

中华人民共和国国家标准

GB/T 1483.4—2009

灯头、灯座检验量规 第4部分：杂类灯头、灯座的量规

Gauges for lamp caps and lampholders—
Part 4: Gauges for miscellaneous caps and lampholders

(IEC 60061-3:2004, Lamp caps and holders together with gauges for the
control of interchangeability and safety—Part 3: Gauges, MOD)

2009-09-30 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 1483《灯头、灯座检验量规》共分为 5 个部分：

第 1 部分：螺口式灯头、灯座的量规

第 2 部分：插脚式灯头、灯座的量规

第 3 部分：预聚焦式灯头、灯座的量规

第 4 部分：杂类灯头、灯座的量规

第 5 部分：卡口式灯头、灯座的量规

本部分为 GB/T 1483 的第 4 部分。

GB/T 1483 的本部分修改采用 IEC 60061-3:2004《灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第 3 部分：量规》(3.39 版)的英文版中除螺口式、插脚式、预聚焦式和卡口式外的其他灯头灯座即杂类灯头、灯座的量规部分的内容。

本部分与 IEC 有关杂类灯头、灯座的量规在技术内容上完全一致。

为了便于使用，本部分还做了下列编辑性修改：

- a) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- b) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- c) 删除 IEC 60061-3 的标准前言及引言；
- d) 为了与现有的标准及本部分中的技术内容相一致，将国际标准的名称“《灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第 3 部分：量规》”改为“《灯头、灯座检验量规 第 4 部分：杂类灯头、灯座的量规》”；
- e) 为了便于与 IEC 原文的活页对照，将 IEC 原文的活页号标在相应型号量规参数表底下；
- f) 对于 IEC 60061-3:2007 引用的其他国际标准中有被等同或修改采用为我国标准的，本部分引用我国的这些国家标准或行业标准代替对应的国际标准，其余未被等同或修改采用为我国标准的国际标准，在本部分中均被直接引用。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国照明电器标准化技术委员会(SAC/TC 224)归口。

本部分起草单位：横店得邦电子有限公司、北京电光源研究所。

本部分主要起草人：杜国红、陈欣平、段彦芳、赵秀荣、江姗。

灯头、灯座检验量规

第 4 部分：杂类灯头、灯座的量规

1 范围

GB/T 1483 的本部分规定了检验杂类灯头和灯座互换性尺寸的量规的型式、尺寸、使用目的及检验方法。
本部分适用于设计和制造用于检验按 GB/T 1406.4 和 GB/T 19148.4 生产的杂类的灯座的量规。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 1483 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 1031—1995 表面粗糙度 参数及其数值（neq ISO 468:1982）

GB/T 1406.4 灯头的型式和尺寸 第 4 部分：杂类灯头（GB/T 1406.4—2008, IEC 60061-1:2005, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 1: Lamp caps, MOD）

GB/T 1957 光滑极限量规 技术条件（GB/T 1957—2006, ISO/DP 1938-2:1983, NEQ）

GB/T 19148.4 灯座的型式和尺寸 第 4 部分：杂类灯座（GB/T 19148.4—2008, IEC 60061-2:2004, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 2: Lampholders, MOD）

IEC 60081 双端荧光灯 性能要求

3 产品分类

本标准规定的量规按用途分为通规、止规和接触规三类。

4 技术要求

4.1 量规的材质、工作面硬度和表面粗糙度等主要技术条件应符合 GB/T 1957 的要求。

4.2 制造厂应有计量部门验证的合格证。

5 标志、包装

5.1 量规的非工作面上，应有下列清晰和牢固的标志：

- a) 量规的型号：该型号与相应被检验灯头灯座一致；
- b) 量规种类或专用代号：
 - 通规——“通”或“T”；
 - 止规——“止”或“Z”；
 - 接触规——“触”或“C”；
 - 防意外接触规——“防触”或“FC”；
 - 附加通规——“附通”或“FT”；
- c) 本标准号：GB/T 1483.4；
- d) 出厂日期和厂商标志。

6 量规包装前应进行防锈处理,并用硬质材料作外部包装

	成品灯上凸式双触点 R17d 灯头的通规和止规	1/1
--	-------------------------	-----

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸

关于 R17d 灯头,见 GB/T 1406.4-7004-56。

比例 2:1

目的:检验成品灯上 R17d 灯头的尺寸 J 的最小值、 K 的最小值、 K 的最大值和 N 的最小值。

检验:用不大于 8.9 N 的力应能把量规的“通规”端插入灯头直到 X 面和凸台的面接触。应不能把量规的“止规”端插入。

符 号	尺 寸	公 差
J_1	5.11	$+0.0$ -0.013
J_3	4.32	$+0.0$ -0.02
J_4	3.30	$+0.0$ -0.02
K_1	6.91	$+0.0$ -0.013
K_2	7.24	$+0.013$ -0.0
K_3	5.33	$+0.0$ -0.02
L	0.38	$+0.02$ -0.0
N	6.35	$+0.0$ -0.02

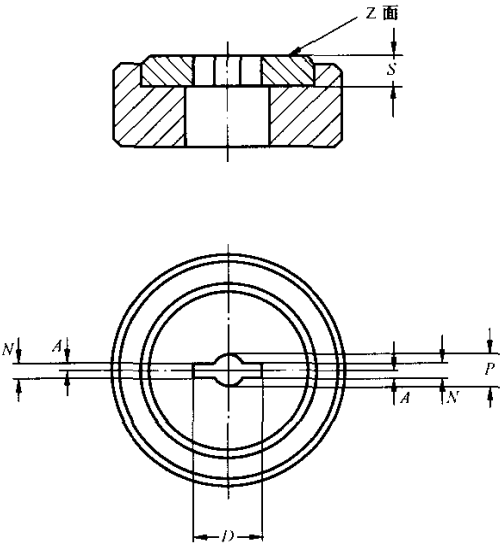
GB/T 1483.4-7006-57-3

W2.1×9.5d 灯端用止规

1/1

单位为毫米

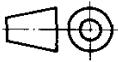
附图仅表示量规的基本尺寸
关于 W2.1×9.5d 灯端,见 GB/T 1406.4-7004-91。



目的:检验 W2.1×9.5d 灯端的尺寸 N 的最小值。
检验:应不能把灯端从量规的 Z 面插入到比灯端夹持凹槽的开始还深。

符 号	尺 寸	公 差
A	0.8	$+0.05$ -0.05
D	9.5	$+0.02$ -0.0
N	1.9	$+0.0$ -0.02
P	4.06	$+0.02$ -0.0
S	4.5	$+0.2$ -0.2

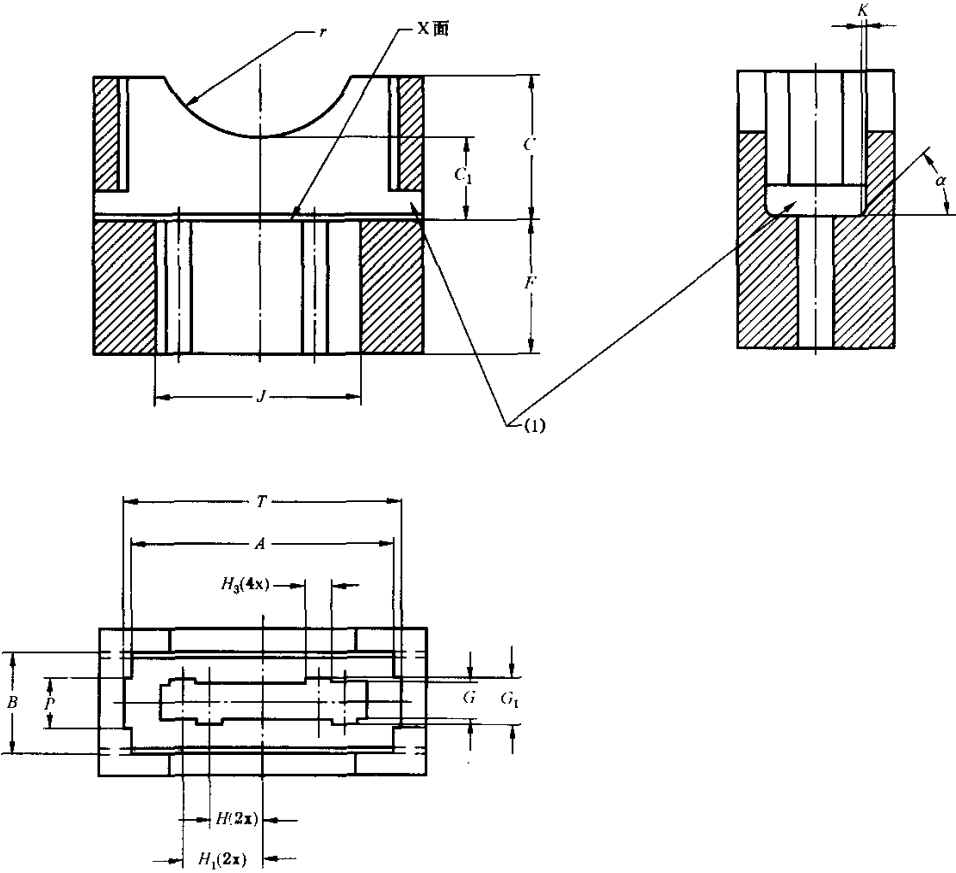
W2.5×16 灯端用通规



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 W2.5×16 灯端,见 GB/T 1406.4-7004-104。



(1) 观察孔。

	W2.5×16 灯端用通规	2/2																																																						
单位为毫米																																																								
<table><tr><th>符 号</th><th>尺 寸</th><th>公 差</th></tr><tr><td>A</td><td>19.6</td><td>$\begin{smallmatrix} -0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>B</td><td>8.2</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>C</td><td>12.0</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>C₁</td><td>6.8</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>F</td><td>9.4</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>G</td><td>2.8</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>G₁</td><td>4.3</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>H</td><td>4.45</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>H₁</td><td>6.45</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>H₃</td><td>2</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>J</td><td>16.25</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>K</td><td>0.9</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>P (W2.5×16d)</td><td>5.6</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>P (W2.5×16q)</td><td>3.1</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>T</td><td>22.3</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>r</td><td>8.1</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>α</td><td>49°</td><td>$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$</td></tr></table>			符 号	尺 寸	公 差	A	19.6	$\begin{smallmatrix} -0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$	B	8.2	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	C	12.0	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	C ₁	6.8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	F	9.4	$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$	G	2.8	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	G ₁	4.3	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	H	4.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	H ₁	6.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	H ₃	2	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	J	16.25	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	K	0.9	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	P (W2.5×16d)	5.6	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	P (W2.5×16q)	3.1	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	T	22.3	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	r	8.1	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	α	49°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
符 号	尺 寸	公 差																																																						
A	19.6	$\begin{smallmatrix} -0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																						
B	8.2	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																						
C	12.0	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$																																																						
C ₁	6.8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$																																																						
F	9.4	$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																						
G	2.8	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																						
G ₁	4.3	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																						
H	4.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$																																																						
H ₁	6.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$																																																						
H ₃	2	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$																																																						
J	16.25	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																						
K	0.9	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																						
P (W2.5×16d)	5.6	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																						
P (W2.5×16q)	3.1	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																						
T	22.3	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																						
r	8.1	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$																																																						
α	49°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$																																																						
<p>目的:检验 W2.5×16d 或 W2.5×16q 灯端的尺寸。</p> <p>检验:相关灯端应能插入开口更宽的相关量规。</p> <p>在此位置上量规的 X 面和灯端的基准面应是接触的。</p>																																																								
GB/T 1483. 4-7006-104-1																																																								

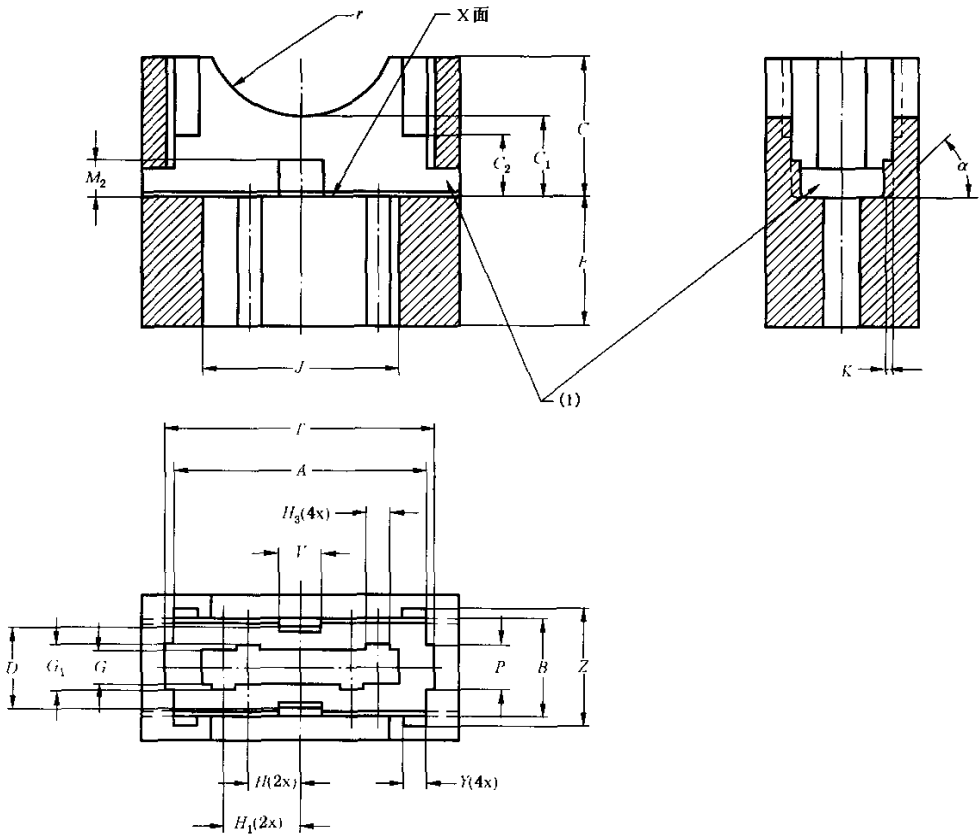
WU2.5×16 灯端用通规



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 WU2.5×16 灯端, 见 GB/T 1406.4-7004-104D。



(1) 观察孔。

	WU2.5×16 灯端用通规	2/2																																																																								
单位为毫米																																																																										
<table><tr><th>符 号</th><th>尺 寸</th><th>公 差</th></tr><tr><td>A</td><td>19.6</td><td>+0.04 0</td></tr><tr><td>B</td><td>8.2</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>C</td><td>12.0</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>C₁</td><td>6.8</td><td>0 -0.1</td></tr><tr><td>C₂</td><td>3.85</td><td>0 -0.1</td></tr><tr><td>D</td><td>6.3</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>F</td><td>9.4</td><td>+0.04 0</td></tr><tr><td>G</td><td>2.8</td><td>+0.01 0</td></tr><tr><td>G₁</td><td>4.3</td><td>+0.01 0</td></tr><tr><td>H</td><td>4.45</td><td>+0.01 -0.01</td></tr><tr><td>H₁</td><td>6.45</td><td>+0.01 -0.01</td></tr><tr><td>H₃</td><td>2</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>J</td><td>16.25</td><td>+0.01 0</td></tr><tr><td>K</td><td>0.9</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>M₂</td><td>3.65</td><td>0 -0.01</td></tr><tr><td>P(WU2.5×16d)</td><td>5.6</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>P(WU2.5×16q)</td><td>3.1</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>T</td><td>22.3</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>V</td><td>3.6</td><td>0 -0.02</td></tr><tr><td>Y</td><td>2.0</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>Z</td><td>9.7</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>r</td><td>8.1</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>α</td><td>49°</td><td>+1° -1°</td></tr></table>			符 号	尺 寸	公 差	A	19.6	+0.04 0	B	8.2	+0.02 0	C	12.0	+0.1 -0.1	C ₁	6.8	0 -0.1	C ₂	3.85	0 -0.1	D	6.3	+0.02 0	F	9.4	+0.04 0	G	2.8	+0.01 0	G ₁	4.3	+0.01 0	H	4.45	+0.01 -0.01	H ₁	6.45	+0.01 -0.01	H ₃	2	+0.1 -0.1	J	16.25	+0.01 0	K	0.9	+0.02 0	M ₂	3.65	0 -0.01	P(WU2.5×16d)	5.6	+0.02 0	P(WU2.5×16q)	3.1	+0.02 0	T	22.3	+0.02 0	V	3.6	0 -0.02	Y	2.0	+0.02 0	Z	9.7	+0.02 0	r	8.1	+0.1 -0.1	α	49°	+1° -1°
符 号	尺 寸	公 差																																																																								
A	19.6	+0.04 0																																																																								
B	8.2	+0.02 0																																																																								
C	12.0	+0.1 -0.1																																																																								
C ₁	6.8	0 -0.1																																																																								
C ₂	3.85	0 -0.1																																																																								
D	6.3	+0.02 0																																																																								
F	9.4	+0.04 0																																																																								
G	2.8	+0.01 0																																																																								
G ₁	4.3	+0.01 0																																																																								
H	4.45	+0.01 -0.01																																																																								
H ₁	6.45	+0.01 -0.01																																																																								
H ₃	2	+0.1 -0.1																																																																								
J	16.25	+0.01 0																																																																								
K	0.9	+0.02 0																																																																								
M ₂	3.65	0 -0.01																																																																								
P(WU2.5×16d)	5.6	+0.02 0																																																																								
P(WU2.5×16q)	3.1	+0.02 0																																																																								
T	22.3	+0.02 0																																																																								
V	3.6	0 -0.02																																																																								
Y	2.0	+0.02 0																																																																								
Z	9.7	+0.02 0																																																																								
r	8.1	+0.1 -0.1																																																																								
α	49°	+1° -1°																																																																								
目的:检验 WU2.5×16d 和 WU2.5×16q 的尺寸。																																																																										
检验:相关灯端应能插入开口更宽的相关量规。																																																																										
在此位置上量规的 X 面和基准面应是接触的。																																																																										
GB/T 1483.4-7006-104H-1																																																																										

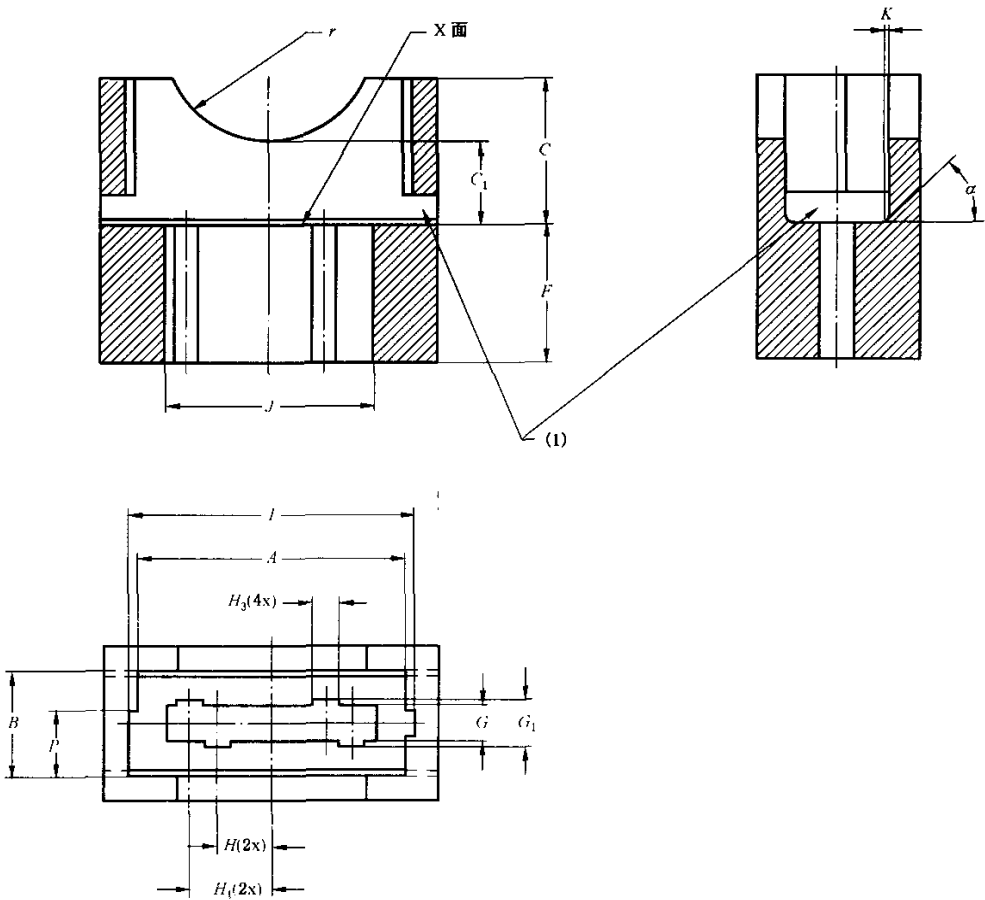
WX2.5×16 灯端用通规



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 WX2.5×16 灯端,见 GB/T 1406.4-7004-104A。



(1) 观察孔。

	WX2. 5×16 灯端用通规	2/2																																																			
单位为毫米																																																					
<table><tr><th>符 号</th><th>尺 寸</th><th>公 差</th></tr><tr><td>A</td><td>19. 6</td><td>+0. 04 0</td></tr><tr><td>B</td><td>8. 2</td><td>+0. 02 0</td></tr><tr><td>C</td><td>12. 0</td><td>+0. 1 -0. 1</td></tr><tr><td>C₁</td><td>6. 8</td><td>0 -0. 1</td></tr><tr><td>F</td><td>9. 4</td><td>+0. 04 0</td></tr><tr><td>G</td><td>2. 8</td><td>+0. 01 0</td></tr><tr><td>G₁</td><td>4. 3</td><td>+0. 01 0</td></tr><tr><td>H</td><td>4. 45</td><td>+0. 01 -0. 01</td></tr><tr><td>H₁</td><td>6. 45</td><td>+0. 01 -0. 01</td></tr><tr><td>H₃</td><td>2</td><td>+0. 1 -0. 1</td></tr><tr><td>J</td><td>16. 25</td><td>+0. 01 0</td></tr><tr><td>K</td><td>0. 9</td><td>+0. 02 0</td></tr><tr><td>P</td><td>4. 8</td><td>+0. 02 0</td></tr><tr><td>T</td><td>22. 3</td><td>+0. 02 0</td></tr><tr><td>r</td><td>8. 1</td><td>+0. 1 -0. 1</td></tr><tr><td>α</td><td>49°</td><td>+1° -1°</td></tr></table>			符 号	尺 寸	公 差	A	19. 6	+0. 04 0	B	8. 2	+0. 02 0	C	12. 0	+0. 1 -0. 1	C ₁	6. 8	0 -0. 1	F	9. 4	+0. 04 0	G	2. 8	+0. 01 0	G ₁	4. 3	+0. 01 0	H	4. 45	+0. 01 -0. 01	H ₁	6. 45	+0. 01 -0. 01	H ₃	2	+0. 1 -0. 1	J	16. 25	+0. 01 0	K	0. 9	+0. 02 0	P	4. 8	+0. 02 0	T	22. 3	+0. 02 0	r	8. 1	+0. 1 -0. 1	α	49°	+1° -1°
符 号	尺 寸	公 差																																																			
A	19. 6	+0. 04 0																																																			
B	8. 2	+0. 02 0																																																			
C	12. 0	+0. 1 -0. 1																																																			
C ₁	6. 8	0 -0. 1																																																			
F	9. 4	+0. 04 0																																																			
G	2. 8	+0. 01 0																																																			
G ₁	4. 3	+0. 01 0																																																			
H	4. 45	+0. 01 -0. 01																																																			
H ₁	6. 45	+0. 01 -0. 01																																																			
H ₃	2	+0. 1 -0. 1																																																			
J	16. 25	+0. 01 0																																																			
K	0. 9	+0. 02 0																																																			
P	4. 8	+0. 02 0																																																			
T	22. 3	+0. 02 0																																																			
r	8. 1	+0. 1 -0. 1																																																			
α	49°	+1° -1°																																																			
目的:检验 WX2. 5×16 灯端的尺寸。																																																					
检验:相关灯端应能插入开口更宽的相关量规。																																																					
在此位置量规的 X 面和灯端的基准面应是接触的。																																																					
GB/T 1483. 4-7006-104B-1																																																					

