{+0.5}_0$					
B3330H		$30^{+0.5}_0$					
B3325	33	$25^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$7.0^{0}_{-0.07}$	$1.6 \pm 0.17$ $2.0 \pm 0.20$	$1.6 \pm 0.17$ $2.0 \pm 0.20$	21.6
B3330		$30^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$7.0^{0}_{-0.07}$			
3350	33	$50^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$9.5^{0}_{-0.07}$			19.6
3355		$55^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$9.5^{0}_{-0.07}$			
3358		$58^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$9.5^{0}_{-0.07}$			
3550		$50^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$9.5^{0}_{-0.07}$			
3558		$58^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$9.5^{0}_{-0.07}$			
3568	35	$68^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$9.5^{0}_{-0.07}$			
B3558	35	$58^{+0.5}_0$	$12.7 \pm 0.1$	$7.0^{0}_{-0.07}$	$2.0 \pm 0.20$	$2.0 \pm 0.20$	27.4
注 1: 括号内的链号尽量不用。 注 2: 链板厚度表示链板厚度的选用范围。 注 3: 销轴长度尺寸咨询制造厂家。							

4.2 链板组合

各种厚度尺寸的链板组合应符合表 2 的规定。

表 2 链板组合 单位为毫米

滚子外径 $d_1$	链 板 厚 度	
	$T_1$	$T_2$
10.0	1.6	1.2
		1.6
	2.0	2.0
12.7	1.6	2.0
	2.0	
	2.42	2.42

4.3 链板型式及尺寸

链板型式与尺寸应符合图 3 和表 3 的规定。

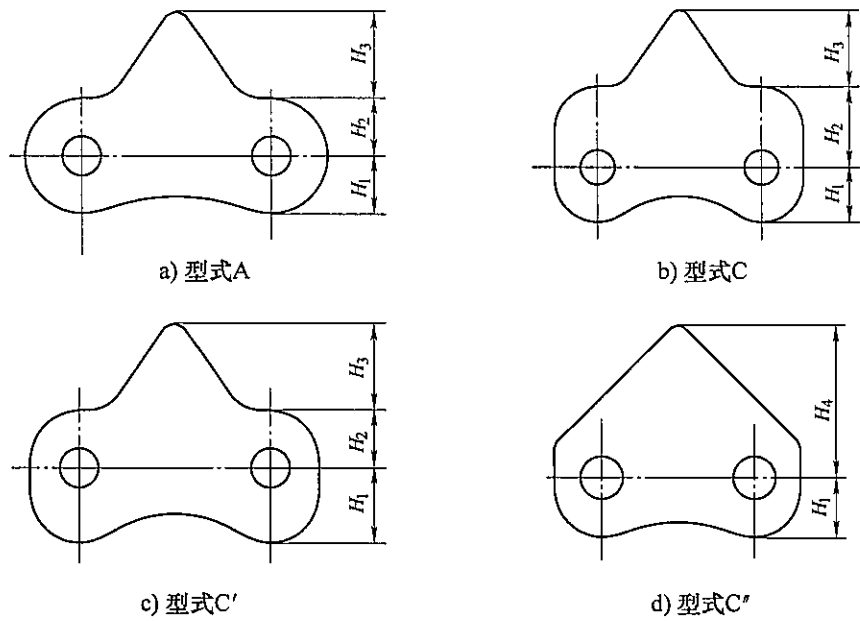


图 3 链板型式

表 3 链板尺寸

链板型式 代号	链板高度尺寸				链板高度 代号
	$H_1$ mm	$H_2$ mm	$H_3$ mm	$H_4$ mm	
A	10	10	0	—	01000
			6		01006
			10		01010

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 结构型式和尺寸.....	1
4.1 链条结构型式与主要尺寸.....	1
4.2 链板组合.....	4
4.3 链板型式及尺寸.....	4
5 技术要求.....	6
5.1 抗拉试验.....	6
5.2 链长精度.....	6
5.3 零件硬度.....	6
5.4 灵活性.....	6
6 标记.....	7
7 标志.....	7
附录 A (资料性附录) 抗拉试验夹具.....	8
图 1 链条及各个零件名称.....	1
图 2 链条结构型式.....	2
图 3 链板型式.....	4
图 4 内链板翻孔结构.....	6
图 5 测试灵活性用滚子.....	7
图 A.1 抗拉试验夹具.....	8
表 1 链条主要尺寸、抗拉强度.....	3
表 2 链板组合.....	4
表 3 链板尺寸.....	4
表 4 翻孔部分尺寸.....	5
表 5 零件硬度要求.....	6