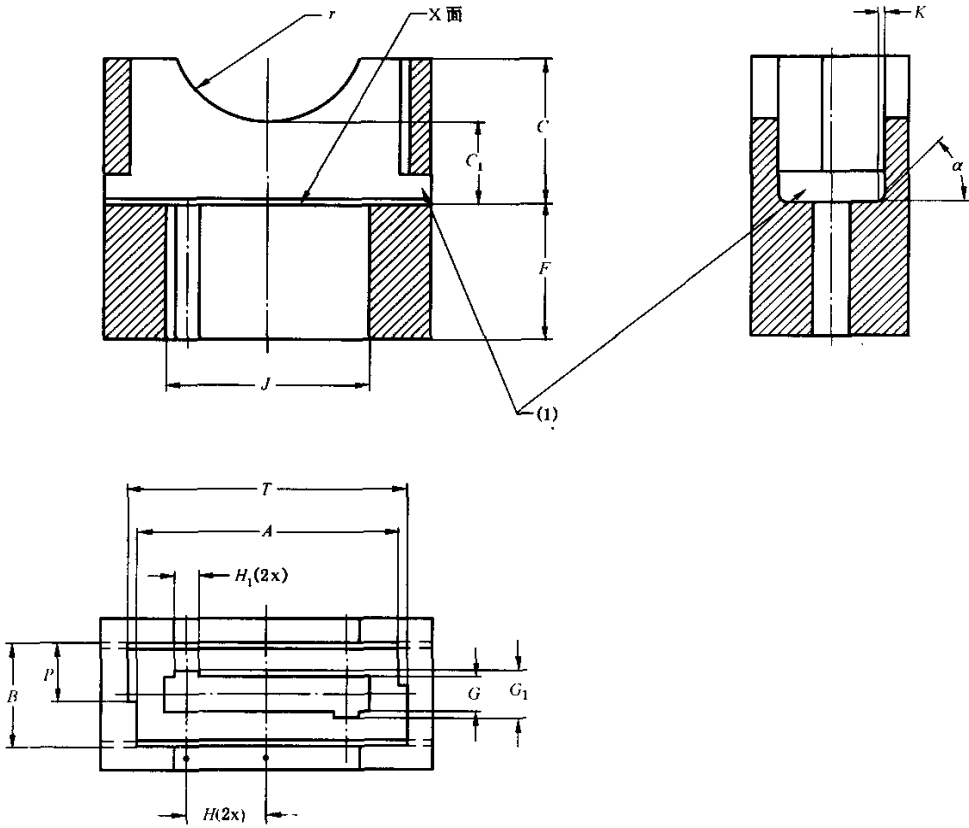
WY2.5×16 灯端用通规



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 WY2.5×16 灯端, 见 GB/T 1406.4-7004-104B。



(1) 观察孔。

	WY2.5×16 灯端用通规	2/2																																																
单位为毫米																																																		
<table><tr><th>符 号</th><th>尺 寸</th><th>公 差</th></tr><tr><td>A</td><td>19.6</td><td>+0.04 0</td></tr><tr><td>B</td><td>8.2</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>C</td><td>12.0</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>C₁</td><td>6.8</td><td>0 -0.1</td></tr><tr><td>F</td><td>9.4</td><td>+0.04 0</td></tr><tr><td>G</td><td>2.8</td><td>+0.01 0</td></tr><tr><td>G₁</td><td>4.3</td><td>+0.01 0</td></tr><tr><td>H</td><td>6.45</td><td>+0.01 -0.01</td></tr><tr><td>H₁</td><td>2</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>J</td><td>16.25</td><td>+0.01 0</td></tr><tr><td>K</td><td>0.9</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>P</td><td>4.8</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>T</td><td>22.3</td><td>+0.02 0</td></tr><tr><td>r</td><td>8.1</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>α</td><td>49°</td><td>+1° -1°</td></tr></table>			符 号	尺 寸	公 差	A	19.6	+0.04 0	B	8.2	+0.02 0	C	12.0	+0.1 -0.1	C ₁	6.8	0 -0.1	F	9.4	+0.04 0	G	2.8	+0.01 0	G ₁	4.3	+0.01 0	H	6.45	+0.01 -0.01	H ₁	2	+0.1 -0.1	J	16.25	+0.01 0	K	0.9	+0.02 0	P	4.8	+0.02 0	T	22.3	+0.02 0	r	8.1	+0.1 -0.1	α	49°	+1° -1°
符 号	尺 寸	公 差																																																
A	19.6	+0.04 0																																																
B	8.2	+0.02 0																																																
C	12.0	+0.1 -0.1																																																
C ₁	6.8	0 -0.1																																																
F	9.4	+0.04 0																																																
G	2.8	+0.01 0																																																
G ₁	4.3	+0.01 0																																																
H	6.45	+0.01 -0.01																																																
H ₁	2	+0.1 -0.1																																																
J	16.25	+0.01 0																																																
K	0.9	+0.02 0																																																
P	4.8	+0.02 0																																																
T	22.3	+0.02 0																																																
r	8.1	+0.1 -0.1																																																
α	49°	+1° -1°																																																
<p>目的:检验 WY2.5×16 灯端的尺寸。</p> <p>检验:相关灯端应能插入开口更宽的相关量规。</p> <p>在此位置量规的 X 面和灯端的基准面应是接触的。</p>																																																		
GB/T 1483.4-7006-104D-1																																																		

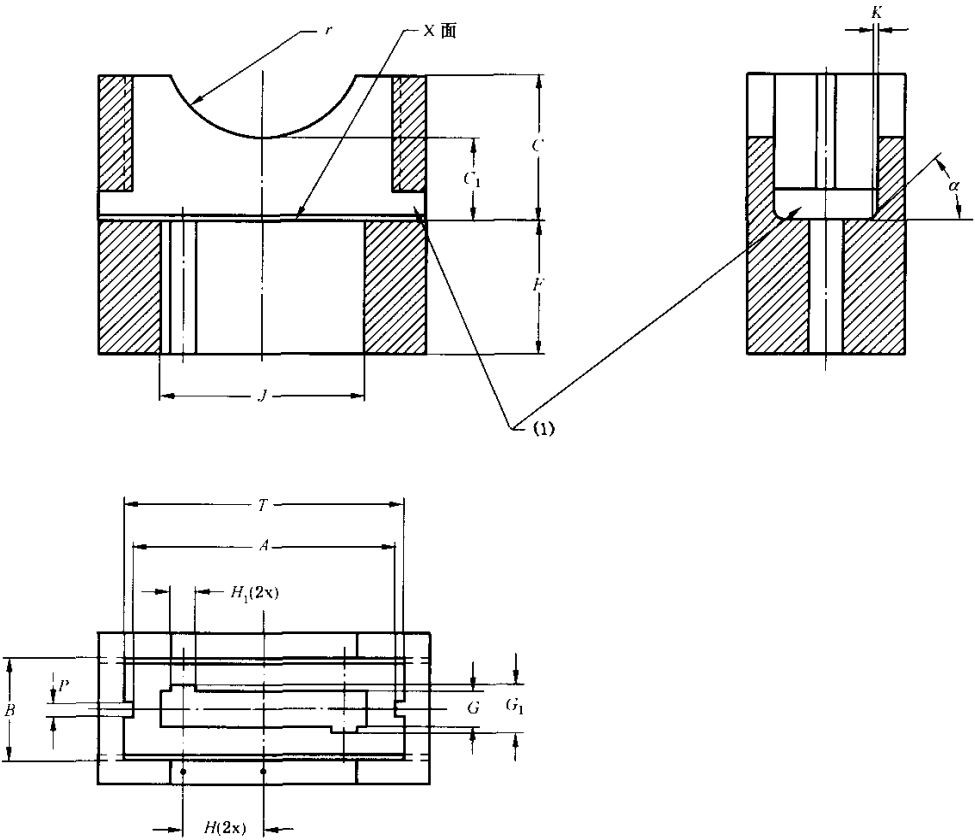
WZ2.5×16 灯端用通规



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 WZ2.5×16 灯端, 见 GB/T 1406.4-7004-104C。



(1) 观察孔。

	WZ2.5×16 灯端用通规	2/2																																																
单位为毫米																																																		
<table><tr><th>符 号</th><th>尺 寸</th><th>公 差</th></tr><tr><td>A</td><td>19.6</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>B</td><td>8.2</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>C</td><td>12.0</td><td>$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>C₁</td><td>6.8</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>F</td><td>9.4</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>G</td><td>2.8</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>G₁</td><td>4.3</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>H</td><td>6.45</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>H₁</td><td>2</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>J</td><td>16.25</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>K</td><td>0.9</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>P</td><td>2.46</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>T</td><td>22.3</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>r</td><td>8.1</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>α</td><td>49°</td><td>$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$</td></tr></table>			符 号	尺 寸	公 差	A	19.6	$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$	B	8.2	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	C	12.0	$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	C ₁	6.8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	F	9.4	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	G	2.8	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	G ₁	4.3	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	H	6.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	H ₁	2	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	J	16.25	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	K	0.9	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	P	2.46	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	T	22.3	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	r	8.1	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	α	49°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
符 号	尺 寸	公 差																																																
A	19.6	$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																
B	8.2	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																
C	12.0	$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$																																																
C ₁	6.8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$																																																
F	9.4	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																
G	2.8	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																
G ₁	4.3	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																
H	6.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$																																																
H ₁	2	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$																																																
J	16.25	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																
K	0.9	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																
P	2.46	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																
T	22.3	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																
r	8.1	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$																																																
α	49°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$																																																
目的:检验 WZ2.5×16 灯端的尺寸。																																																		
检验:相关灯端应能插入开口更宽的相关量规。																																																		
在此位置量规的 X 面和灯端的基准面应是接触的。																																																		
GB/T 1483.4-7006-104F-1																																																		

W3×16d 和 WX3×16d 灯端用通规

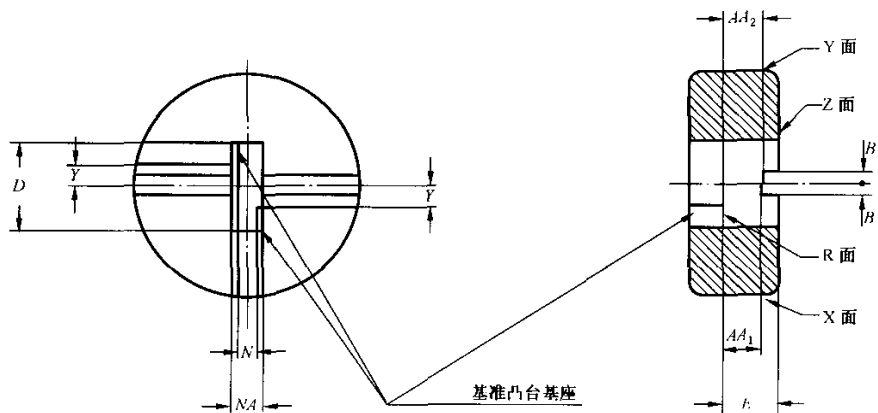


1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸

关于 W3×16d 和 WX3×16d 灯端,见 GB/T 1406.4-7004-105。



目的:检验尺寸 Aa 的最小值和 Aa 的最大值以及 W3×16d 和 WX3×16d 灯端的最大可互换尺寸。

检验:量规依靠自身重量应能从 Z 面插入灯的灯端。此时,灯端的基准面和量规的 R 面接触。在这个位置上灯端的夹持凸台与灯端的转折点既不低于 X 面也不突出于 Y 面。

符 号	尺 寸	公 差
AA ₁	6.8	+0.0 -0.02
AA ₂	7.2	+0.02 -0.0
B	2	+0.2 -0.2
D	16.2	+0.02 -0.0
E	9.6	+0.0 -0.02
N	3.3	+0.0 -0.05
NA	5.4	+0.02 -0.0
Y	3.7	+0.05 -0.0
质量	0.15 kg	+10% -10%

GB/T 1483.4-7006-105-2

W3×16d、WX3×16d、W3×16q 和 WX3×16q 灯端用止规

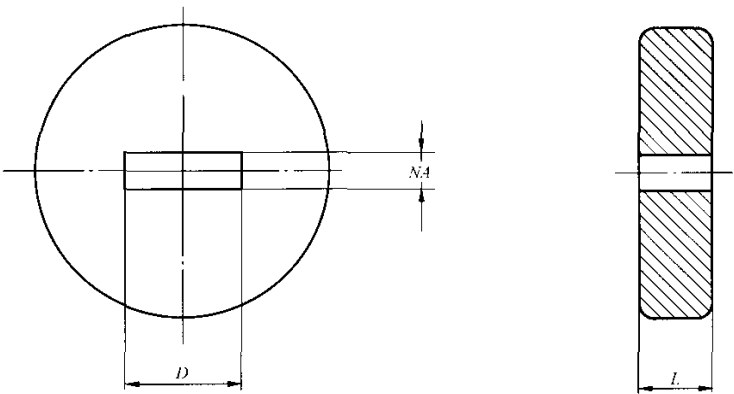


1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸

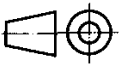
关于 W3×16d、WX3×16d、W3×16q 和 WX3×16q 灯端，分别见 GB/T 1406.4-7004-105 和 GB/T 1406.4-7004-106。



目的：分别检验 W3×16d、WX3×16d、W3×16q 和 WX3×16q 灯端的尺寸 Na 的最小值。
检验：量规自身的重量应不能插入到灯的灯端比夹持凸台末端更深。

符 号	尺 寸	公 差
<i>D</i>	20	+0.2 -0.2
<i>L</i>	10	+0.2 -0.2
<i>NA</i>	4.6	+0.0 -0.02
质量	0.09 kg	+10% -10%

W3×16q 和 WX3×16q 灯端用通规

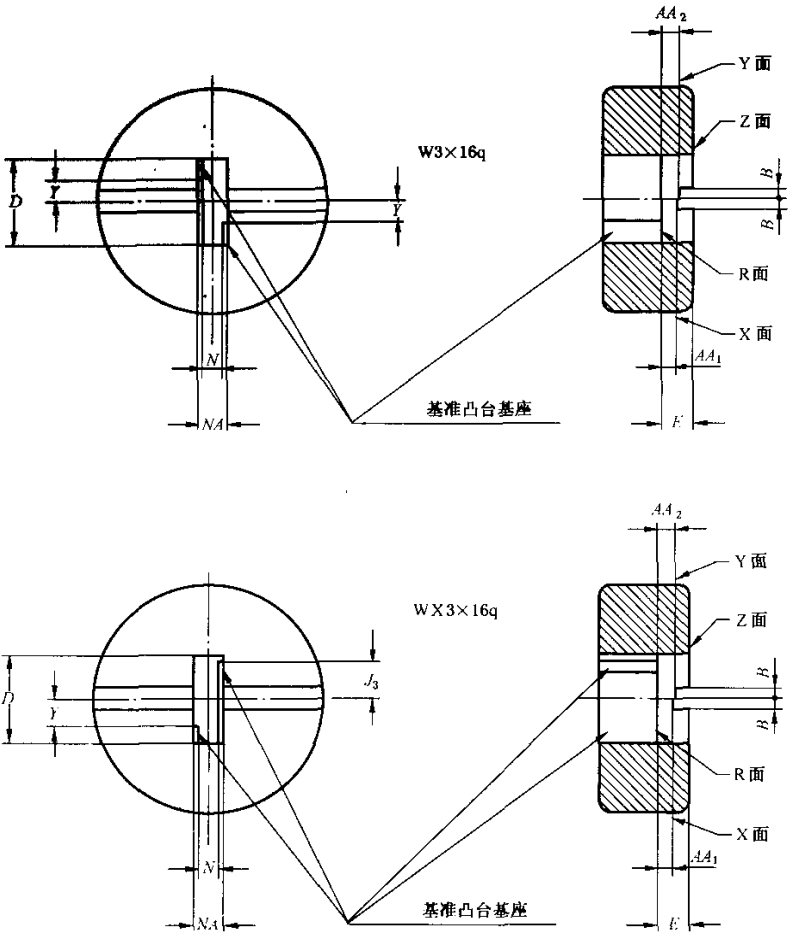


1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸

关于 W3×16q 和 WX3×16q 灯端,见 GB/T 1406.4-7004-106。



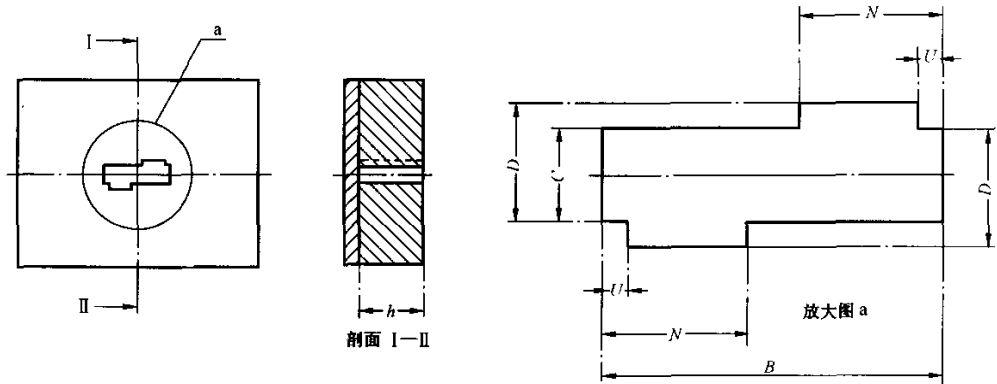
	W3×16q 和 WX3×16q 灯端用通规	2/2																																	
单位为毫米																																			
<table><tr><th>符 号</th><th>尺 寸</th><th>公 差</th></tr><tr><td>AA₁</td><td>2.8</td><td>+0.0 -0.02</td></tr><tr><td>AA₂</td><td>3.2</td><td>+0.02 -0.0</td></tr><tr><td>B</td><td>2</td><td>+0.2 -0.2</td></tr><tr><td>D</td><td>16.2</td><td>+0.02 -0.0</td></tr><tr><td>E</td><td>5.6</td><td>+0.0 -0.02</td></tr><tr><td>J₃(1)</td><td>6.3</td><td>+0.0 -0.05</td></tr><tr><td>N</td><td>3.3</td><td>+0.0 -0.05</td></tr><tr><td>NA</td><td>5.4</td><td>+0.02 -0.0</td></tr><tr><td>Y</td><td>3.7</td><td>+0.05 -0.0</td></tr><tr><td>质量</td><td>0.15 kg</td><td>+10% -10%</td></tr></table>			符 号	尺 寸	公 差	AA ₁	2.8	+0.0 -0.02	AA ₂	3.2	+0.02 -0.0	B	2	+0.2 -0.2	D	16.2	+0.02 -0.0	E	5.6	+0.0 -0.02	J ₃ (1)	6.3	+0.0 -0.05	N	3.3	+0.0 -0.05	NA	5.4	+0.02 -0.0	Y	3.7	+0.05 -0.0	质量	0.15 kg	+10% -10%
符 号	尺 寸	公 差																																	
AA ₁	2.8	+0.0 -0.02																																	
AA ₂	3.2	+0.02 -0.0																																	
B	2	+0.2 -0.2																																	
D	16.2	+0.02 -0.0																																	
E	5.6	+0.0 -0.02																																	
J ₃ (1)	6.3	+0.0 -0.05																																	
N	3.3	+0.0 -0.05																																	
NA	5.4	+0.02 -0.0																																	
Y	3.7	+0.05 -0.0																																	
质量	0.15 kg	+10% -10%																																	
<p>目的:检验尺寸 Aa 的最小值和 Aa 的最大值以及 W3×16q 和 WX3×16q 的最大可互换尺寸。</p> <p>检验:量规依靠自身重量应能从 Z 面插入灯的灯端。此时,灯端的基准面和量规的 R 面接触。</p> <p>在这个位置上灯端的夹持凸台与灯端的转折点既不低于 X 面也不突出于 Y 面。</p> <p>(1) 该量规不用于检验 W3×16q 灯端。</p>																																			
GB/T 1483.4-7006-106-2																																			

W3.3×10.4d 灯端水平部分的通规

1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸



目的：检验符合灯装入灯座的互换性要求的灯端水平部分的最大值。

检验：如果灯端能够完全滑入量规的孔中灯端可假设是合格的。

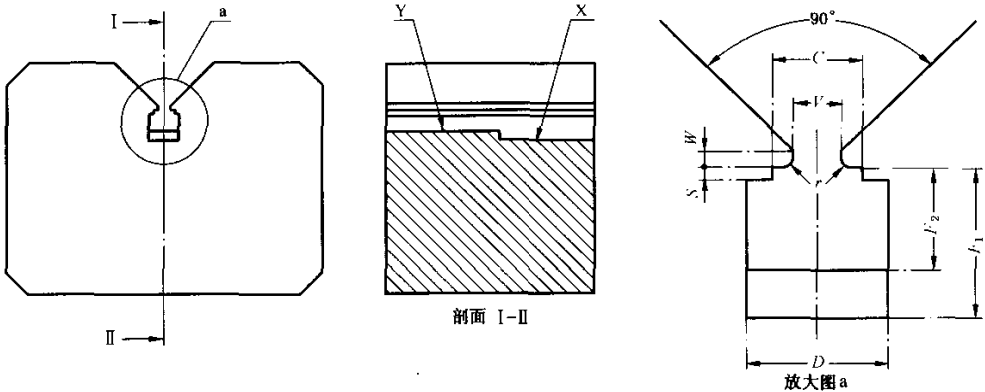
符 号	尺 寸	公 差
B	10.42	+0.02 -0.0
C	2.92	+0.02 -0.0
D	3.71	+0.02 -0.0
N	4.45	+0.0 -0.02
U	0.76	+0.0 -0.02
h	约 10	

W3. 3×10. 4d 灯端垂直部分的通规

1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸



目的:检验符合灯座的互换性要求的灯端尺寸 F 的最小值和垂直部分的最大值。

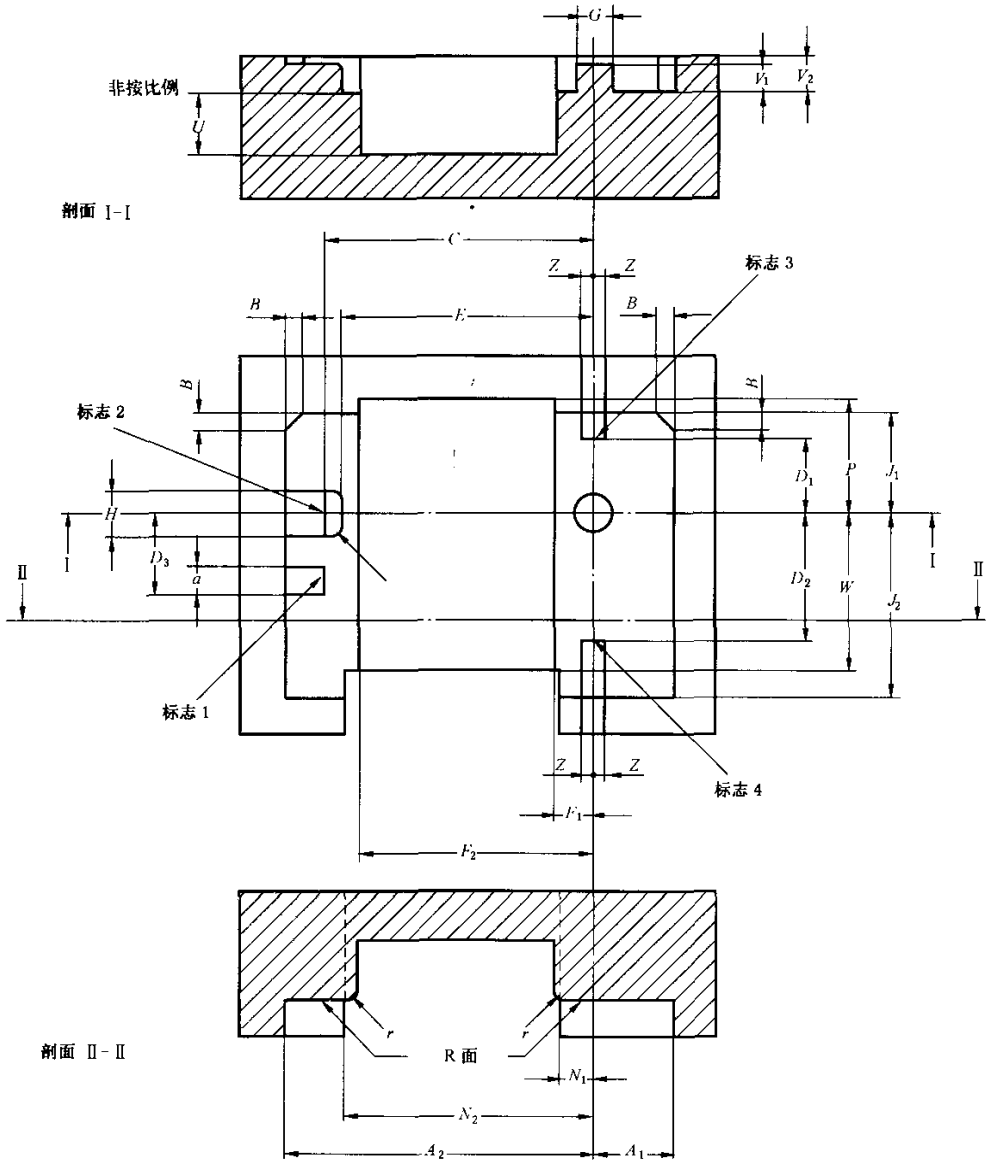
检验:如果能从旁边滑入量规就可假设灯端是合格的。

灯端应能穿过量规的“X”面但不能穿过量规的“Y”面。

符 号	尺 寸	公 差
C	2.92	$+0.03$ -0.0
D	4.50	$+0.02$ -0.0
F_1	4.82	$+0.02$ -0.0
F_2	3.30	$+0.0$ -0.03
S	0.38	$+0.0$ -0.01
V	1.58	$+0.03$ -0.0
W	0.5	$+0.1$ -0.1
r	0.25	$+0.05$ -0.0

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 X511 灯头,见 GB/T 1406.4-7004-99



成品灯上 X511 灯头用通规

2/2

单位为毫米

符 号	尺 寸	公 差	符 号	尺 寸	公 差
A ₁	4.5	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	J ₁	5.5	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
A ₂	17.0	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	J ₂	10.25	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
B	0.9	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	N ₁	1.75	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
C	14.75	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	N ₂	13.55	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$
D ₁	4.0	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	P	6.0	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
D ₂	7.0	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	U	3.4	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
D ₃	4.5	$\begin{smallmatrix} +0.5 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	V ₁	约 1.5	
E	13.85	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	V ₂	约 2	
F ₁	2.0	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	W	8.75	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
F ₂	12.9	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	Z	0.75	$\begin{smallmatrix} +0.5 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
G	2.0	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	α	1.5	$\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$
H	2.5	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	r	0.25	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$

目的:根据如下要求检验成品灯上 X511 灯头的互换性:

- a) A₁ 的最大值,A₂ 的最大值,B 的最小值,E,F₁,F₂,G 的最小值,H 的最小值,J₁ 的最大值,J₂ 的最大值,L₁,L₂,P,r 和 U。
- b) A₂ 的最小值,J₁ 的最小值和 J₂ 的最小值。

检验:

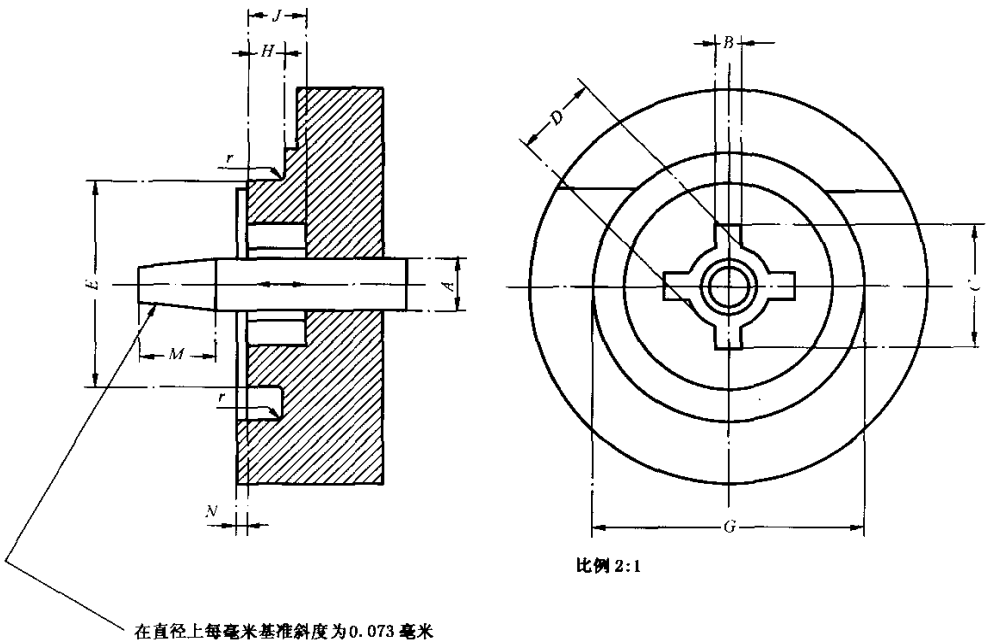
- a) 灯应能插入到量规直到灯头和两个 R 面相接触。
- b) 在此位置上灯头应:
- 盖住标志 1、3 和 4;
 - 超出矩形凸起的两边的标志 2 的尺寸 H。

闪光灯管灯端的通规

1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸



符 号	尺 寸	公 差
A	4.04	+0.005 -0.005
B	2.13	+0.02 -0.0
C	9.19	+0.02 -0.0
D	5.89	+0.02 -0.0
E	15.6	+0.0 -0.02
G	20.78	+0.01 -0.0
H	2.67	+0.01 -0.0
J	5.18	+0.01 -0.0
M	5.8	+0.1 -0.1
N	0.76	+0.0 -0.01
r	0	+0.2 -0.0

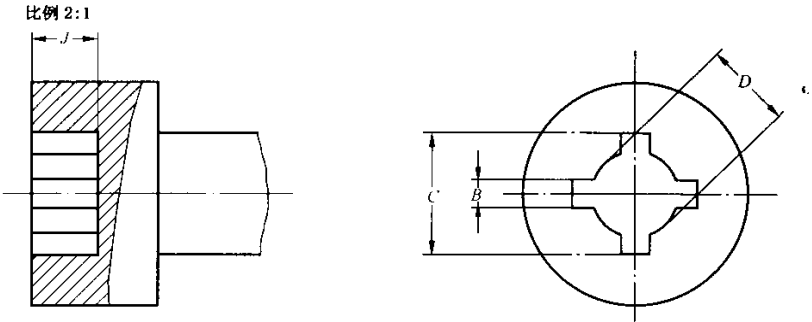
目的:根据闪光灯管要和灯座匹配的要求来检验灯端。
检验:如果量规能顺利进入灯座就可假设灯端是合格的。
灯端被量规的销钉固定在中心位置。

闪光灯管用扭矩检验灯座

1/1

单位为毫米

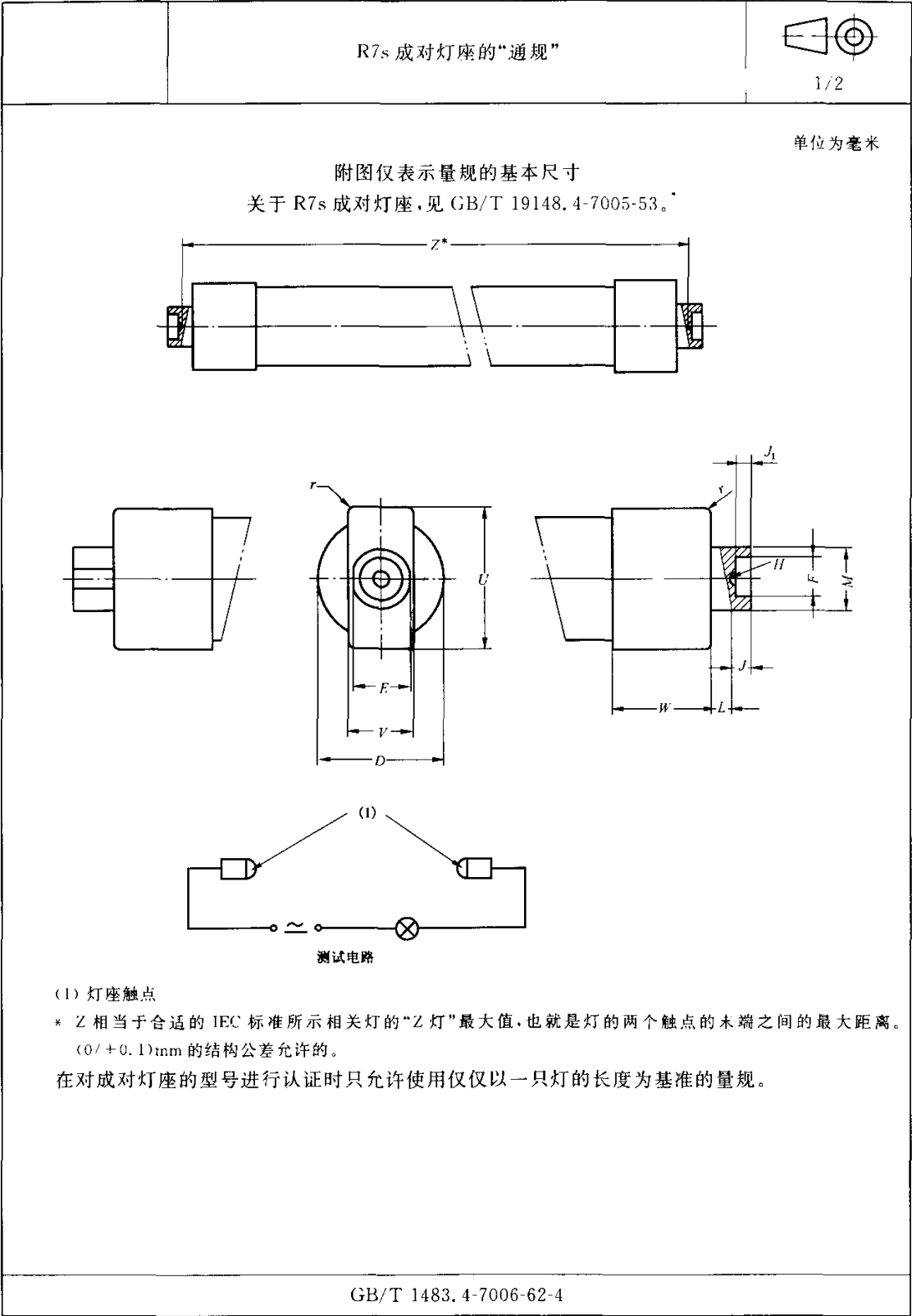
附图仅表示灯座的基本尺寸



目的:根据 GB/T 1406.4-7004-71 中提到的扭矩测试安装闪光灯管用灯端

检验:在安装在检验灯座中的闪光灯管用灯端和用合适的装置固定的闪光灯管本身间有个逐渐增加直到不能再增加的转矩。

符 号	尺 寸	公 差
<i>B</i>	2.13	+0.02 -0.0
<i>C</i>	9.19	+0.02 -0.0
<i>D</i>	6.35	+0.02 -0.0
<i>J</i>	5.0	+0.02 -0.0



	R7s 成对灯座的“通规”	2/2																																							
单位为毫米																																									
<table><tr><th>符 号</th><th>尺 寸</th><th>公 差</th></tr><tr><td><i>D</i></td><td>15</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>E</i></td><td>7.6</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>F</i></td><td>4.19</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>H</i></td><td>2.8</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>J</i></td><td>2.03</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.03 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>J</i>₁</td><td>1.6</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>L</i></td><td>2.9</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>M</i></td><td>8.12</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>U</i></td><td>18.0</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>V</i></td><td>8.28</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>W</i></td><td>12.6</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td><i>r</i></td><td>0.5</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr></table>			符 号	尺 寸	公 差	<i>D</i>	15	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	<i>E</i>	7.6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	<i>F</i>	4.19	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	<i>H</i>	2.8	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	<i>J</i>	2.03	$\begin{smallmatrix} +0.03 \\ 0 \end{smallmatrix}$	<i>J</i> ₁	1.6	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	<i>L</i>	2.9	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	<i>M</i>	8.12	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	<i>U</i>	18.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	<i>V</i>	8.28	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	<i>W</i>	12.6	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	<i>r</i>	0.5	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
符 号	尺 寸	公 差																																							
<i>D</i>	15	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																							
<i>E</i>	7.6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$																																							
<i>F</i>	4.19	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$																																							
<i>H</i>	2.8	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$																																							
<i>J</i>	2.03	$\begin{smallmatrix} +0.03 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																							
<i>J</i> ₁	1.6	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																							
<i>L</i>	2.9	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$																																							
<i>M</i>	8.12	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																							
<i>U</i>	18.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																							
<i>V</i>	8.28	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																							
<i>W</i>	12.6	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$																																							
<i>r</i>	0.5	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$																																							
<p>目的:在以下几个方面,按照 GB/T 19148.4-7005-53 的要求检验成对的 RX7s 灯座的安装。</p> <p>——与最大灯泡的匹配;</p> <p>——在最长灯的最不利条件下的接触性。</p> <p>检验:用一不大于规定最大灯插入的成对灯座的活页(见 GB/T 19148.4-7005-53)所示的最大接触力的力应能将相关的量规插入成对灯座。</p> <p>当量规完全插入灯座时,指示灯应发光。</p>																																									
GB/T 1483. 4-7006-62-4																																									

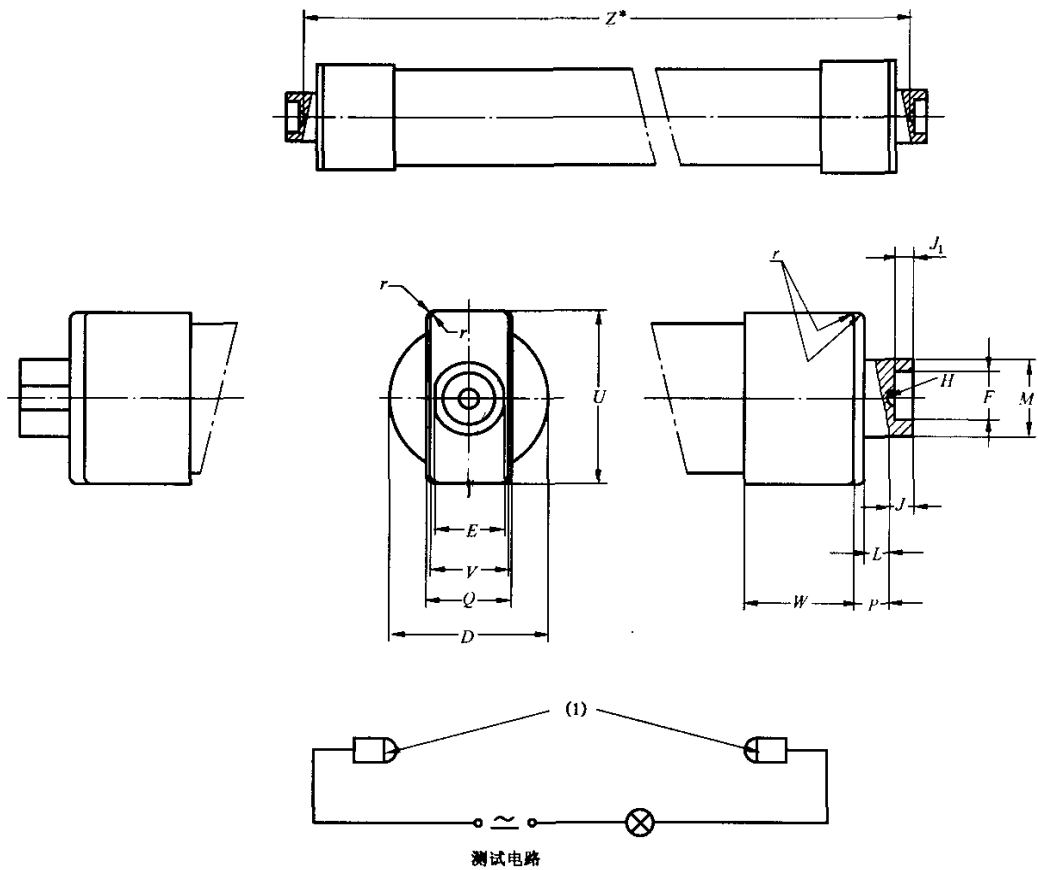
RX7s 成对灯座的“通规”



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 RX7s 成对灯座, 见 GB/T 19148.4-7005-53。



(1) 灯座触点

* Z 相当于合适的 IEC 标准所示相关灯的“Z 灯”最大值, 也就是灯的两个触点的末端之间的最大距离。
(0/+0.1)mm 的结构公差允许的。

在对成对灯座的型号进行认证时只允许使用仅仅以一只灯的长度为基准的量规。

	RX7s 成对灯座的“通规”	2/2																																													
单位为毫米																																															
<table><tr><th>符 号</th><th>尺 寸</th><th>公 差</th></tr><tr><td>D^*</td><td>22</td><td>$+0.1$ 0</td></tr><tr><td>E</td><td>7.6</td><td>0 -0.02</td></tr><tr><td>F</td><td>4.19</td><td>0 -0.02</td></tr><tr><td>H</td><td>2.8</td><td>$+0.05$ -0.05</td></tr><tr><td>J</td><td>2.03</td><td>$+0.03$ 0</td></tr><tr><td>J_1</td><td>1.6</td><td>$+0.02$ 0</td></tr><tr><td>L</td><td>2.9</td><td>0 -0.05</td></tr><tr><td>M</td><td>8.12</td><td>$+0.02$ 0</td></tr><tr><td>P</td><td>4.95</td><td>0 -0.05</td></tr><tr><td>Q</td><td>9.4</td><td>$+0.02$ 0</td></tr><tr><td>U^*</td><td>22.4</td><td>$+0.02$ 0</td></tr><tr><td>V</td><td>8.28</td><td>$+0.02$ 0</td></tr><tr><td>W</td><td>10.55</td><td>$+0.05$ -0.05</td></tr><tr><td>r</td><td>0.5</td><td>$+0.1$ -0.1</td></tr></table>			符 号	尺 寸	公 差	D^*	22	$+0.1$ 0	E	7.6	0 -0.02	F	4.19	0 -0.02	H	2.8	$+0.05$ -0.05	J	2.03	$+0.03$ 0	J_1	1.6	$+0.02$ 0	L	2.9	0 -0.05	M	8.12	$+0.02$ 0	P	4.95	0 -0.05	Q	9.4	$+0.02$ 0	U^*	22.4	$+0.02$ 0	V	8.28	$+0.02$ 0	W	10.55	$+0.05$ -0.05	r	0.5	$+0.1$ -0.1
符 号	尺 寸	公 差																																													
D^*	22	$+0.1$ 0																																													
E	7.6	0 -0.02																																													
F	4.19	0 -0.02																																													
H	2.8	$+0.05$ -0.05																																													
J	2.03	$+0.03$ 0																																													
J_1	1.6	$+0.02$ 0																																													
L	2.9	0 -0.05																																													
M	8.12	$+0.02$ 0																																													
P	4.95	0 -0.05																																													
Q	9.4	$+0.02$ 0																																													
U^*	22.4	$+0.02$ 0																																													
V	8.28	$+0.02$ 0																																													
W	10.55	$+0.05$ -0.05																																													
r	0.5	$+0.1$ -0.1																																													
<p>目的:在以下几个方面,按照 GB/T 19148.4-7005-53 的要求检验成对的 RX7s 灯座的安装。</p> <p>——与最大灯泡的匹配;</p> <p>——在最长灯的最不利条件下的接触性。</p> <p>检验:用一不大于规定最大灯插入的成对灯座的活页(见 GB/T 19148.4-7005-53)所示的最大接触力的力应能将相关的量规插入成对灯座。</p> <p>当量规完全插入灯座时,指示灯应发光。</p> <p>* RX7s 灯头被压封部分的最大宽度是 22.4 mm。(见 GB/T 1406.4-7004-92A)。对有些灯来说这个值最大可增加到 32 mm。如果灯被压封部分的宽度大于 22.4 mm 在说明中应该给出这一事实的信息。说明不再是 RX7s 的说明而是以 RX7s-24 或 RX7s-30 为例的说明(见灯头活页上注(5))。和这样宽的压封部分配套的灯座应该用尺寸 U 和 D 作了相应改变的量规来检验。</p>																																															
GB/T 1483. 4-7006-62A-2																																															