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 8883—2001《农业机械用夹持输送链》，本标准与JB/T 8883—2001相比主要技术变化如下：

- 增加了带套筒的链条结构型式；
- 修订并增加了表1中链条的规格品种，前版中20种，本版为26种；
- 增加了链条套筒的硬度规定；
- 删掉了对于链条外观的规定。

本标准使用重新起草法参考了日本标准JIS B 9204—1994（2000年确认）《农业机械用送料输送链》。与JIS B 9204标准的一致性程度为非等效。

本标准由全国链传动标准化技术委员会（SAC/TC164）归口。

本标准起草单位：吉林大学链传动研究所、杭州东华链条集团有限公司、青岛征和工业有限公司、苏州环球链传动有限公司、浙江恒久机械集团有限公司。

本标准主要起草人：赵塞良、叶斌、付振明、许惠康、孟丹红、卢继光。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- ZB B90 002—1988；
- JB/T 8883—1999、JB/T 8883—2001。



表 3 (续)

链板型式 代号	链板高度尺寸				链板高度 代号
	$H_1$ mm	$H_2$ mm	$H_3$ mm	$H_4$ mm	
A	10	10	15	—	01015
			18		01018
			25		01025
			30		01030
			45		01045
			50		01050
			60		01060
C	10	18	15	—	01815
			18		01818
			20		01820
	12	16	10	—	21610
	13	15	10	—	31510
	15	13	10	—	51310
			27		51327
C'	10	13	10	—	01310
	13	10	0		31000
			15		31015
			20		31020
			25		31025
			30		31030
		20	15		32015
	15	10	10		51010
			15		51015
		18	15		15
	18	15	—	81515	
C''	12	—	—	36	236
	13	—	—	33	333

注：链板高度代号的表示方法为：型式 A、C、C' 时， $H_1$  的数值为 1 位数字表示个位， $H_2$ 、 $H_3$  的数值各用 2 位数字，共同组合表示；型式 C'' 时， $H_1$  的数值为 1 位数字， $H_4$  的数值用 2 位数字，共同组合表示。

表 4 翻孔部分尺寸

单位为毫米

链板厚度 $T_1$	翻孔部分尺寸	
	高度 $T_3$	前端外径 $d_3$
1.6	4.1	不超过滚子外径
2.0	4.3	

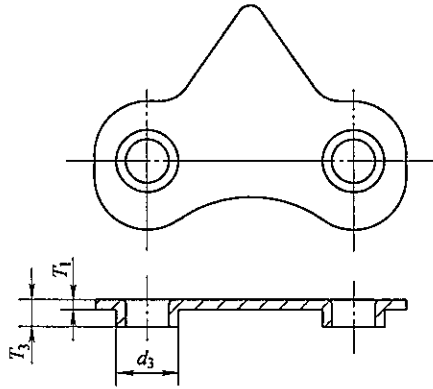


图 4 内链板翻孔结构

5 技术要求

5.1 抗拉试验

受检链段的有效受拉链节至少为 5 节，将链段的两端安装夹具上（夹具相关信息参见附录 A），链条最小抗拉强度应达到表 1 规定的数值。

5.2 链长精度

取 15 个链节以上长度、没有涂油脂的链条，将链条的一端固定，在另一端施加 175 N 的力测试其长度。链条长度的偏差为公称长度的 $\pm 0.4\%$ 。

$$\text{公称长度 } L_0 = np$$

式中：

$L_0$ ——公称长度，单位为毫米（mm）；

$p$ ——节距，单位为毫米（mm）；

$n$ ——链节数。

5.3 零件硬度

链条各零件的硬度应符合表 5 的规定。允许各种硬度值进行换算，换算方法参见 GB/T 1172—1999。

表 5 零件硬度要求

零件名称	硬度 HRC (HRA、HR15N)
链板	30 以上 (65.3 以上、74.1 以上)
销轴	39 以上 (70.0 以上、79.3 以上)
滚子	26 以上 (63.3 以上、71.9 以上)
套筒	39 以上 (70.0 以上、79.3 以上)