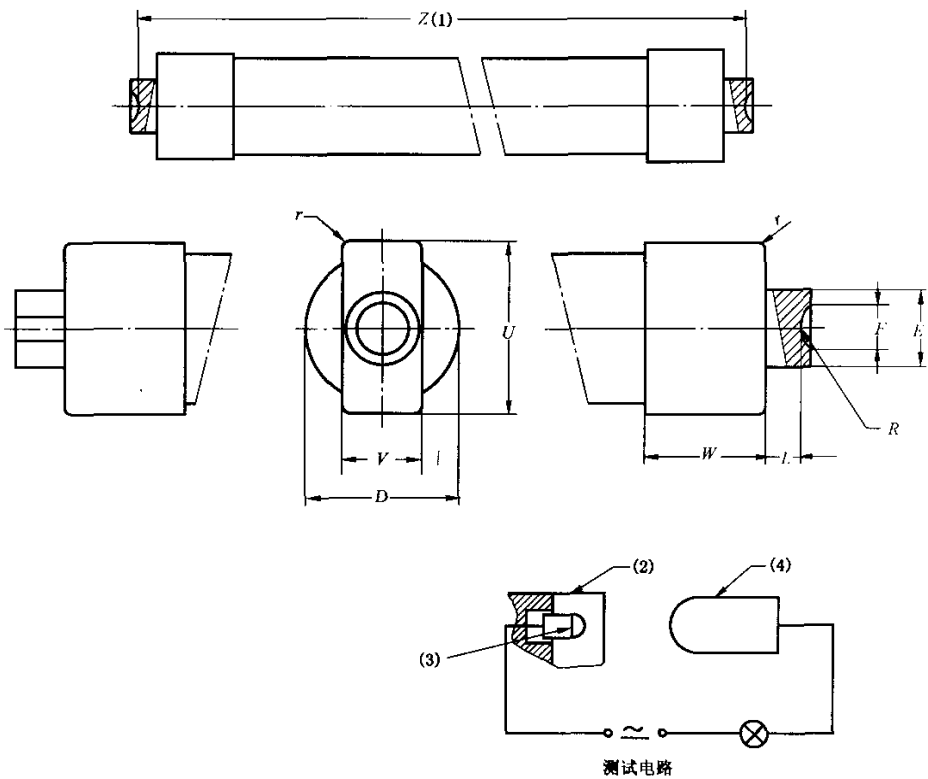
检验 R7s 成对灯座的防电击保护功能的量规



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 R7s 成对灯座,见 GB/T 19148.4-7005-53。



量规应由绝缘材料制成(或用绝缘材料包裹)。

(1) 量规Ⅰ代表“最大长度的灯”。对于量规Ⅰ,尺寸 Z 相当于合适的 IEC 标准所示相关灯的“Z 灯”最大值,也就是灯的两个触点的末端之间的最大距离。

量规Ⅱ代表“最小长度的灯”。对于量规Ⅱ,尺寸 Z 相当于合适的 IEC 标准所示相关灯的“Z 灯”最小值,也就是灯的两个触点的末端之间的最小距离。

在对成对灯座的型号进行认可时,只允许使用仅仅以一只灯的长度为基准的量规Ⅰ和量规Ⅱ。

(2) 灯座。

(3) 触点。

(4) 试验指,其末端半球的半径为 $(5.2 \pm 0.005) \text{ mm}$ 。

检验 R7s 成对灯座的防电击保护功能的量规

2/2

单位为毫米

量规 I			量规 II		
符 号	尺 寸	公 差	符 号	尺 寸	公 差
D	15	+0.1 -0.1	D	10	+0.1 -0.1
E	7.5	0 -0.1	E	7.5	0 -0.1
F	4.2	+0.1 0	F	4.2	+0.1 0
L	2.9	0 -0.1	L	2.9	0 -0.1
R	2.3	+0.1 -0.1	R	2.3	+0.1 -0.1
U	15	+0.1 0	U	15	+0.1 0
V	7.5	+0.1 0	V	7.5	+0.1 0
W	12.6	+0.1 -0.1	W	12.6	+0.1 -0.1
Z	(1)		Z	(1)	
r	0.5	+0.1 -0.1	r	0.5	+0.1 -0.1

目的:按照 GB/T 19148.4-7005-53 的要求,在防击保护方面检验成对 R7s 灯座的安装,此项检验在灯被插入灯座之前和之后进行。

检验:成对灯座中的一个按照图示试验电路进行连接。

用试验指接触未装灯的灯座的入口处,指示灯不能发光。

在未装灯的成对灯座的另一只上重复此试验。

将相关的量规 I (适宜的 length Z)插入灯座,依次在灯座的每一个入口处用半球形试验指进行检验,指示灯应不能发光。

用相关的量规 II 插入灯座,重复此项检验。

* 入口

系指在将灯插入和拔出灯座期间灯头应通过的灯座上的区域。

此区域由两个平面确定。

——垂直面,在将灯插入灯座时,此平面垂直灯的轴线,并通过灯的触点的末端。

——水平面,此平面通过灯的轴线。

* * 对于封闭式灯座,所有其他区域均要使用标准 IEC 试验指检验。

对于敞开式灯座,要在将其安装在灯具中之后再用标准 IEC 试验指对其所有其他区域进行检验。

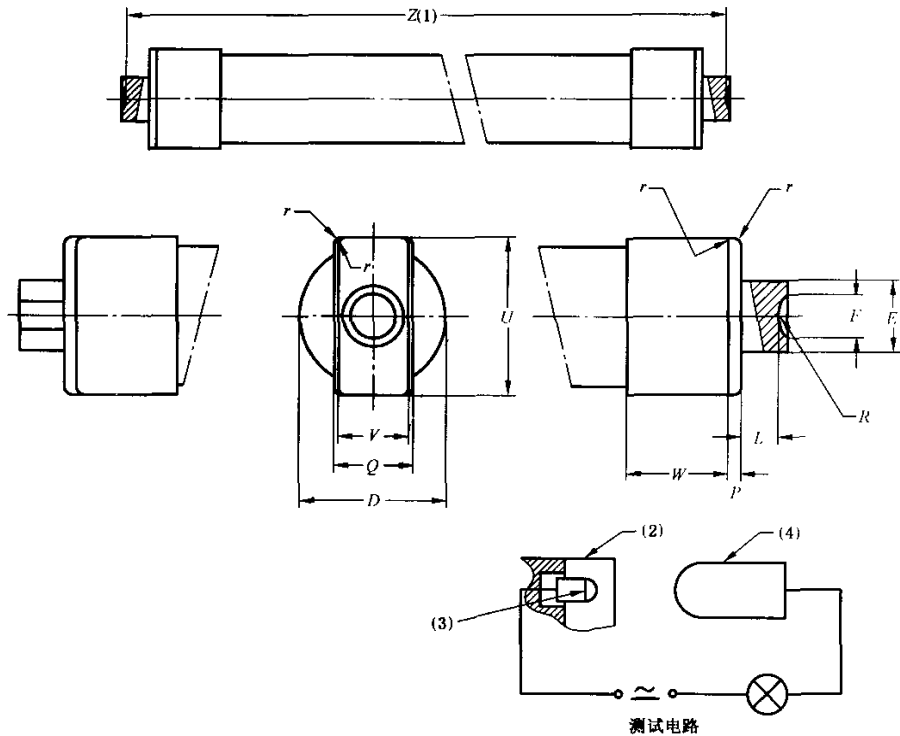
检验 RX7s 成对灯座的防电击保护功能的量规



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 RX7s 成对灯座, 见 GB/T 19148.4-7005-53。



量规应由绝缘材料制成(或用绝缘材料包裹)。

(1) 量规Ⅰ代表“最大长度的灯”。对于量规Ⅰ, 尺寸 Z 相当于合适的 IEC 标准所示相关灯的“Z 灯”最大值, 也就是灯的两个触点的末端之间的最大距离。

量规Ⅱ代表“最小长度”的灯。对于量规Ⅱ, 尺寸 Z 相当于合适的 IEC 标准所示相关灯的“Z 灯”最小值, 也就是灯的两个触点的末端之间的最小距离。

在对成对灯座的型号进行认可时, 只允许使用仅仅以一只灯的长度为基准的量规Ⅰ和量规Ⅱ。

(2) 灯座。

(3) 触点。

(4) 试验指, 其末端半球的半径为 $(5.2 \pm 0.005) \text{mm}$ 。

检验 RX7s 成对灯座的防电击保护功能的量规

2/2

单位为毫米

量规 I			量规 II		
符 号	尺 寸	公 差	符 号	尺 寸	公 差
D	22	+0.1 -0.1	D	15	+0.1 -0.1
E	7.5	0 -0.1	E	7.5	0 -0.1
F	4.2	+0.1 0	F	4.2	+0.1 0
L	4.95	0 -0.1	L	4.95	0 -0.1
P	2.05	+0.1 0	P	2.05	+0.1 0
Q	9.4	+0.1 -0.1	Q	9.4	+0.1 -0.1
R	2.3	+0.1 -0.1	R	2.3	+0.1 -0.1
U	18	+0.1 0	U	18	+0.1 0
V	8.3	+0.1 -0.1	V	8.3	+0.1 -0.1
W	10.55	+0.1 -0.1	W	10.55	+0.1 -0.1
Z	(1)		Z	(1)	
r	0.5	+0.1 -0.1	r	0.5	+0.1 -0.1

目的:按照 GB/T 19148.4-7005-53 的要求,在防击保护方面检验成对 R7s 灯座的安装,此项检验在灯被插入灯座之前和之后进行。

检验:成对灯座中的一个按照图示试验电路进行连接。

用试验指接触未装灯的灯座的入口处,指示灯不能发光。

在未装灯的成对灯座的另一只上重复此试验。

将相关的量规 I (适宜的 length Z) 插入灯座,依次在灯座的每一个入口处用半球形试验指进行检验,指示灯应不能发光。

用相关的量规 II 插入灯座,重复此项检验。

* 入口

系指在将灯插入和拔出灯座期间灯头应通过的灯座上的区域。

此区域由两个平面确定。

——垂直面,在将灯插入灯座时,此平面垂直灯的轴线,并通过灯的触点的末端。

——水平面,此平面通过灯的轴线。

** 对于封闭式灯座,所有其他区域均要使用标准 IEC 试验指检验。

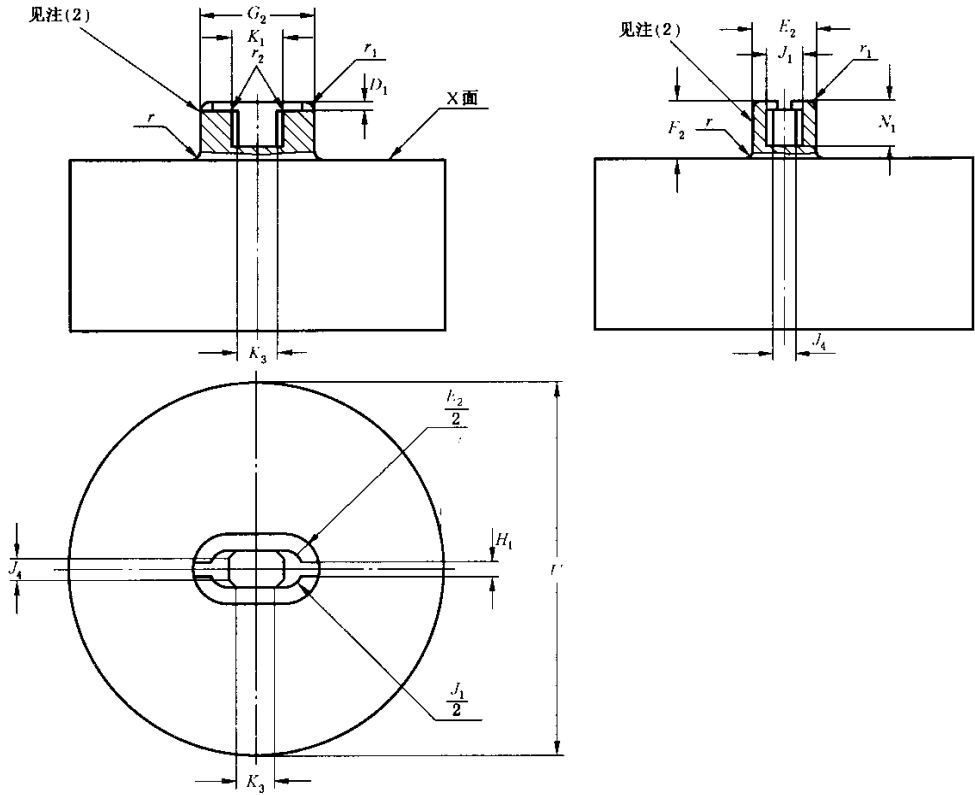
对于敞开式灯座,要在将其安装在灯具中之后再用标准 IEC 试验指对其所有其他区域进行检验。

R17d 灯座通规

1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 R17d 灯座, 见 GB/T 19148.4-7005-57。



符 号	尺 寸	公 差	符 号	尺 寸	公 差
D_1	0.91	$\begin{smallmatrix} +0.025 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	K_1	6.88	$\begin{smallmatrix} +0.013 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
$E_2(1)$	8.92	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	K_3	5.28	$\begin{smallmatrix} +0.025 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
F_2	8.13	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	N_1	6.35	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
$G_2(1)$	16.74	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	U	36.83	$\begin{smallmatrix} +1.3 \\ -1.3 \end{smallmatrix}$
H_1	2.24	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	r	1.19	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.13 \end{smallmatrix}$
J_1	5.08	$\begin{smallmatrix} +0.013 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	r_1	0.79	$\begin{smallmatrix} +0.13 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
J_4	3.25	$\begin{smallmatrix} +0.025 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	r_2	0.51	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.13 \end{smallmatrix}$

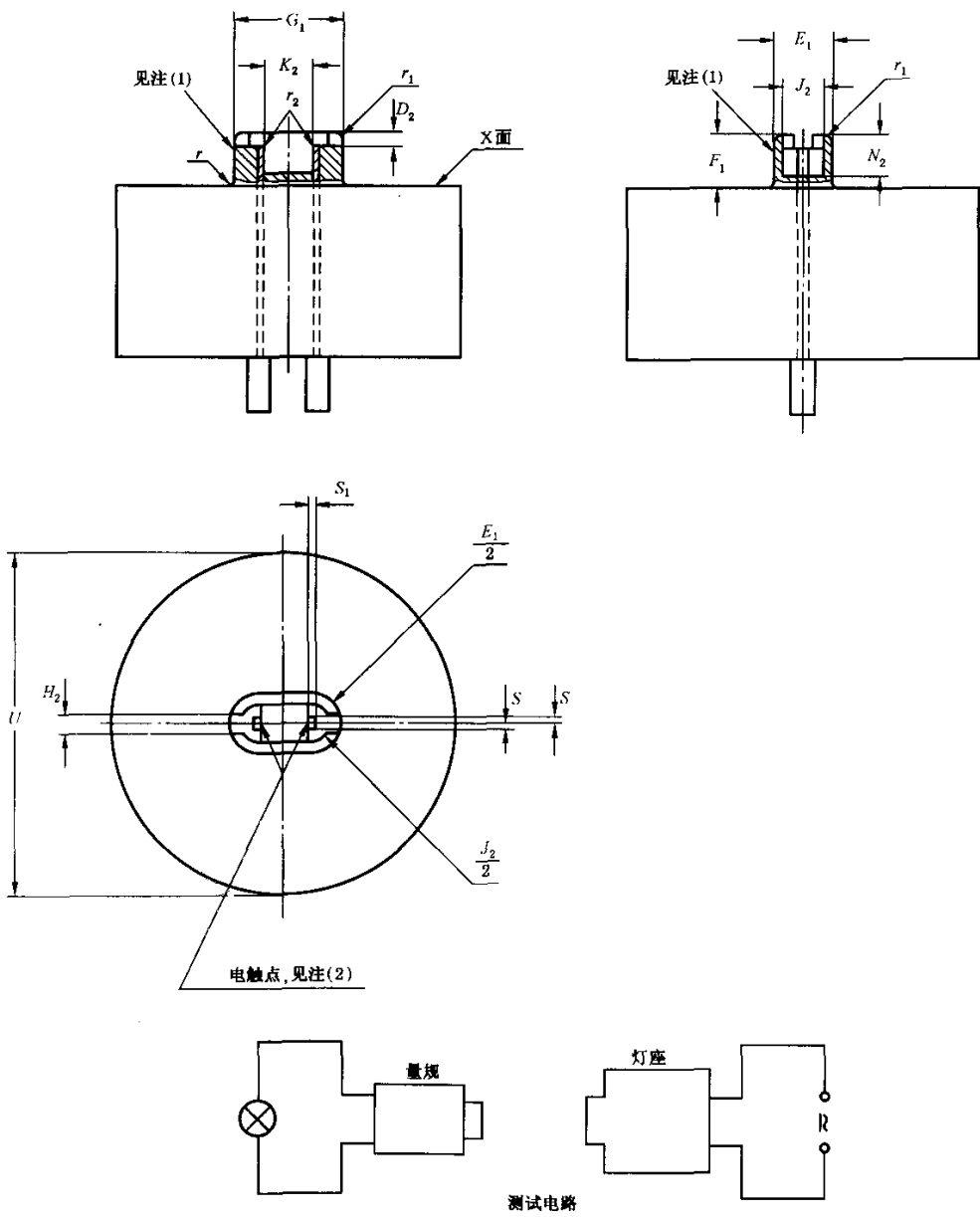
	R17d 灯座通规	2/2
<div>单位为毫米</div> <div>(1) E2 和 G2 的测量在一与 X 面相距 1.27 mm 的平面上进行。</div> <div>(2) 量规凸台的外表面应具有大约 30 分的斜度。</div> <div>目的: 检验灯座与具有最大外部尺寸和最小内部尺寸的灯头的匹配性。</div> <div>检验: 量规应能插入到灯座凹口直到 X 面和灯座的正面紧密接触。使量规和灯座之间形成 3° 的轴向角度误差的方式也应能够旋转量规轴线。对于那些腔体短浅的老式灯座, 量规的 X 面并不总是能够接触到灯座的正面, 如果出现这种情况, 量规 X 面与灯座正面的间隔应不大于 0.38 mm。</div>		
GB/T 1483. 4-7006-57A-1		

R17d 灯座接触性量规

1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 R17d 灯座, 见 GB/T 19148.4-7005-57。



R17d 灯座接触性量规

2/2

单位为毫米

符 号	尺 寸	公 差	符 号	尺 寸	公 差
D_2	1.90	$+0.0$ -0.025	N_2	6.35	$+0.0$ -0.05
$E_1(3)$	8.48	$+0.013$ -0.0	S	1.02	$+0.013$ -0.013
F_1	7.80	$+0.013$ -0.0	S_1	0.51	$+0.025$ -0.025
$G_1(3)$	16.23	$+0.013$ -0.0	U	36.83	$+1.25$ -1.25
H_2	2.24	$+0.025$ -0.025	r	1.19	$+0.13$ -0.0
J_2	5.36	$+0.0$ -0.013	r_1	0.79	$+0.0$ -0.13
K_2	7.26	$+0.0$ -0.013	r_2	1.27	$+0.0$ -0.13

(1) 量规凸台的外表面应具有大约 30 分的斜度。

(2) 电触点与量规的金属体绝缘。

(3) E_1 和 G_1 的测量在一与 X 面相距 1.27 mm 的平面上进行。

目的:检验灯座与具有最小外部尺寸和最大内部尺寸的灯头形成并保持电接触的功能。

检验:在将量规插入灯座时,应使量规和灯座的触点形成电接触。电接触的保持应与可能发生在量规和灯座之间和任何位移无关。在以使量规和灯座之间形成 3° 的轴向角度误差的方式旋转量规的轴线时也应能保持电接触状态。

GB/T 1483. 4-7006-57B-1

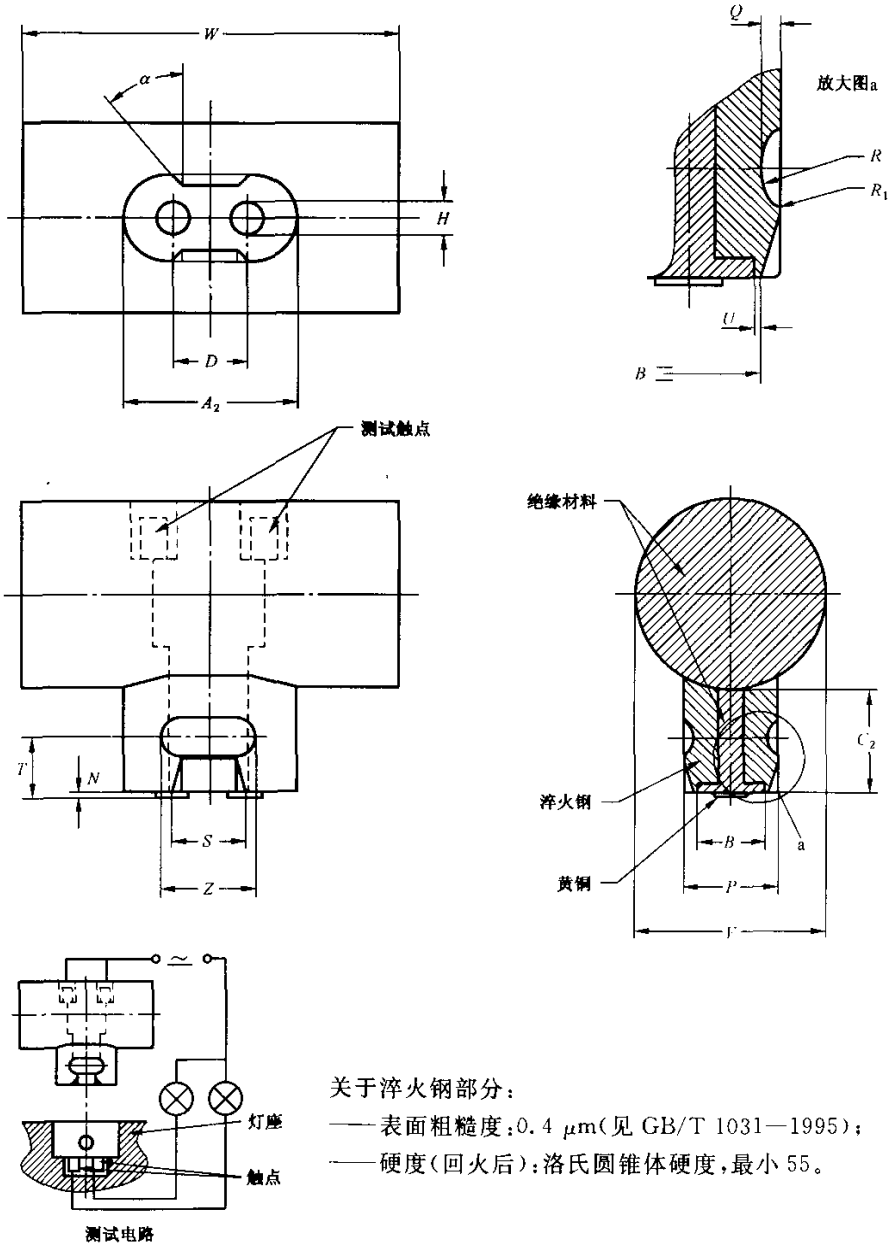
S14d 灯座量规“A”



1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于灯座 S14d, 见 GB/T 19148.4-7005-112。



	S14d 灯座量规“A”	2/2																																																						
单位为毫米																																																								
<table><tr><th>符号</th><th>尺寸</th><th>公差</th></tr><tr><td>A₂</td><td>30.3</td><td>+0.05 -0.0</td></tr><tr><td>B</td><td>11.5</td><td>+0.02 -0.0</td></tr><tr><td>C₂</td><td>17.5</td><td>+0.0 -0.05</td></tr><tr><td>D</td><td>16.0</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>H</td><td>5.1</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>N</td><td>0.5</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>P</td><td>14.0</td><td>+0.02 -0.0</td></tr><tr><td>Q</td><td>2.2</td><td>+0.05 -0.0</td></tr><tr><td>R</td><td>3.5</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>R₁</td><td>0.5</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>S</td><td>11.0</td><td>+0.0 -0.02</td></tr><tr><td>T</td><td>10.5</td><td>+0.05 -0.0</td></tr><tr><td>U</td><td>0.5</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>V</td><td>31</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>W</td><td>58</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>Z</td><td>13</td><td>+0.0 -0.1</td></tr><tr><td>α</td><td>45°</td><td>+30' -30'</td></tr></table>			符号	尺寸	公差	A ₂	30.3	+0.05 -0.0	B	11.5	+0.02 -0.0	C ₂	17.5	+0.0 -0.05	D	16.0	+0.03 -0.03	H	5.1	+0.03 -0.03	N	0.5	+0.03 -0.03	P	14.0	+0.02 -0.0	Q	2.2	+0.05 -0.0	R	3.5	+0.03 -0.03	R ₁	0.5	+0.03 -0.03	S	11.0	+0.0 -0.02	T	10.5	+0.05 -0.0	U	0.5	+0.1 -0.1	V	31	+0.1 -0.1	W	58	+0.1 -0.1	Z	13	+0.0 -0.1	α	45°	+30' -30'
符号	尺寸	公差																																																						
A ₂	30.3	+0.05 -0.0																																																						
B	11.5	+0.02 -0.0																																																						
C ₂	17.5	+0.0 -0.05																																																						
D	16.0	+0.03 -0.03																																																						
H	5.1	+0.03 -0.03																																																						
N	0.5	+0.03 -0.03																																																						
P	14.0	+0.02 -0.0																																																						
Q	2.2	+0.05 -0.0																																																						
R	3.5	+0.03 -0.03																																																						
R ₁	0.5	+0.03 -0.03																																																						
S	11.0	+0.0 -0.02																																																						
T	10.5	+0.05 -0.0																																																						
U	0.5	+0.1 -0.1																																																						
V	31	+0.1 -0.1																																																						
W	58	+0.1 -0.1																																																						
Z	13	+0.0 -0.1																																																						
α	45°	+30' -30'																																																						
<p>目的:检验“最大”灯头在 S14d 灯座中的接触性及最大插入力和拔出力。</p> <p>检验:用不大于 25 N 的(暂定)力应能将量规完全插入灯座。</p> <p>在此位置上指示灯应当发光。</p> <p>用不大于 25 N(暂定)的力应能将量规从灯座中拔出。</p>																																																								
GB/T 1483.4-7006-112D-1																																																								

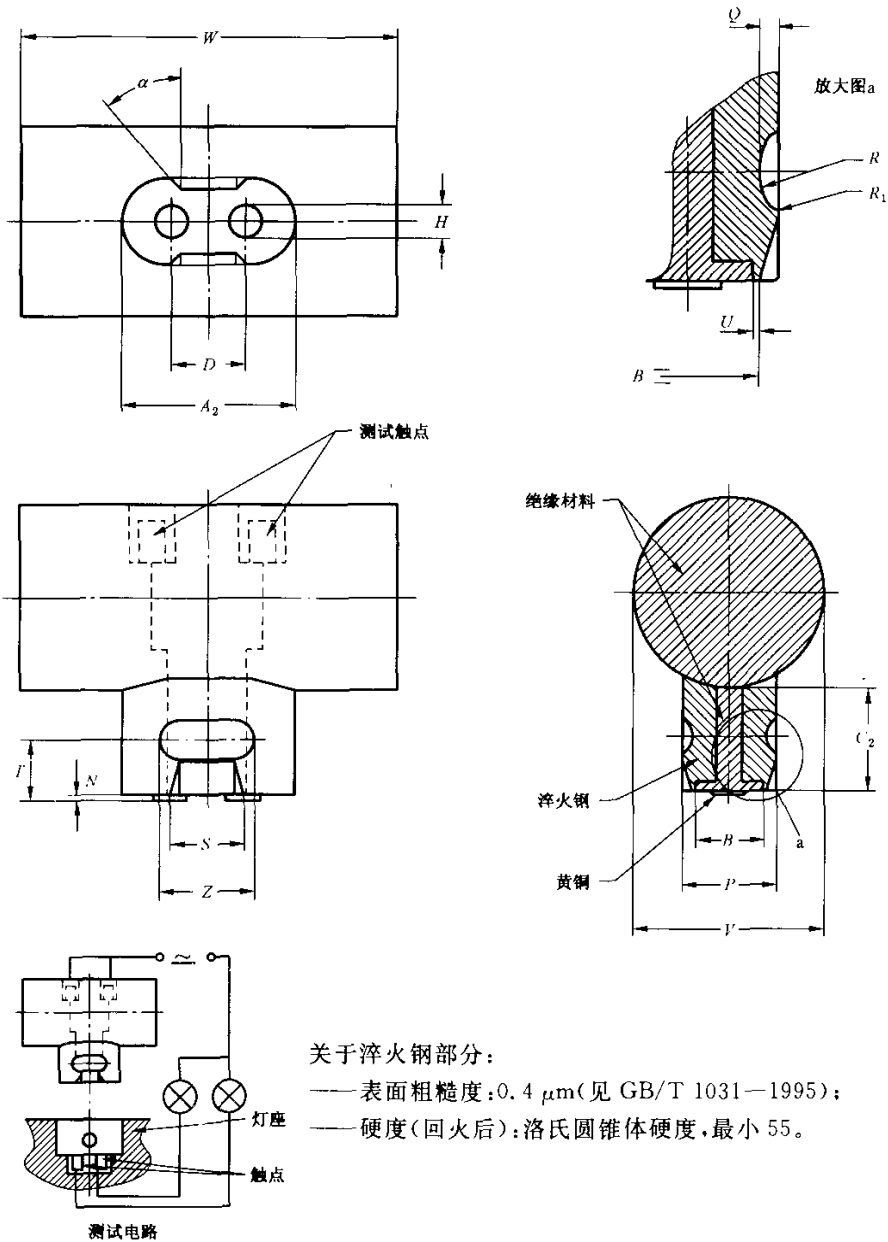
S14d 灯座量规“B1”和“B2”



1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于灯座 S14d, 见 GB/T 19148.4-7005-112。



GB/T 1483.4-7006-112E-1

	S14d 灯座量规“B1”和“B2”					2/2
						单位为毫米
量规 B1			量规 B2			
符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差	
A ₂	29.3	+0.0 -0.05	A ₂	29.3	+0.0 -0.05	
B	10.5	+0.0 -0.02	B	10.5	+0.0 -0.02	
C ₂	18.5	+0.05 -0.0	C ₂	18.5	+0.05 -0.0	
D	15.8	+0.03 -0.03	D	16.2	+0.03 -0.03	
H	5.0	+0.0 -0.02	H	5.0	+0.0 -0.02	
N	1.5	+0.03 -0.03	N	1.5	+0.03 -0.03	
P	13.5	+0.0 -0.02	P	13.5	+0.0 -0.02	
Q	1.5	+0.0 -0.05	Q	1.5	+0.0 -0.05	
R	4.5	+0.03 -0.03	R	4.5	+0.03 -0.03	
R ₁	1.0	+0.03 -0.03	R ₁	1.0	+0.03 -0.03	
S	13	+0.1 -0.0	S	13	+0.1 -0.0	
T	8.5	+0.0 -0.05	T	8.5	+0.0 -0.05	
U	0.5	+0.1 -0.1	U	0.5	+0.1 -0.1	
V	31	+0.1 -0.1	V	31	+0.1 -0.1	
W	58	+0.1 -0.1	W	58	+0.1 -0.1	
Z	15	+0.1 -0.0	Z	15	+0.1 -0.0	
α	45°	+30' -30'	α	45°	+30' -30'	

目的:检验“最小”灯头在 S14d 灯座中的接触性能以及最小拔出力。

检验:随着量规完全插入灯座,指示灯亮。

然后用小于 10 N 的力(暂定)应不能将量规拔出灯座。

GB/T 1483.4-7006-112E-1

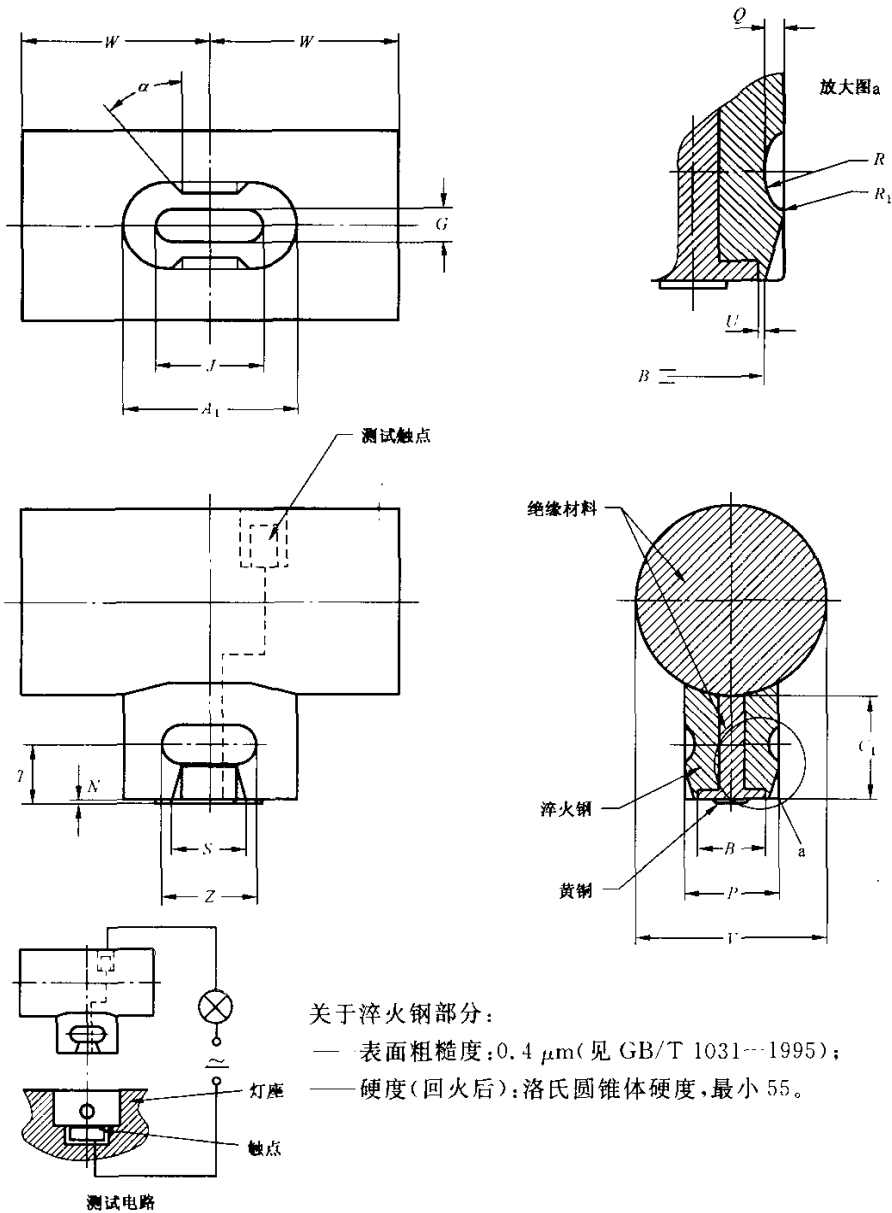
S14s 灯座量规“A”



1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于灯座 S14s, 见 GB/T 19148.4-7005-112。



	S14s 灯座量规“A”	2/2																																																						
单位为毫米																																																								
<table><tr><th>符号</th><th>尺寸</th><th>公差</th></tr><tr><td>A₁</td><td>26.1</td><td>+0.05 -0.0</td></tr><tr><td>B</td><td>11.5</td><td>+0.02 -0.0</td></tr><tr><td>C₁</td><td>16.5</td><td>+0.0 -0.05</td></tr><tr><td>G</td><td>4.0</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>J</td><td>16.7</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>N</td><td>0.5</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>P</td><td>14.0</td><td>+0.02 -0.0</td></tr><tr><td>Q</td><td>2.2</td><td>+0.05 -0.0</td></tr><tr><td>R</td><td>3.5</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>R₁</td><td>0.5</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>S</td><td>11.0</td><td>+0.0 -0.02</td></tr><tr><td>T</td><td>10.5</td><td>+0.05 -0.0</td></tr><tr><td>U</td><td>0.5</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>V</td><td>31</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>W</td><td>29</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>Z</td><td>13</td><td>+0.0 -0.1</td></tr><tr><td>α</td><td>45°</td><td>+30' -30'</td></tr></table>			符号	尺寸	公差	A ₁	26.1	+0.05 -0.0	B	11.5	+0.02 -0.0	C ₁	16.5	+0.0 -0.05	G	4.0	+0.03 -0.03	J	16.7	+0.03 -0.03	N	0.5	+0.03 -0.03	P	14.0	+0.02 -0.0	Q	2.2	+0.05 -0.0	R	3.5	+0.03 -0.03	R ₁	0.5	+0.03 -0.03	S	11.0	+0.0 -0.02	T	10.5	+0.05 -0.0	U	0.5	+0.1 -0.1	V	31	+0.1 -0.1	W	29	+0.1 -0.1	Z	13	+0.0 -0.1	α	45°	+30' -30'
符号	尺寸	公差																																																						
A ₁	26.1	+0.05 -0.0																																																						
B	11.5	+0.02 -0.0																																																						
C ₁	16.5	+0.0 -0.05																																																						
G	4.0	+0.03 -0.03																																																						
J	16.7	+0.03 -0.03																																																						
N	0.5	+0.03 -0.03																																																						
P	14.0	+0.02 -0.0																																																						
Q	2.2	+0.05 -0.0																																																						
R	3.5	+0.03 -0.03																																																						
R ₁	0.5	+0.03 -0.03																																																						
S	11.0	+0.0 -0.02																																																						
T	10.5	+0.05 -0.0																																																						
U	0.5	+0.1 -0.1																																																						
V	31	+0.1 -0.1																																																						
W	29	+0.1 -0.1																																																						
Z	13	+0.0 -0.1																																																						
α	45°	+30' -30'																																																						
目的:检验“最大”灯头在 S14s 灯座中的接触性及最大插入力和拔出力。 检验:用不大于 25 N 的(暂定)力应能将量规完全插入灯座。 在此位置上指示灯应当发光。 用不大于 25 N(暂定)的力应能将量规从灯座中拔出。																																																								
GB/T 1483.4-7006-112A-1																																																								

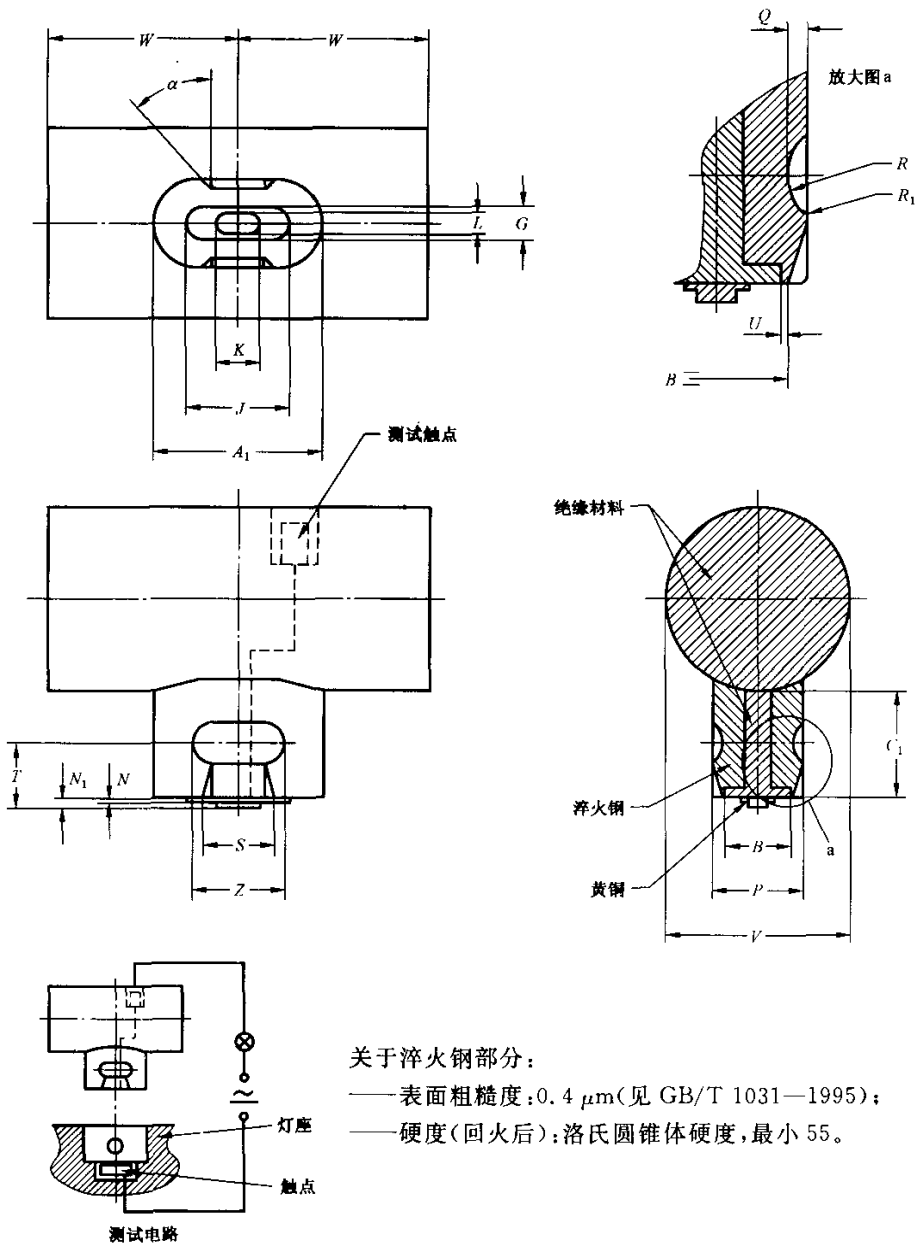
S14s 灯座量规“B”



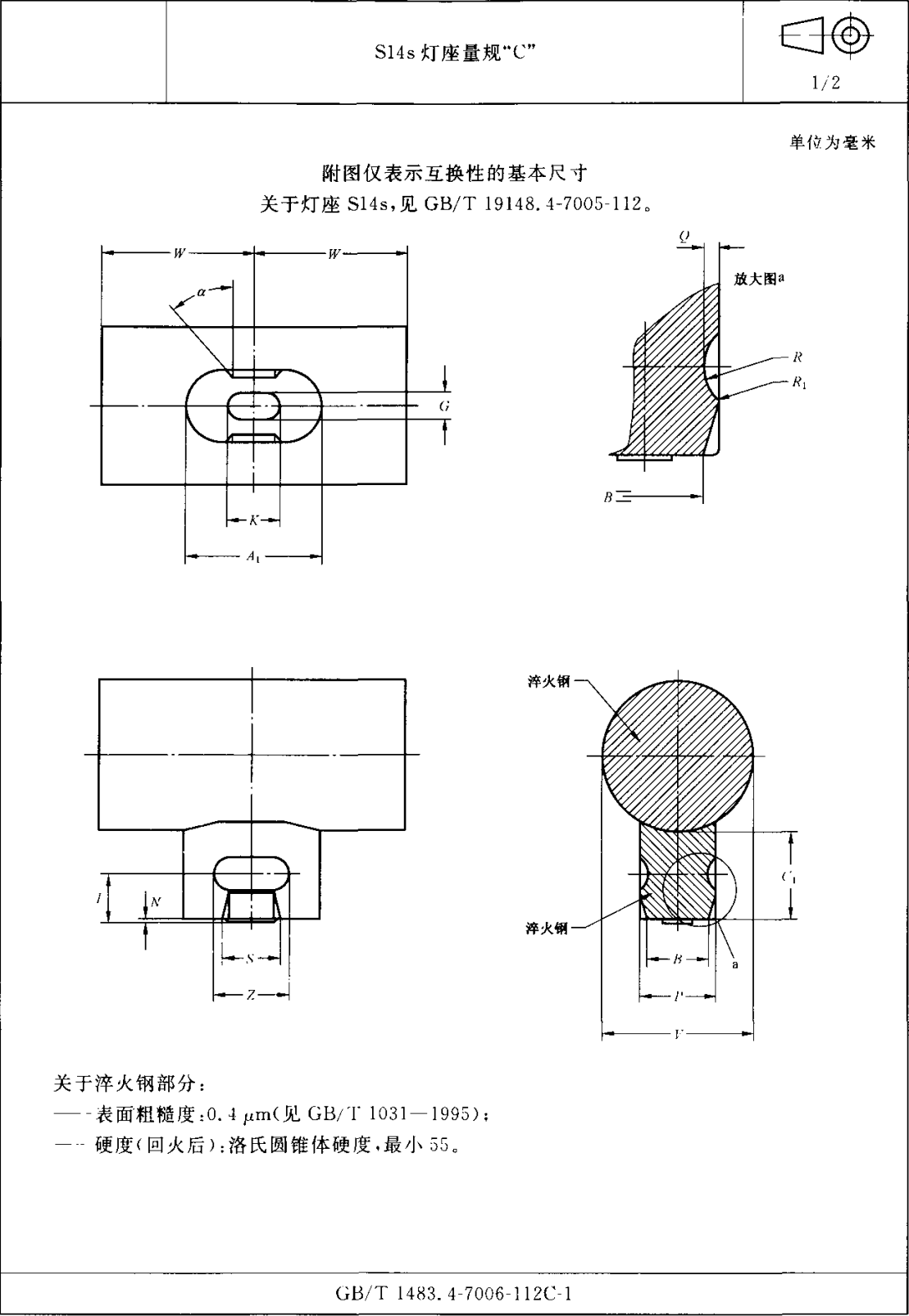
1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于灯座 S14s, 见 GB/T 19148.4-7005-112。