5.4 灵活性

将链条围绕在图 5 所示的滚子上作 180° 运动时，链节间的转动必须平滑自如。

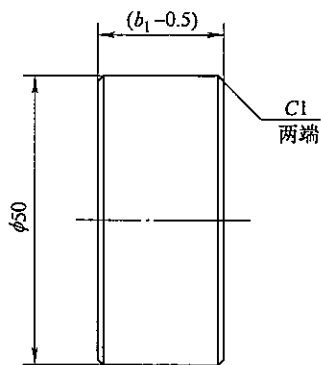
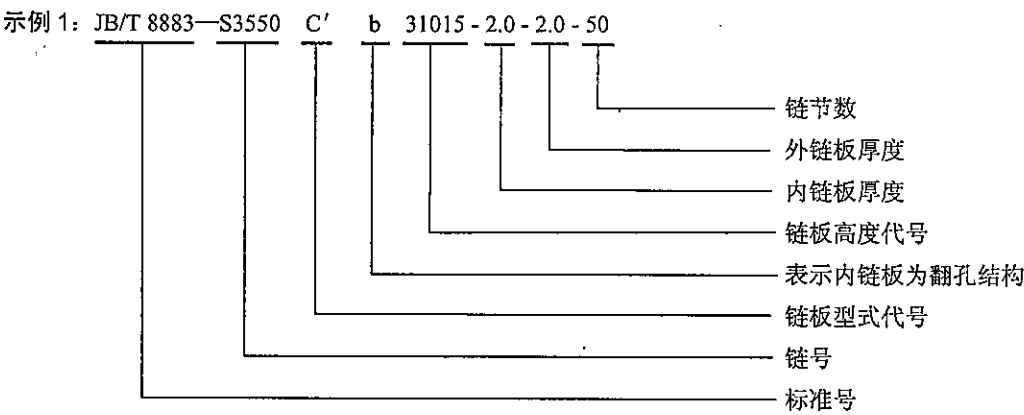


图 5 测试灵活性用滚子

6 标记

链条产品的标记由标准号、链号、链板型式代号、链板高度代号、内链板厚度、外链板厚度和链节数等组成。对于内链板采用翻孔结构的，则在链板型式代号的后面增加 b 来表示。



示例 2: JB/T 8883—S3550A 01006-1.6-2.0-50

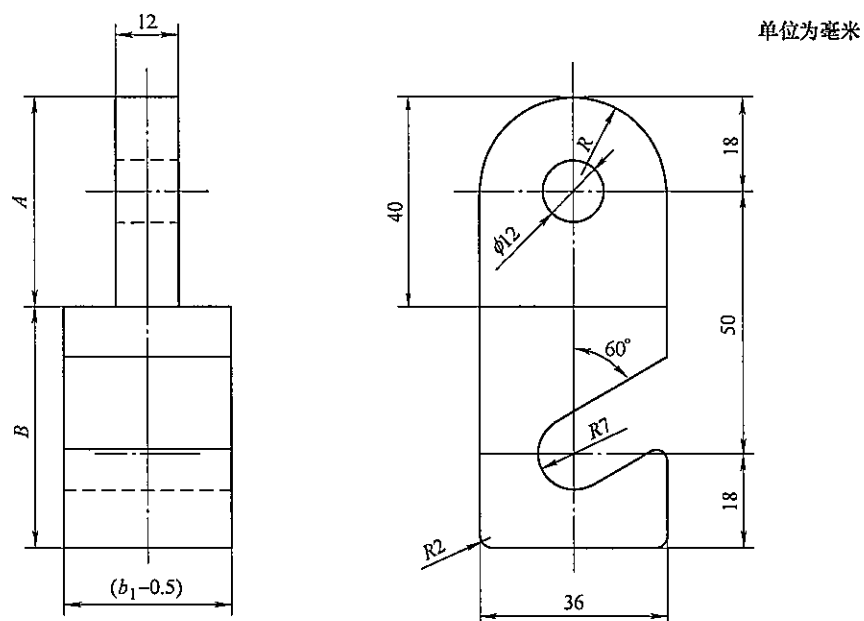
示例 3: JB/T 8883—S3550Cb 01815-2.0-2.0-50 (说明内链板采用翻孔结构)

7 标志

链条应标有制造商名字或商标，还应标有表 1 中列出的链号。

附录 A  
(资料性附录)  
抗拉试验夹具

抗拉试验用夹具结构及尺寸如图 A.1 所示, 图中  $A$  为拉伸试验机的相关尺寸。夹具的实际结构允许不同于图 A.1。



注:  $b_1$  数值见表 1。

图 A.1 抗拉试验夹具



JB/T 8883—2013

版权专有 侵权必究

\*

书号: 15111 · 10991

定价: 15.00 元