	S14s 灯座量规“B”	2/2																																																															
单位为毫米																																																																	
<table><tr><th>符号</th><th>尺寸</th><th>公差</th></tr><tr><td>A_1</td><td>25.5</td><td>$+0.0$ -0.05</td></tr><tr><td>B</td><td>10.5</td><td>$+0.0$ -0.02</td></tr><tr><td>C_1</td><td>17.5</td><td>$+0.05$ -0.0</td></tr><tr><td>G</td><td>4.5</td><td>$+0.03$ -0.03</td></tr><tr><td>J</td><td>16.5</td><td>$+0.03$ -0.03</td></tr><tr><td>K</td><td>7.2</td><td>$+0.03$ -0.03</td></tr><tr><td>L</td><td>3.2</td><td>$+0.03$ -0.03</td></tr><tr><td>N</td><td>0.5</td><td>$+0.03$ -0.03</td></tr><tr><td>N_1</td><td>1.5</td><td>$+0.03$ -0.03</td></tr><tr><td>P</td><td>13.5</td><td>$+0.0$ -0.02</td></tr><tr><td>Q</td><td>1.5</td><td>$+0.0$ -0.05</td></tr><tr><td>R</td><td>4.5</td><td>$+0.03$ -0.03</td></tr><tr><td>R_1</td><td>1.0</td><td>$+0.03$ -0.03</td></tr><tr><td>S</td><td>13</td><td>$+0.1$ -0.0</td></tr><tr><td>T</td><td>8.5</td><td>$+0.0$ -0.05</td></tr><tr><td>U</td><td>0.5</td><td>$+0.1$ -0.1</td></tr><tr><td>V</td><td>31</td><td>$+0.1$ -0.1</td></tr><tr><td>W</td><td>29</td><td>$+0.1$ -0.1</td></tr><tr><td>Z</td><td>15</td><td>$+0.1$ -0.0</td></tr><tr><td>α</td><td>45°</td><td>$+30'$ $-30'$</td></tr></table>			符号	尺寸	公差	A_1	25.5	$+0.0$ -0.05	B	10.5	$+0.0$ -0.02	C_1	17.5	$+0.05$ -0.0	G	4.5	$+0.03$ -0.03	J	16.5	$+0.03$ -0.03	K	7.2	$+0.03$ -0.03	L	3.2	$+0.03$ -0.03	N	0.5	$+0.03$ -0.03	N_1	1.5	$+0.03$ -0.03	P	13.5	$+0.0$ -0.02	Q	1.5	$+0.0$ -0.05	R	4.5	$+0.03$ -0.03	R_1	1.0	$+0.03$ -0.03	S	13	$+0.1$ -0.0	T	8.5	$+0.0$ -0.05	U	0.5	$+0.1$ -0.1	V	31	$+0.1$ -0.1	W	29	$+0.1$ -0.1	Z	15	$+0.1$ -0.0	α	45°	$+30'$ $-30'$
符号	尺寸	公差																																																															
A_1	25.5	$+0.0$ -0.05																																																															
B	10.5	$+0.0$ -0.02																																																															
C_1	17.5	$+0.05$ -0.0																																																															
G	4.5	$+0.03$ -0.03																																																															
J	16.5	$+0.03$ -0.03																																																															
K	7.2	$+0.03$ -0.03																																																															
L	3.2	$+0.03$ -0.03																																																															
N	0.5	$+0.03$ -0.03																																																															
N_1	1.5	$+0.03$ -0.03																																																															
P	13.5	$+0.0$ -0.02																																																															
Q	1.5	$+0.0$ -0.05																																																															
R	4.5	$+0.03$ -0.03																																																															
R_1	1.0	$+0.03$ -0.03																																																															
S	13	$+0.1$ -0.0																																																															
T	8.5	$+0.0$ -0.05																																																															
U	0.5	$+0.1$ -0.1																																																															
V	31	$+0.1$ -0.1																																																															
W	29	$+0.1$ -0.1																																																															
Z	15	$+0.1$ -0.0																																																															
α	45°	$+30'$ $-30'$																																																															
目的:检验“最小”灯头在 S14s 灯座中的接触性能以及最小拔出力。																																																																	
检验:随着量规完全插入灯座,指示灯亮。																																																																	
然后用小于 10 N 的力(暂定)应不能将量规拔出灯座。																																																																	
GB/T 1483.4-7006-112B-1																																																																	



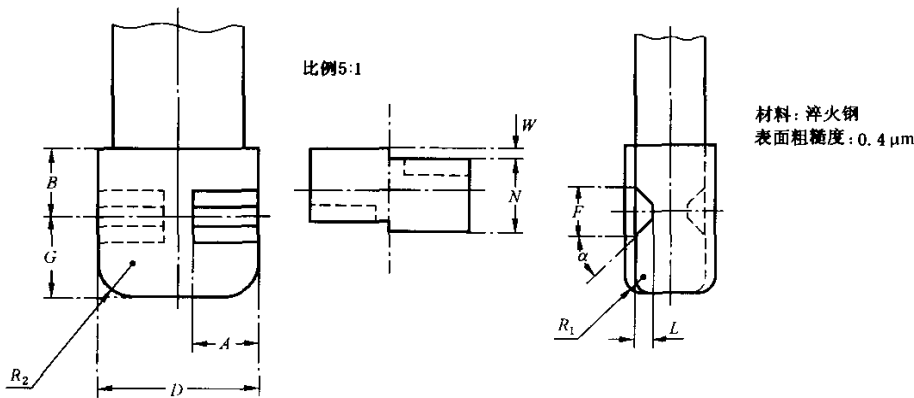
	S14s 灯座量规“C”	2/2																																																			
单位为毫米																																																					
<table><tr><th>符号</th><th>尺寸</th><th>公差</th></tr><tr><td>A₁</td><td>27.1</td><td>+0.05 -0.0</td></tr><tr><td>B</td><td>11.5</td><td>+0.02 -0.0</td></tr><tr><td>C₁</td><td>16.5</td><td>+0.0 -0.05</td></tr><tr><td>G</td><td>1.5</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>K</td><td>7.2</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>N</td><td>0.5</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>P</td><td>14.5</td><td>+0.02 -0.0</td></tr><tr><td>Q</td><td>2.2</td><td>+0.05 -0.0</td></tr><tr><td>R</td><td>3.5</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>R₁</td><td>0.5</td><td>+0.03 -0.03</td></tr><tr><td>S</td><td>10.0</td><td>+0.0 -0.02</td></tr><tr><td>T</td><td>10.5</td><td>+0.05 -0.0</td></tr><tr><td>V</td><td>31</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>W</td><td>29</td><td>+0.1 -0.1</td></tr><tr><td>Z</td><td>12.0</td><td>+0.0 -0.02</td></tr><tr><td>α</td><td>45°</td><td>+30' -30'</td></tr></table>			符号	尺寸	公差	A ₁	27.1	+0.05 -0.0	B	11.5	+0.02 -0.0	C ₁	16.5	+0.0 -0.05	G	1.5	+0.03 -0.03	K	7.2	+0.03 -0.03	N	0.5	+0.03 -0.03	P	14.5	+0.02 -0.0	Q	2.2	+0.05 -0.0	R	3.5	+0.03 -0.03	R ₁	0.5	+0.03 -0.03	S	10.0	+0.0 -0.02	T	10.5	+0.05 -0.0	V	31	+0.1 -0.1	W	29	+0.1 -0.1	Z	12.0	+0.0 -0.02	α	45°	+30' -30'
符号	尺寸	公差																																																			
A ₁	27.1	+0.05 -0.0																																																			
B	11.5	+0.02 -0.0																																																			
C ₁	16.5	+0.0 -0.05																																																			
G	1.5	+0.03 -0.03																																																			
K	7.2	+0.03 -0.03																																																			
N	0.5	+0.03 -0.03																																																			
P	14.5	+0.02 -0.0																																																			
Q	2.2	+0.05 -0.0																																																			
R	3.5	+0.03 -0.03																																																			
R ₁	0.5	+0.03 -0.03																																																			
S	10.0	+0.0 -0.02																																																			
T	10.5	+0.05 -0.0																																																			
V	31	+0.1 -0.1																																																			
W	29	+0.1 -0.1																																																			
Z	12.0	+0.0 -0.02																																																			
α	45°	+30' -30'																																																			
<p>注：此量规的尺寸以 S14s 灯头的尺寸以及灯玻壳上的两个灯头的容许安装公差(包括误差)为基准。</p> <p>目的：检验灯对 S14s 灯座的插入和拔出性。</p> <p>检验：用不大于 25N(暂定)的力应能把量规完全插入灯座。</p> <p>在量规被完全插入灯座后，用不大于 25N(暂定)的力应能将量规从灯座中拔出。</p>																																																					
GB/T 1483.4-7006-112C-1																																																					

W2×4.6d 灯座用量规

1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 W2×4.6d 灯座,见 GB/T 19148.4-7005-94。



符号	尺寸 量规 A	公差	尺寸 量规 B	公差
A	1.9	+0.1 -0.1	1.9	+0.1 -0.1
B	2	+0.3 -0.3	2	+0.3 -0.3
D	4.65	+0.0 -0.05	4.65	+0.0 -0.05
F	1.5	+0.05 -0.05	1.5	+0.05 -0.05
G	2.4	+0.1 -0.0	3.6	+0.0 -0.1
L	0.5	+0.05 -0.05	0.5	+0.05 -0.05
N	2.22	+0.0 -0.01	1.78	+0.01 -0.0
R ₁	0.5	+0.2 -0.2	0.5	+0.2 -0.2
R ₂	1	+0.2 -0.2	1	+0.2 -0.2
W	0.3	+0.01 -0.01	0.15	+0.01 -0.01
α	45°	+1° -1°	45°	+1° -1°

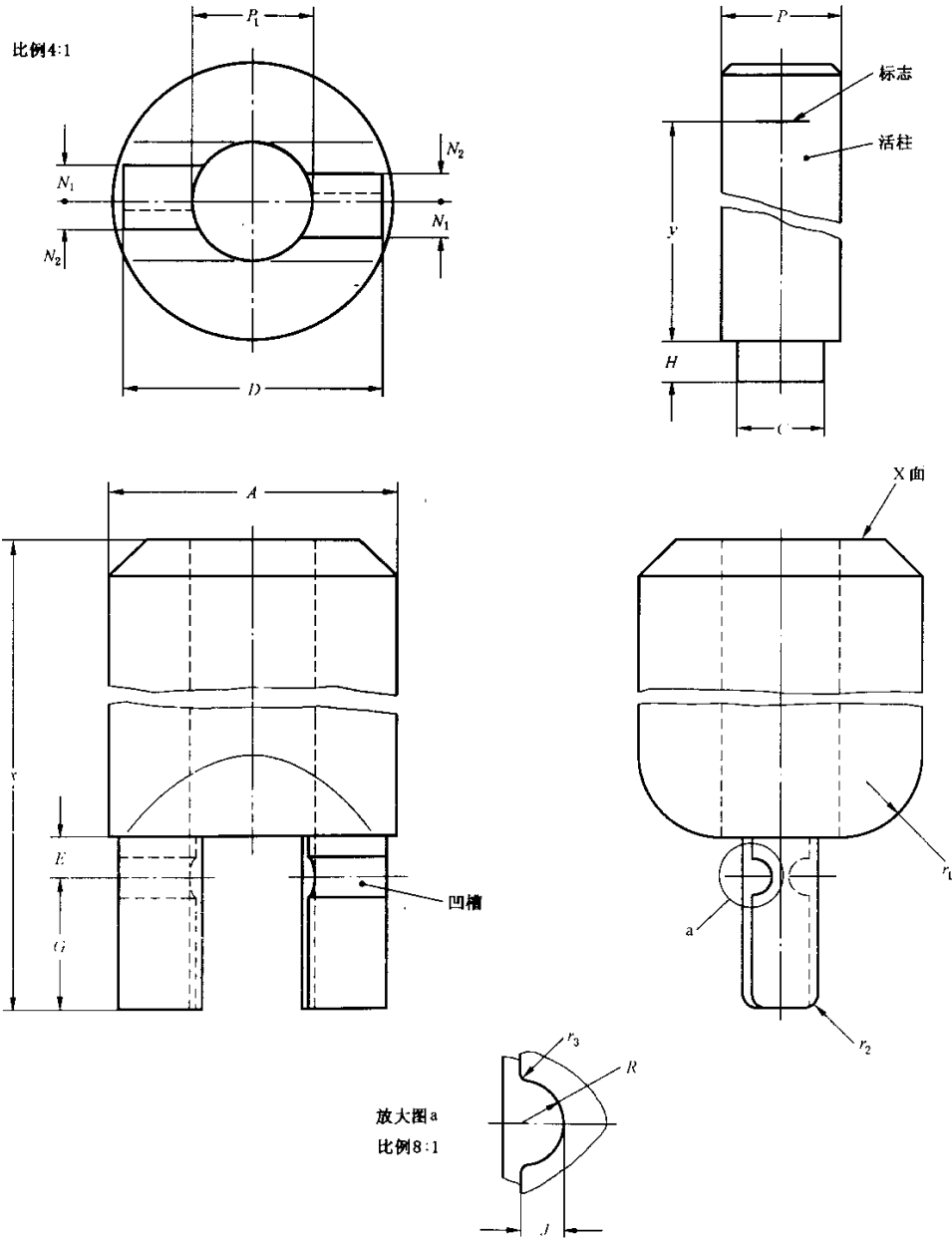
	W2×4.6d 灯座用量规	2/2
<p>目的:根据 GB/T 19148.4-7005-94 检验灯座 W2×4.6d 的最大插入力及最大和最小保持力。</p> <p>检验:检验应按如下顺序进行,用静态负重对应 GB/T 19148.4-7005-94 所示的极限值。</p> <p>a) 量规 A:用于插入和约束的力。*</p> <p>b) 量规 A:用于拔出的力。**</p> <p>c) 量规 B:用于夹持的力。***</p> <p> * 灯座的夹持凸耳应能安装到量规的对应凹槽内。</p> <p> ** 量规应能完全从灯座中移走。</p> <p> *** 量规应能被约束在灯座中。</p>		
GB/T 1483.4-7006-94-1		

W2.1×9.5d 灯座用量规

1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于灯座 W2.1×9.5d, 见 GB/T 19148. 4-7005-91。



GB/T 1483. 4-7006-91-1

	W2.1×9.5d 灯座用量规				2/2
单位为毫米					
符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差
A	10.30	+0.0 -0.01	P	4.35	+0.0 -0.01
C	3.15	+0.0 -0.01	P ₁	P+0.02	+0.01 -0.0
D	9.52	+0.0 -0.02	R	0.76	+0.01 -0.01
E	1.5	+0.02 -0.0	r ₁	3.0	+0.1 -0.1
G	4.85	+0.0 -0.02	r ₂	0.5	+0.05 -0.05
H	1.5	+0.0 -0.01	r ₃	0.2	+0.05 -0.05
J	0.76	+0.01 -0.01	x	25.0	+0.1 -0.1
N ₁	1.36	+0.0 -0.01	y	x(※)	+0.01 -0.01
N ₂	1.06	+0.0 -0.01	(※)测量值		

目的:检验 W2.1×9.5d 灯座是否与“最大”灯端相配。

检验:量规应能被插入灯座直到灯座的夹持凸耳插入到量规凹槽的合适位置。

把活柱插入到量规直到可能的压入。

在此位置上活柱上的标志线应突出到量规的 X 面之外。

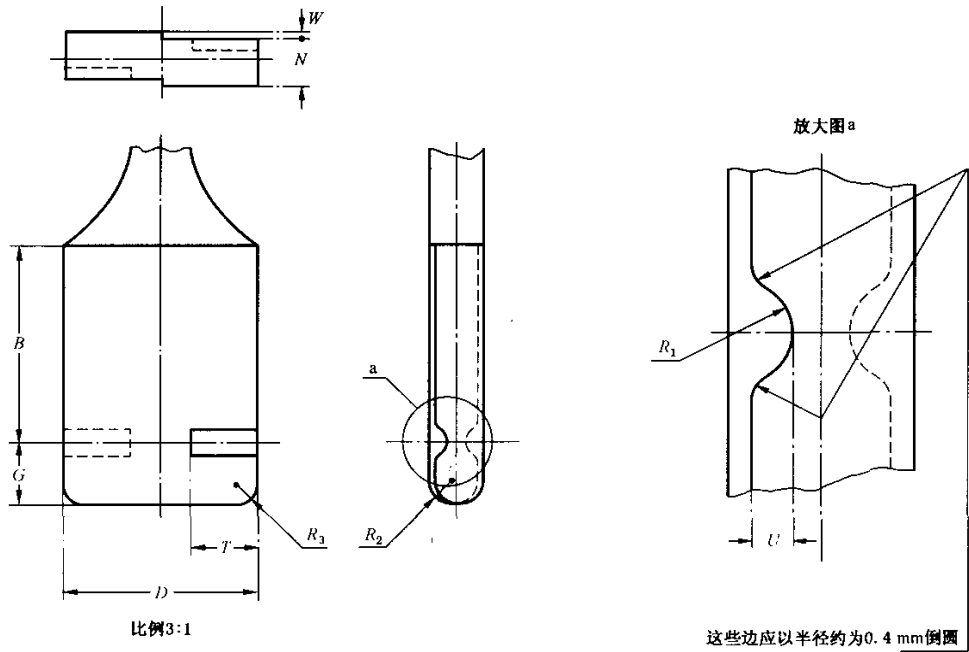
GB/T 1483.4-7006-91-1

W2.1×9.5d 灯座用插入和夹持量规

1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸



材料:淬火钢。
表面粗糙度:0.4 μm

符号	尺寸 量规 A	公差 量规 A	尺寸 量规 B	公差 量规 B
B	10.0	+0.5 -0.5	10.0	+0.5 -0.5
D	9.6	+0 -0.05	8.8	+0.05 0
G	3.20	+0.1 -0	4.80	+0 -0.1
N	2.42	+0 -0.01	1.88	+0.01 0
T	3.3	+0.05 -0.05	2.9	+0.05 -0.05
U	0.60	+0.01 -0.01	0.60	+0.01 -0.01
W	0.36	+0.005 -0.005	0.25	+0.005 -0.005
R ₁	0.76	+0.05 -0.05	0.76	+0.05 -0.05
R ₂	N/2		N/2	
R ₃	1.0	+0.2 -0.2	1.0	+0.2 -0.2

	W2.1×9.5d 灯座用插入和夹持量规	2/2
<p>目的:根据 GB/T 19148.4-7005-91 检验灯座 W2.1×9.5d 的最大和最小插入力以及最大的最小夹持力。</p> <p>检验:检验要遵循下列规则。</p> <p>a) 量规 A 应能插入灯座直到夹持凸耳安装到相应凹槽。要求有效进行插入和夹持的力应能够被测量。*</p> <p>b) 在上述 a)基础上,拔出力应能作用于量规直到量规从灯座中完全拔出。要求有效拔出的力应能够被测量。*</p> <p>c) 量规 B 应能插入灯座直到夹持凸耳安装到相应凹槽。要求有效插入的力应能够被测量。*</p> <p>d) 在上述 c)基础上,拔出力应能作用于量规直到量规从灯座中完全拔出。要求有效拔出的力应能够被测量。*</p> <p>* GB/T 19148.4-7005-91 中所示的极限值。</p>		
GB/T 1483.4-7006-91C-1		

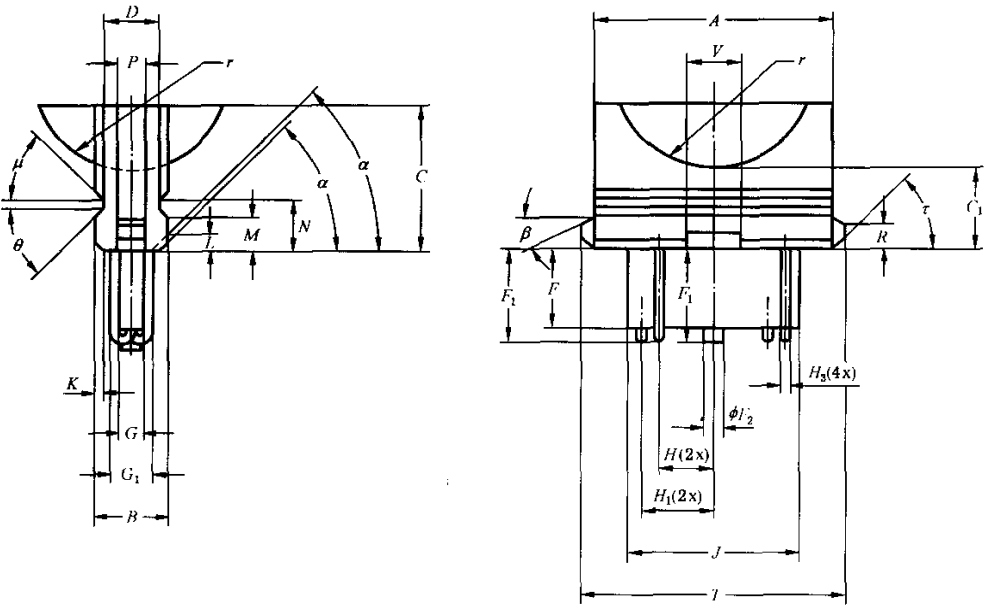
W2.5×16 检验灯座用通规



1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 W2.5×16 灯座,见 GB/T 19148.4-7005-104。



W2.5×16 检验灯座用通规



2/2

单位为毫米

符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差
A	19.7	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	K	0.95	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$
B	8.25	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	L	1.8	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
C	12.0	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	M	3.85	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
C ₁	6.8	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	N	5.7	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
D	6.32	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	P(W2.5×16d)	5.65	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$
F	9.44	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	P(W2.5×16q)	3.15	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$
F ₁	10.6	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	R	3.0	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$
F ₂	4.0	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	T	22.37	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$
G	2.78	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	V	5.6	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$
G ₁	4.33	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	r	8.1	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
H	4.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	α	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
H ₁	6.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	β	25°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
H ₃	1.9	$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	τ	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
J	16.28	$\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	θ	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
			μ	41°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$

目的:检验 W2.5×16d 和 W2.5×16q 灯座的尺寸。

检验:应能把相关量规插入灯座直至完全插入。

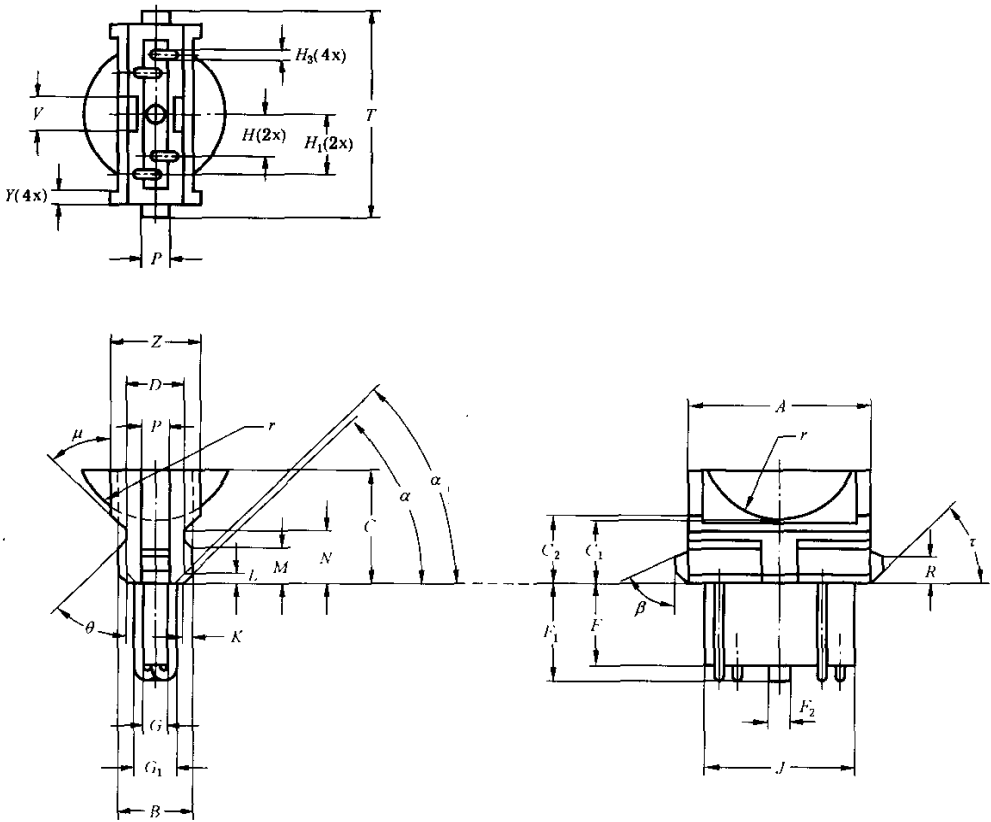
WU2.5×16 灯座用通规



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 WU2.5×16 灯座,见 GB/T 19148.4-7005-104D。



	WU2.5×16 灯座用通规				2/2
单位为毫米					
符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差
A	19.7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	L	0.9	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$
B	8.25	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	M	3.85	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$
C	12.0	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	N	5.7	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$
C ₁	6.8	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	P(WU2.5×16d)	5.65	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$
C ₂	3.85	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	P(WU2.5×16q)	3.15	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$
D	6.32	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	R	3.0	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$
F	9.44	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	T	22.37	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$
F ₁	10.6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	V	3.6	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$
F ₂	4.0	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	Y	2.8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$
G	2.78	$\begin{smallmatrix} +0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	Z	9.75	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$
G ₁	4.33	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	r	8.1	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
H	4.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	α	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
H ₁	6.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	β	25°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
H ₃	1.9	$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	τ	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
J	16.28	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	θ	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
K	0.95	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	μ	41°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
目的:检验 WU2.5×16d 和 WU2.5×16q 灯座的尺寸。					
检验:应能把相关量规插入灯座直至完全插入。					
GB/T 1483.4-7006-104J-1					

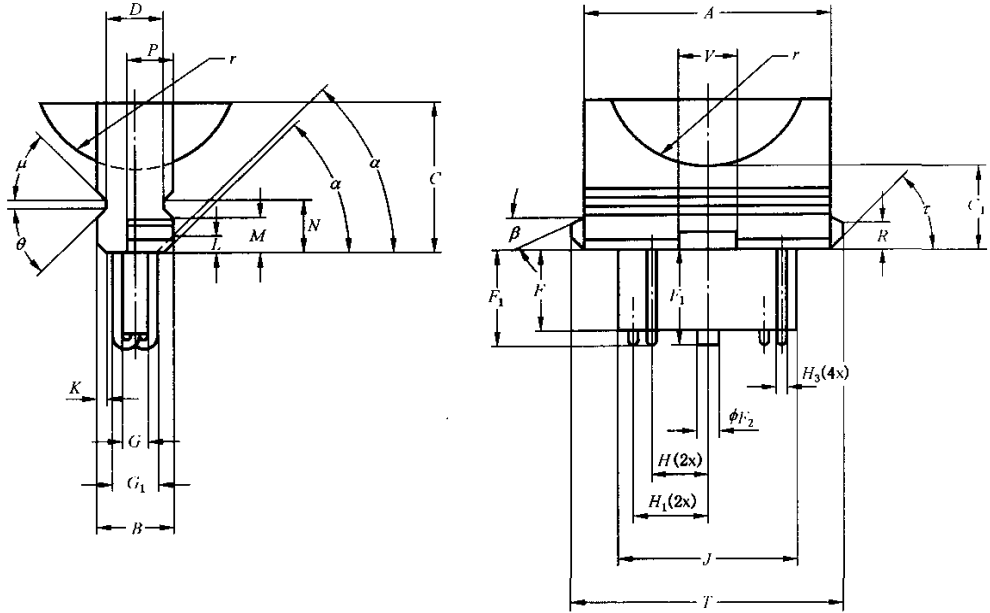
WX2.5×16 灯座用通规




1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 WX2.5×16 灯座, 见 GB/T 19148.4-7005-104A。



	WX2.5×16 灯座用通规				
2/2					
单位为毫米					
符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差
A	19.7	+0.0 -0.05	K	0.95	+0.0 -0.02
B	8.25	+0.0 -0.02	L	1.8	+0.1 -0.0
C	12.0	+0.1 -0.1	M	3.85	+0.02 -0.0
C ₁	6.8	+0.1 -0.0	N	5.7	+0.02 -0.0
D	6.32	+0.0 -0.02	P	4.85	+0.0 -0.03
F	9.44	+0.0 -0.04	R	3.0	+0.01 -0.01
F ₁	10.6	+0.0 -0.1	T	22.37	+0.0 -0.05
F ₂	4.0	+0.1 -0.1	V	5.6	+0.1 -0.0
G	2.78	+0.0 -0.02	r	8.1	+0.1 -0.1
G ₁	4.33	+0.0 -0.02	α	45°	+1° -1°
H	4.45	+0.01 -0.01	β	25°	+1° -1°
H ₁	6.45	+0.01 -0.01	τ	45°	+1° -1°
H ₃	1.9	+0.04 -0.04	θ	45°	+1° -1°
J	16.28	+0.0 -0.02	μ	41°	+1° -1°
目的:检验灯座 WX2.5×16 的尺寸。					
检验:应能把相关量规插入灯座直至完全插入。					
GB/T 1483.4-7006-104C-1					

WY2.5×16 灯座用通规

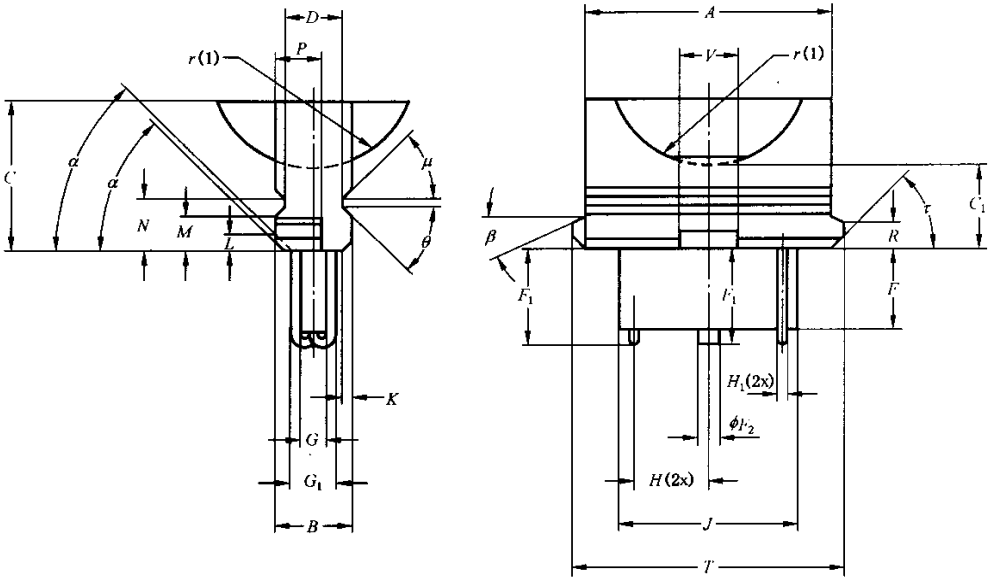


1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸

关于 WY2.5×16 灯座,见 GB/T 19148.4-7005-104B。



	WY2.5×16 灯座用通规				2/2
单位为毫米					
符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差
A	19.7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	L	1.8	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$
B	8.25	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	M	3.85	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$
C	12.0	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	N	5.7	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$
C ₁	6.8	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$	P	4.85	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$
D	6.32	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	R	3.0	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$
F	9.44	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	T	22.37	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$
F ₁	10.6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	V	5.6	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$
F ₂	4.0	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	r(1)	8.1	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
G	2.78	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	α	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
G ₁	4.33	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	β	25°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
H	6.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	τ	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
H ₁	1.9	$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	θ	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
J	16.28	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	μ	41°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
K	0.95	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$			
(1) 半球。					
目的:检验 WY2.5×16 灯座的尺寸。					
检验:应能把相关量规插入灯座直至完全插入。					
GB/T 1483.4-7006-104E-1					

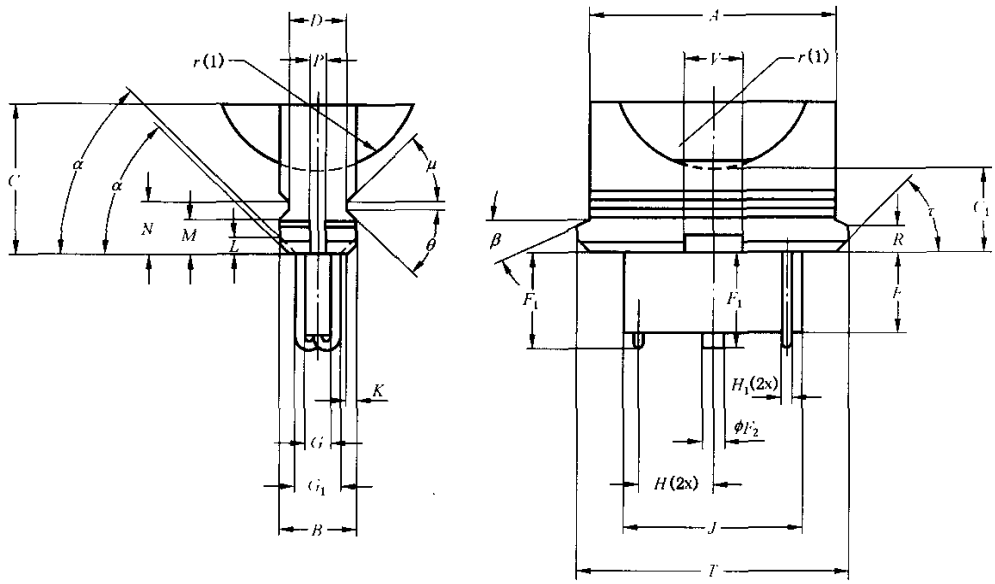
WZ2.5×16 灯座用通规



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 WZ2.5×16 灯座,见 GB/T 19148.4-7005-104C。



	WZ2.5×16 灯座用通规	2/2
--	----------------	-----

单位为毫米

符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差
A	19.7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	L	1.8	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$
B	8.25	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	M	3.85	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$
C	12.0	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	N	5.7	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$
C ₁	6.8	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	P	2.4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$
D	6.32	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	R	3.0	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$
F	9.44	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	T	22.37	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$
F ₁	10.6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	V	5.6	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$
F ₂	4.0	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	r(1)	8.1	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
G	2.78	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	α	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
G ₁	4.33	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	β	25°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
H	6.45	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	τ	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
H ₁	1.9	$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	θ	45°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
J	16.28	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	μ	41°	$\begin{smallmatrix} +1^{\circ} \\ -1^{\circ} \end{smallmatrix}$
K	0.95	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$			

(1) 半球。

目的:检验 WZ2.5×16 灯座的尺寸。

检验:应能把相关量规插入灯座直至完全插入。

W3×16d 和 WX3×16d 灯座的插入、保持和不可替换量规				2/2	
单位为毫米					
量规 A			量规 B		
符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差
D	16.22	+0.0 -0.05	D	15.78	+0.05 -0.0
E	10	+0.5 -0.5	E	10	+0.5 -0.5
G	2.6	+0.1 -0.0	G	1.4	+0.0 -0.1
J ₁ (1)	1.8	+0.0 -0.1	J ₁ (1)	2.2	+0.1 -0.0
J ₂	4.3	+0.0 -0.1	J ₂	4.7	+0.1 -0.0
J ₃ (2)	3.3	+0.0 -0.1	J ₃ (2)	3.8	+0.0 -0.1
N	3.2	+0.05 -0.0	N	2.8	+0.0 -0.05
R	0.3	+0.0 -0.1	R	0.3	+0.0 -0.1
Y(1)	4.2	+0.1 -0.0	Y(1)	3.8	+0.0 -0.1
Y ₁ (2)	5.2	+0.1 -0.0	Y ₁ (2)	4.8	+0.0 -0.1
Z	6.7	+0.1 -0.0	Z	6.3	+0.0 -0.1
AA	7.2	+0.05 -0.0	AA	6.8	+0.0 -0.05
AB	1.1	+0.05 -0.0	AB	0.9	+0.0 -0.05
AC	3.2	+0.2 -0.2	AC	3.5	+0.2 -0.2
AD	0.3	+0.0 -0.1	AD	0.5	+0.1 -0.0
AE	3	+0.2 -0.2	AE	3	+0.2 -0.2
AF	1	+0.1 -0.1	AF	1	+0.1 -0.1
AN	4	+0.2 -0.2	AN	4	+0.2 -0.2
NW	3.8	+0.05 -0.0	NW	3.4	+0.0 -0.05
r ₁	约 0.5		r ₁	约 0.5	
r ₂	约 1		r ₂	约 1	
r ₃	约 0.5		r ₃	约 0.5	

(1) 该量规不用于检验 WX3×16d 灯座。

(2) 该量规不用于检验 W3×16d 灯座。

目的: 检验 W3×16d 和 WX3×16d 灯座的最大和最小插入力及最大和最小夹持力。

如果有带非相似指示的灯端插入被阻止需要特殊检验灯座 W3×16d 和 WX3×16d。

检验: 检验按如下命令进行。

a) 用不大于 GB/T 19148. 4-7005-105 所示的最大插入力的力应能将量规“A”插入灯座直至到达预定位置。完全插入后应能用不大于灯座 GB/T 19148. 4-7005-105 所示的最大拔出力拔出量规。

b) 用不小于 GB/T 19148. 4-7005-105 所示的最小插入力的力应能将量规“B”插入灯座直至到达预定位置。完全插入后应能用不小于 GB/T 19148. 4-7005-105 所示的最小拔出力拔出量规。

量规“B”应不能插入到带非相似指示的灯座。

GB/T 1483. 4-7006-105B-2

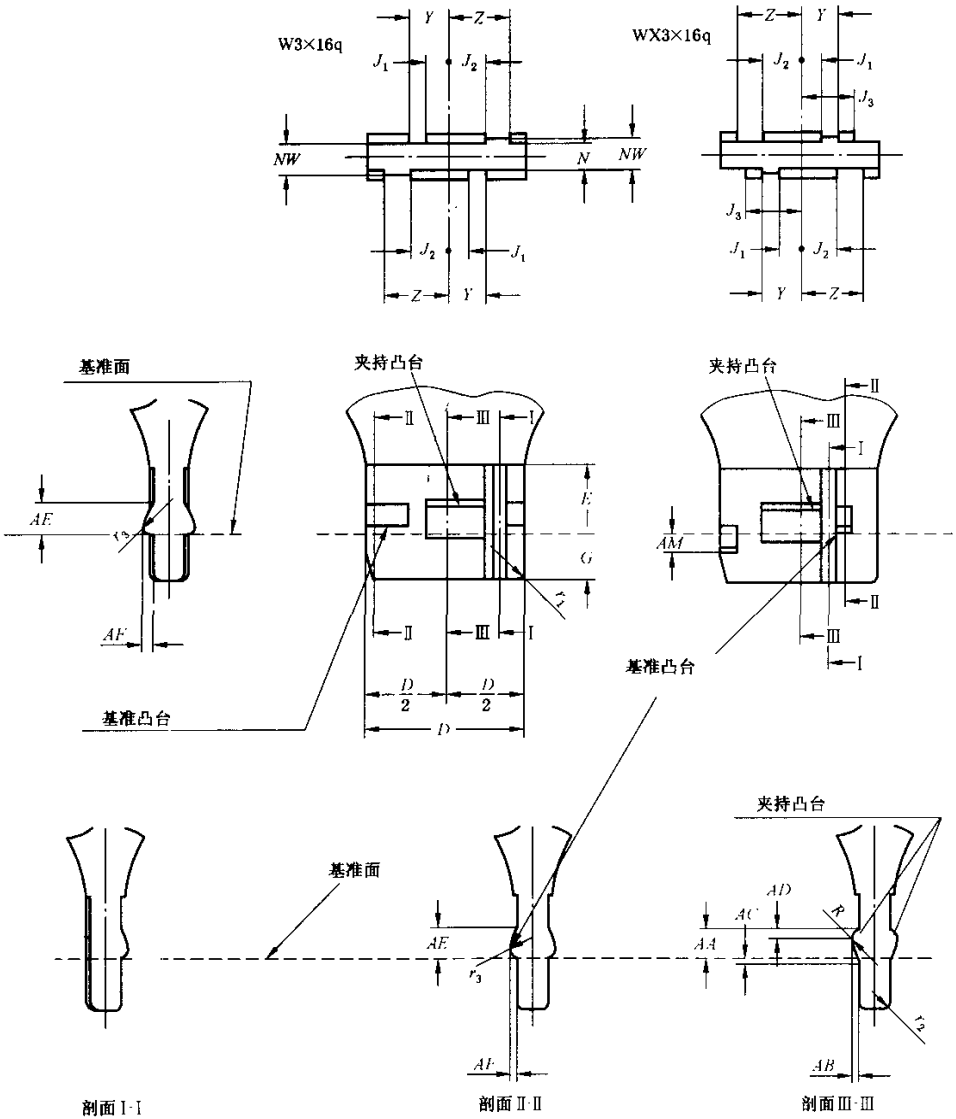
W3×16q 和 WX3×16q 灯座的插入、保持和不可替换量规



1/2

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 W3×16q 和 WX3×16q 灯座,见 GB/T 19148.4-7005-106。



W3×16q 和 WX3×16q 灯座的插入、保持和不可替换量规

2/2

单位为毫米

量规 A			量规 B		
符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差
D	16.22	+0.0 -0.05	D	15.78	+0.05 -0.0
E	10	+0.5 -0.5	E	10	+0.5 -0.5
G	6.6	+0.1 -0.0	G	5.4	+0.0 -0.1
J ₁	1.8	+0.0 -0.1	J ₁	2.2	+0.1 -0.0
J ₂	4.3	+0.0 -0.1	J ₂	4.7	+0.1 -0.0
J ₃ (1)	5.8	+0.0 -0.1	J ₃ (1)	6.2	+0.1 -0.0
N	3.2	+0.05 -0.0	N	2.8	+0.0 -0.05
R	0.3	+0.0 -0.1	R	0.3	+0.0 -0.1
Y	4.2	+0.1 -0.0	Y	3.8	+0.0 -0.1
Z	6.7	+0.1 -0.0	Z	6.3	+0.0 -0.1
AA	3.2	+0.05 -0.0	AA	2.8	+0.0 -0.05
AB	1.1	+0.05 -0.0	AB	0.9	+0.0 -0.05
AC	0.4	+0.2 -0.2	AC	0.8	+0.2 -0.2
AD	0.3	+0.0 -0.1	AD	0.5	+0.1 -0.0
AE	3	+0.2 -0.2	AE	3	+0.2 -0.2
AF	1	+0.1 -0.1	AF	1	+0.1 -0.1
AM(1)	2	+0.2 -0.2	AM(1)	2	+0.2 -0.2
NW	3.8	+0.05 -0.0	NW	3.4	+0.0 -0.05
r ₁	约 0.5		r ₁	约 0.5	
r ₂	约 1		r ₂	约 1	
r ₃	约 0.5		r ₃	约 0.5	

(1) 该量规不用于检验 W3×16q 灯座。

目的: 检验 W3×16q 和 WX3×16q 灯座的最大和最小插入力及最大和最小夹持力。

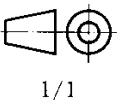
如果有带非相似指示的灯端插入被阻止需要特殊检验灯座 W3×16q 和 WX3×16q。

检验: 检验按如下命令进行。

- a) 用不大于 GB/T 19148. 4-7005-106 所示的最大插入力的力应能将量规“A”插入灯座直至到达预定位置。完全插入后应能用不大于 GB/T 19148. 4-7005-106 所示的最大拔出力拔出量规。
- b) 用不小于 GB/T 19148. 4-7005-106 所示的最小插入力的力应能将量规“B”插入灯座直至到达预定位置。完全插入后应能用不小于 GB/T 19148. 4-7005-106 所示的最小拔出力拔出量规。

量规“B”应不能插入到带非相似指示的灯座。

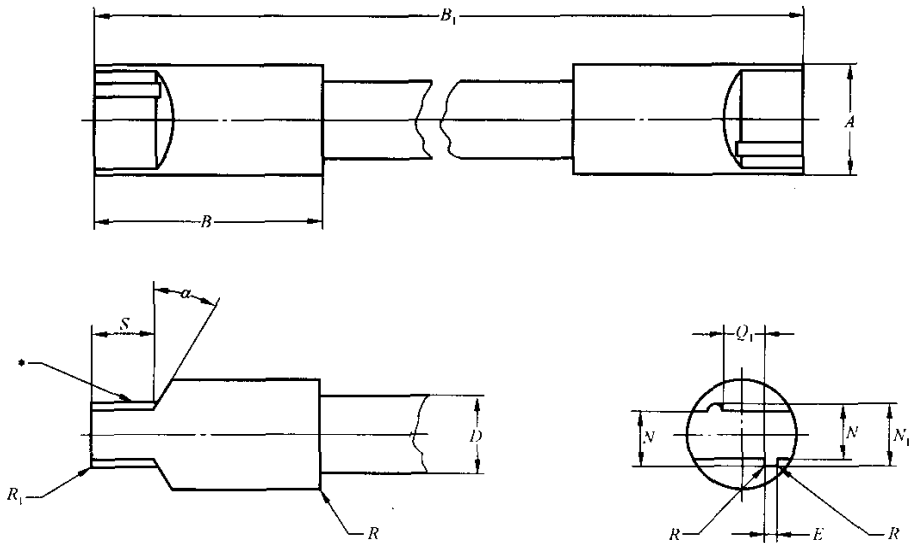
W4.3×8.5d 成对灯座的通规



1/1

单位为毫米

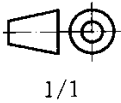
附图仅表示量规的基本尺寸
关于 W4.3×8.5d 灯座,见 GB/T 19148.4-7005-115。



符号	尺寸	公差
A	8.5	+0.02 -0.0
B	17.5	+0.5 -0.0
B ₁	219.3(1)	+0.05 -0.0
D	7.0	+0.2 -0.2
E	1.0	+0.05 -0.0
N	4.3	+0.02 -0.0
N ₁	4.85	+0.02 -0.0
Q ₁	3.4	+0.0 -0.1
R	0.3	+0.1 -0.1
R ₁	0.8	+0.1 -0.1
S	4.8	+0.0 -0.02
α	30°	+1° -1°

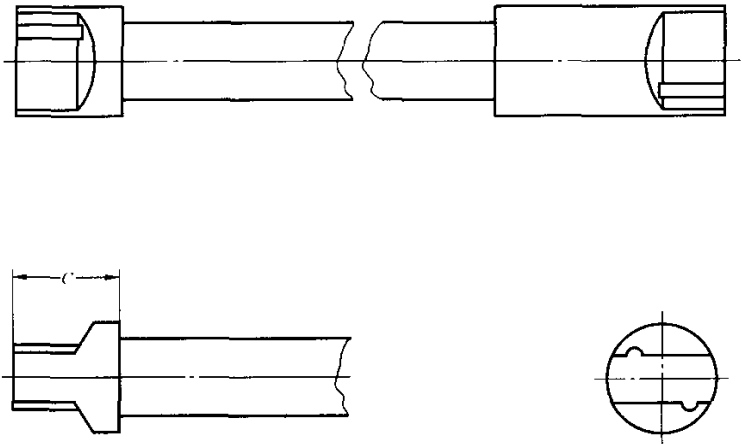
目的:检验 W4.3×8.5d 成对灯座关于最大灯的入口。
检验:应能将该量规插入成对灯座。关于所用的最大力见 GB/T 19148.4-7005-115。
注:根据制造商的说明,应检验安装距离最小的灯座。
(1) 这个值相当于一个 6W 灯(见 IEC 60081)的最大 B 尺寸。检验安装到灯具中的成对灯座时尺寸 B₁ 的值相当于公差为 0.05 mm 的相关灯的最大 B 尺寸。
* 尺寸为 S 的材料:淬火钢。
硬度(回火后):洛氏圆锥体硬度,最小 55。
表面粗糙度:0.4 μm。

横向插入 W4.3×8.5d 灯座
的最大插入力和最大拔出力的量规



单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 W4.3×8.5d 灯座,见 GB/T 19148.4-7005-115。



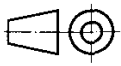
目的:检验横向插入 W4.3×8.5d 灯座在灯座接触区的最大插入力和最大拔出力。
检验:该量规应能插入成对灯座。对每个灯座来说插入力不能大于最大插入力,特别是用灯座活页中规定的量规时。把量规从灯座中拔出的力不能大于最大拔出力,特别是用灯座活页中的规定量规时。

注:根据灯座制造商的说明,检验安装距离最小的灯座。

符号	尺寸	公差
C*	7.5	+0.0 -0.5

* 其他尺寸见通规 GB/T 1483.4-7006-115。

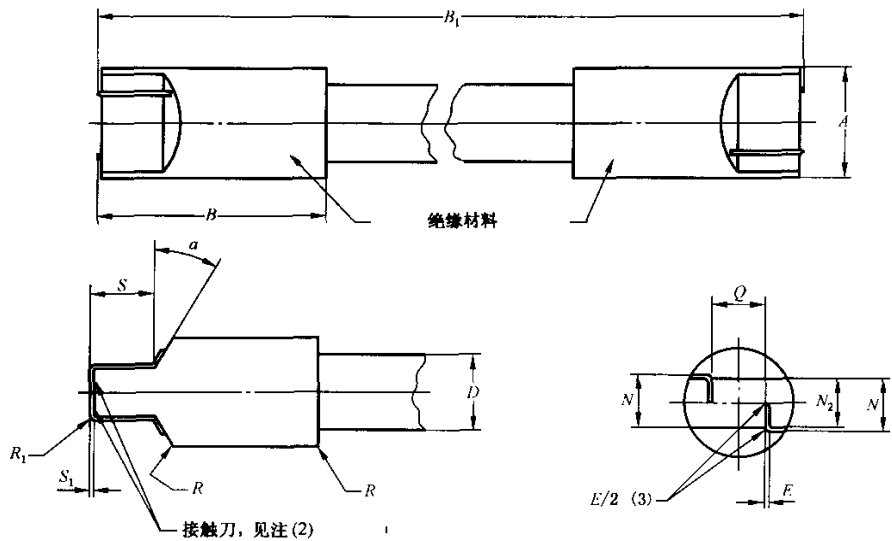
成对 W4.3×8.5d 灯座检验接触性用量规



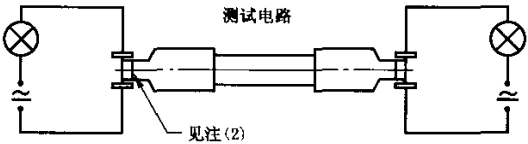
1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 W4.3×8.5d 灯座, 见 GB/T 19148.4-7005-115。



符号	尺寸	公差	磨损界线
A	8.2	+0.0 -0.02	
B	17.5	+0.5 -0.0	
B ₁	217.3(1)	+0.0 -0.05	217.23
D	7.0	+0.2 -0.2	
E	0.5	+0.0 -0.02	
N	4.3	+3.0 -0.02	4.26
N ₂	4.0	+0.02 -0.02	
Q	4.2	+0.01 -0.01	
R	0.5	+0.1 -0.1	
R ₁	0.8	+0.1 -0.1	
S	4.8	+0.0 -0.02	
S ₁	0.15	+0.0 -0.02	0.11
α	45°	+1° -1°	



目的: 检验柔性或刚性成对灯座 W4.3×8.5d 的接触性。

检验: 如果量规模拟灯所有可能的操作位置时, 两个指示灯都亮则可认为成对灯座 W4.3×8.5d 是合格的。

注: 根据灯座制造商的说明, 检验安装距离最大的灯座。

- (1) 这个值相当于一个 6 瓦灯的最小 B 尺寸。当检验安装在灯具中的成对灯座时尺寸 B₁ 相当于公差为 -0.05 的相关灯的最小 B 尺寸。
- (2) 量规两端的两个接触板是电相连的。因为磨损, 它们应是可替换的。
- (3) 接触区域的半径。

* 材料: 淬火钢。

硬度(回火后): 洛氏圆锥体硬度, 最小 55。

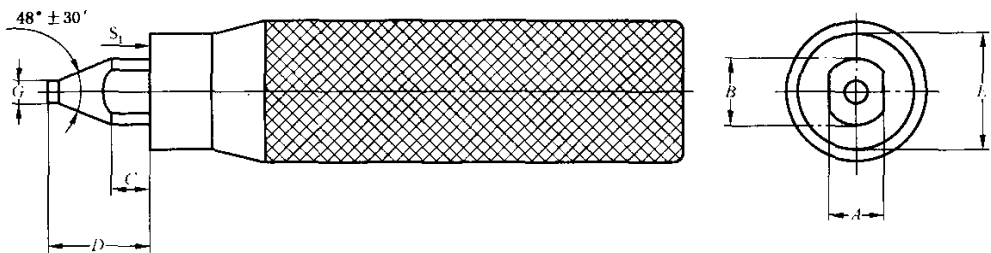
表面粗糙度: 0.4 μm(见 GB/T 1031—1995)。

照相闪光灯用 W10.6×8.5d 灯座的量规

1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸



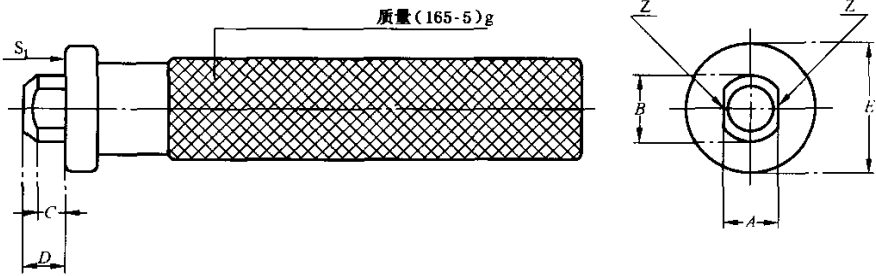
目的:GB/T 19148.4-7005-90 的 A 、 B_2 、 D 、 E 的最小值的控制及 GB/T 1406.4-7004-90 的空闲处需要的最大尺寸 G 的控制。

检验:如果量规能插入到足够深即面 S_1 接触到 GB/T 19148.4-7005-90 所示的 S 面可以认为该灯座是合格的。

符号	尺寸	公差
A	8.6	$+0.0$ -0.005
B	10.9	$+0.0$ -0.005
C	6.1	$+0.1$ -0.1
D	16.2	$+0.0$ -0.2
E	17	$+0.0$ -0.2
G	4.005	$+0.0$ -0.005

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸



目的:弹簧触点最大力的控制如 GB/T 19148.4-7005-90 所示。

检验:如果量规(在垂直方向)在插入灯座达到面 S₁ 时能够靠自身重量滑落可以认为灯座是合格的。

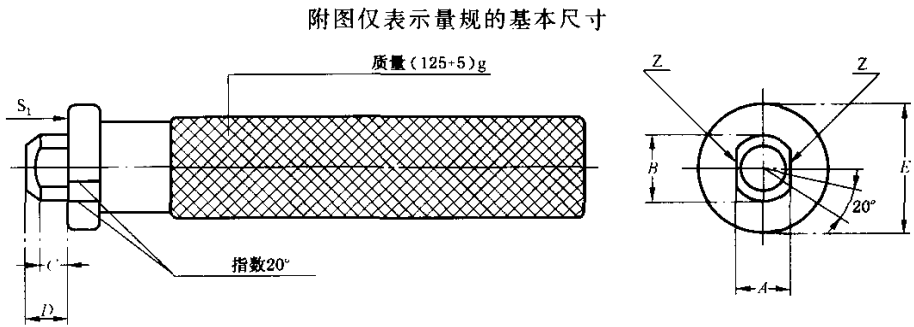
量规插入后,平行面 Z 不能接触量规,否则附加摩擦力将阻止量规下滑。用 GB/T 1483.4-7006-90A 所示的量规检验后应做这个实验。

符号	尺寸	公差
A	8.2	+0.1 -0.1
B	10	+0.0 -0.005
C	4	+0.2 -0.2
D	6	+0.3 -0.3
E	17	+0.0 -0.2

照相闪光灯用 W10. 6×8. 5d 灯座的最小接触力量规

1/1

单位为毫米



目的:弹簧触点的最小力和如 GB/T 19148. 4-7005-90 所示尺寸 A 最大值的控制。

检验:如果量规(在垂直方向)在插入灯座达到面 S₁ 时不能依靠自身重量滑落可以认为灯座是合格的。量规插入后平行面 Z 不能接触灯座,否则附加的摩擦力将阻止量规下滑。用 GB/T 1483. 4-7006-90A 所示的量规检验后应做这个实验。

另外,考虑到灯座应不能将量规旋转大于 20°。

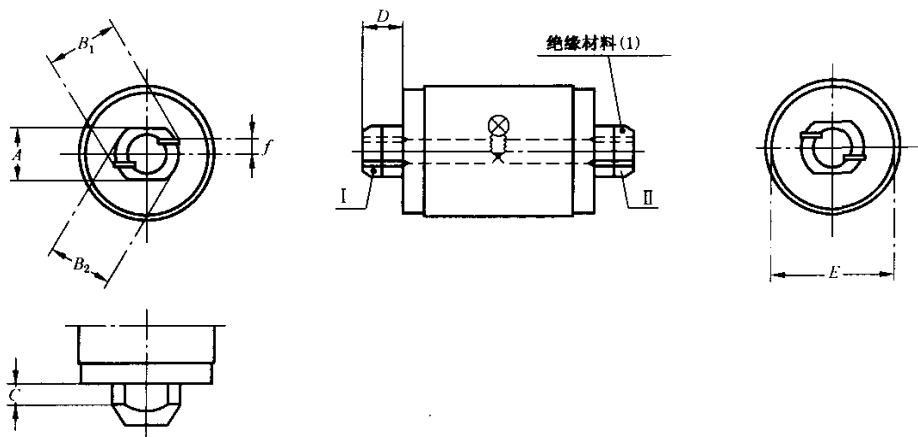
符号	尺寸	公差
A	8. 25	+0. 005 -0. 0
B	10. 4	+0. 005 -0. 0
C	4	+0. 2 -0. 2
D	6	+0. 3 -0. 3
E	17	+0. 0 -0. 2

照相闪光灯用 W10. 6×8. 5d 灯座接触性的检验用塞规

1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸



符号	尺寸	公差
A	8. 1	+0. 02 -0. 0
B ₁	10. 4	+0. 02 -0. 0
B ₂	9. 9	+0. 02 -0. 0
C	3	+0. 2 -0. 2
D	6	+0. 3 -0. 3
E	17	+0. 0 -0. 2
f	2	+0. 0 -0. 05

目的：检验 GB/T 19148. 4-7005-90 所示灯座弹簧接触面的接触性。

检验：如果当 I 端或 II 端插入到灯座连接成合适供电的任何可能位置时指示灯亮可以认为灯座是合格的。

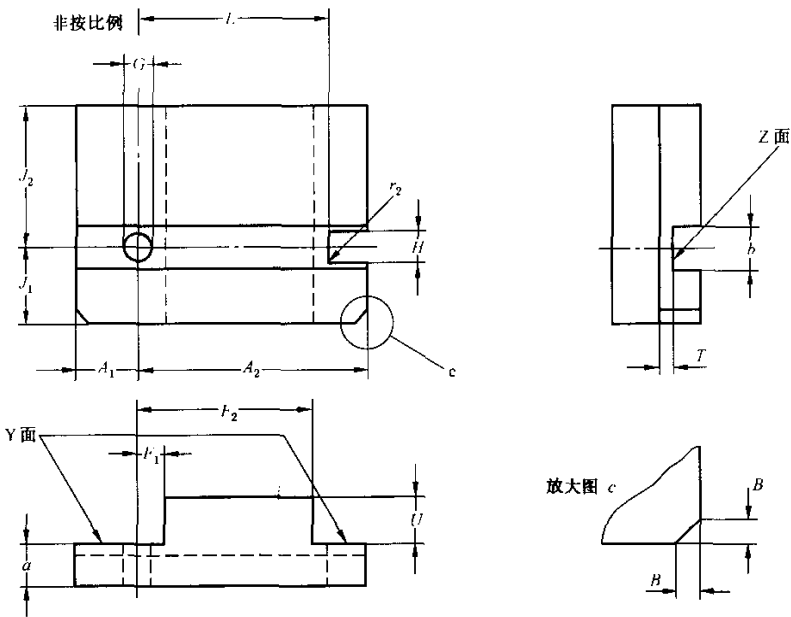
(1) 绝缘材料应是绝对不收缩不变形的。

X511 灯座用量规

1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 X511 灯座,见 GB/T 19148. 4-7005-99。



符号	尺寸	公差
A ₁	4.57	+0.0 -0.02
A ₂	17.07	+0.0 -0.02
B	0.85	+0.0 -0.05
E	13.99	+0.0 -0.02
F ₁	1.93	+0.02 -0.0
F ₂	12.97	+0.0 -0.02
G	1.975	+0.005 -0.0
H	2.475	+0.005 -0.0
J ₁	5.52	+0.0 -0.01
J ₂	10.32	+0.0 -0.02
T	0.8	+0.02 -0.0
U	3.47	+0.0 -0.02
a	3.0	+0.1 -0.1
b	3.0	+0.1 -0.1
r ₂	0.25	+0.0 -0.05

目的:按照适合灯座的最大灯头的灯座尺寸 T 的最小值
检验 X511 灯座。

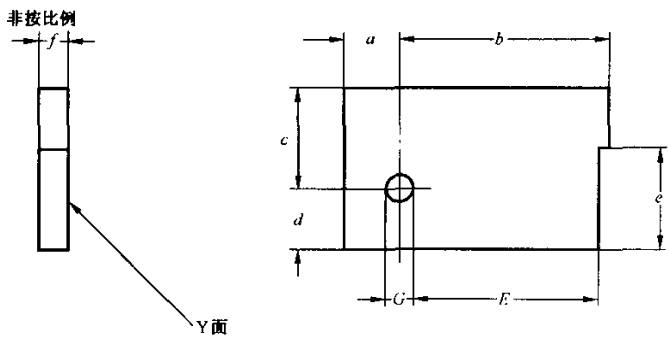
检验:量规应能插入灯座直到量规的 Y 面和灯座的三个
支撑凸台相接触。在该位置量规的 Z 面与基准管脚的上表面
和灯座安装销的上表面共面或低于基准管脚的上表面和
灯座安装销的上表面。

X511 灯座用止规

1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
关于 X511 灯座, 见 GB/T 19148.4-7005-99。



目的: X511 灯座的尺寸 E 的最大值。
检验: 量规应不能插入灯座到量规的 Y 面和灯座的三个支撑凸台相接触的程度。

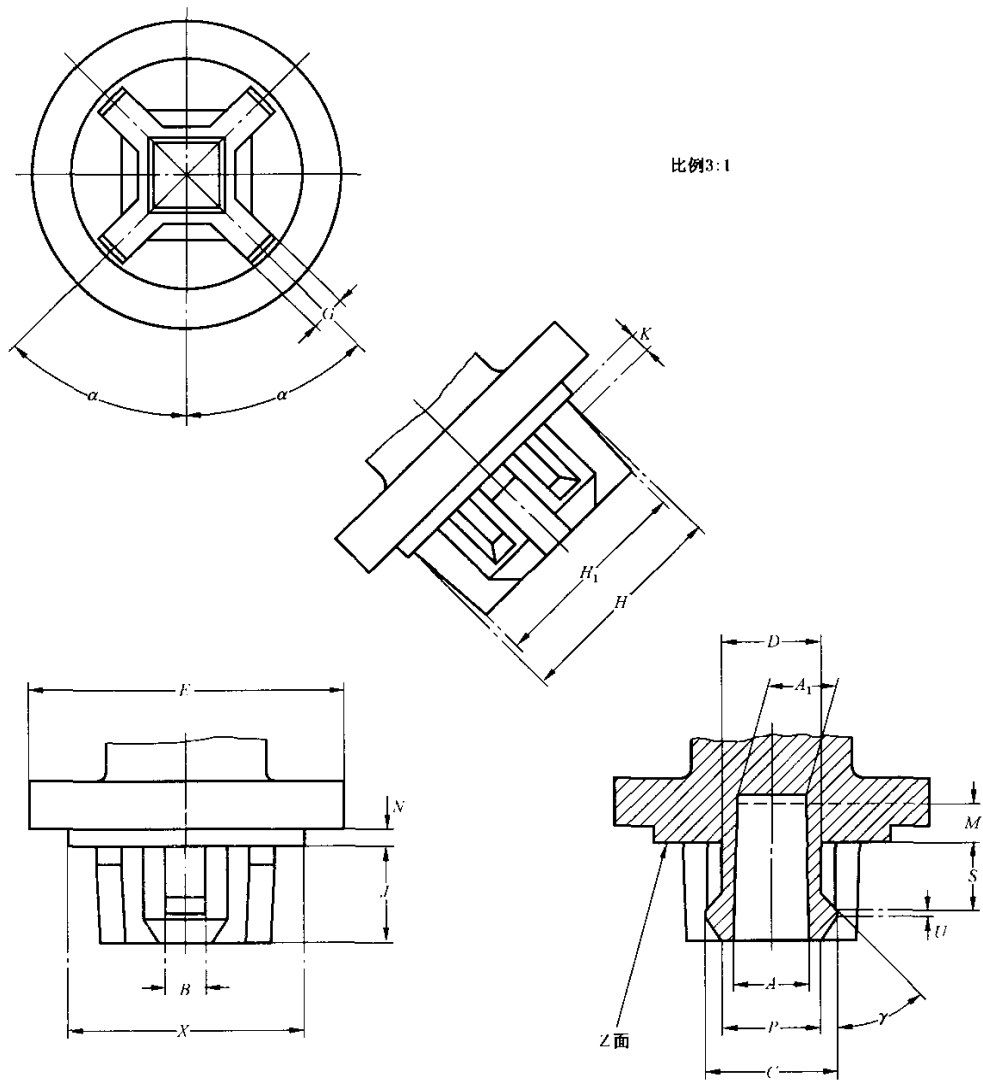
符号	尺寸	公差
E	13.475	$+0.010$ -0.0
G	2.0	$+0.05$ -0.0
a	4	$+0.1$ -0.1
b	15.5	$+0.1$ -0.1
c	7.5	$+0.1$ -0.1
d	4.5	$+0.1$ -0.1
e	7.5	$+0.1$ -0.1
f	2	$+0.1$ -0.1

X 型魔方灯管用灯座塞规

1/3

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸
该活页给出了两套量规的详细说明,每套包括两种量规(最大和最小)。
一套用来检验柔性灯座(2 页),另一套用来检验刚性灯座(3 页)。
两种灯座的定义,见 GB/T 19148. 4-7005-98。



	X 型魔方灯管用灯座塞规					2/3
单位为毫米						
柔性*灯座用量规						
最大量规			最小量规			
符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差	
A	3.717	+0.013	A	3.903	-0.013	
A ₁	3.467	+0.013	A ₁	3.653	-0.013	
B	1.947	+0.013	B	2.1	±0.1	
C	6.693	-0.013	C	6.517	+0.013	
D	5.173	-0.013	D	4.987	+0.013	
E	16.313	-0.013	E	15.687	+0.013	
G	1.793	-0.013	G	1.687	+0.013	
H	11.013	-0.013	H	10.837	+0.013	
H ₁	10.813	-0.013	H ₁	10.527	+0.013	
J	5.173	-0.013	J	4.987	+0.013	
K	1.0	-0.013	K	0.677	+0.013	
M	2.03	—	M	2.03	—	
N	0.677	+0.013	N	0.923	-0.013	
P	5.173	-0.013	P	4.963	+0.013	
S	3.467	+0.013	S	3.643	-0.013	
U	0.254	±0.013	U	0.254	±0.013	
X	12.333	-0.013	X	11.927	+0.013	
α	45°	±5′	α	45°	±5′	
γ	43°30′	+15′	γ	46°30′	-15′	

目的:检验以 X 型魔方灯管用柔性灯座关于灯座中的灯管的匹配性。

检验:应能把每只量规顺利的插入灯座直到量规的 Z 面和灯座的正面接触。在该位置量规不影响照相机的摆动。

* 定义见 GB/T 19148.4-7005-98。

GB/T 1483.4-7006-98-1

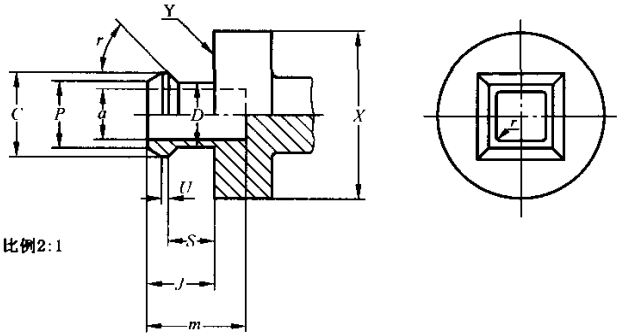
	X 型魔方灯管用灯座塞规					3/3
单位为毫米						
刚性* 灯座用量规						
最大量规			最小量规			
符号	尺寸	公差	符号	尺寸	公差	
A	3.705	-0.013	A	3.915	-0.013	
A ₁	3.445	+0.013	A ₁	3.665	-0.013	
B	1.935	+0.013	B	2.1	±0.1	
C	6.705	-0.013	C	6.505	+0.013	
D	5.185	-0.013	D	4.975	+0.013	
E	16.325	-0.013	E	15.675	+0.013	
G	1.805	-0.013	G	1.675	+0.013	
H	11.025	-0.013	H	10.825	+0.013	
H ₁	10.825	-0.013	H ₁	10.515	+0.013	
J	5.185	-0.013	J	4.975	+0.013	
K	0.865	-0.013	K	0.665	+0.013	
M	1.88	—	M	1.88	—	
N	0.665	+0.013	N	0.935	-0.013	
P	5.185	-0.013	P	4.975	+0.013	
S	3.455	+0.013	S	3.655	-0.013	
U	0.254	±0.013	U	0.254	±0.013	
X	12.345	-0.013	X	11.915	+0.013	
α	45°	±5′	α	45°	±5′	
γ	43°30′	+15′	γ	46°30′	-15′	
目的:检验以 X 型魔方灯管用柔性灯座关于灯座中的灯管的匹配性。						
检验:应能把每只量规顺利的插入灯座直到量规的 Z 面和灯座的正面接触。在该位置量规不影响照相机的摆动。						
* 定义见 GB/T 19148.4-7005-98。						
GB/T 1483.4-7006-98-1						

X 型魔方灯管用灯座的拔出力量规

1/1

单位为毫米

附图仅表示量规的基本尺寸



目的:根据 GB/T 19148. 4-7005-98 检验从灯座中拔出魔方灯管所需要的最大力。

检验:把量规插入灯座直到 Y 面与灯座面紧密接触。

把量规拔出灯座的力应不小于 12N*。

* 这个力(正在研究中)要考虑到模制材料和模制材料之间的摩擦系数与模制材料和钢性材料之间的摩擦系数的不同。

符号	尺寸	公差
a	4	+0.1 -0.0
C	6.6	+0.01 -0.01
D	5.08	+0.02 -0.02
J	5.08	+0.02 -0.02
m	7.5	+1 -0
P	5.08	+0.02 -0.02
S	3.55	+0.01 -0.01
U	0.25	+0.02 -0.02
X	12.29	+0.01 -0.01
r	0.1	+0.05 -0.05
γ	45°	+10' -10'