



中华人民共和国国家标准

GB/T 6080.1—2010/ISO 2336-2:2006
代替 GB/T 6080.1—1998

机用锯条 第1部分:型式和尺寸

Machine hacksaw blades—Part 1: Types and dimensions

(ISO 2336-2:2006, Hacksaw blades—
Part 2: Dimensions for machine blades, IDT)

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 6080《机用锯条》分为两个部分：

——第 1 部分：型式和尺寸；

——第 2 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 6080 的第 1 部分。

本部分等同采用 ISO 2336-2:2006《锯条 第 2 部分：机用锯条的尺寸》(英文版)。

本部分与 ISO 2336-2:2006 相比主要变化如下：

——删除了国际标准前言；

——规范性引用文件中的国际标准改为对应的国家标准。

本部分代替 GB/T 6080. 1—1998《机用锯条 第 1 部分：型式与尺寸》。

本部分与 GB/T 6080. 1—1998 相比主要变化如下：

——删除了目次；

——删除了国际标准前言；

——“本标准”改为“本部分”；

——增加了规范性引用文件；

——图 1 中的字母标注按照 ISO 2336-2:2006 重新标注；

——按照 ISO 2336-2:2006 重新制订“表 1 机用锯条的型式和尺寸”；

——将标记示例中的“锯条齿距 P , mm, 齿距后可在括号内补充每 25 mm 的齿数 N ”改为“25 mm 长度上的齿数 N ”；

——标记示例表示方法作了修改。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分起草单位：成都工具研究所。

本部分主要起草人：曾宇环、沈士昌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 6080—1985, GB/T 6080. 1—1998。

机用锯条 第 1 部分:型式和尺寸

1 范围

GB/T 6080 的本部分规定了机用锯条的型式和尺寸。
本部分适用于长度为 300 mm~700 mm,齿距不超过 8.5 mm 的单边开齿的机用锯条。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 6080 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性 and 角度尺寸的公差(eqv ISO 2768. 1:1989)

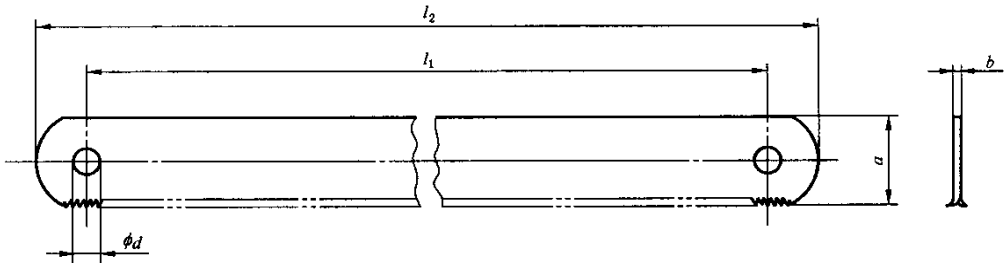
3 型式和尺寸

3.1 概述

所有的型式和尺寸以及公差都以毫米为单位。
未注公差按照 GB/T 1804—2000 的“m”级规定。

3.2 型式和尺寸

型式和尺寸见图 1 和表 1,包括齿距 P ,25 mm 长度上的齿数 N ,长度 l_1 (它是直径为 d 的两销孔中心间距离)。建议销孔的中心位于锯条的中心线上。



注：锯条两端的形状由制造厂自定。

图 1 机用锯条

表 1 机用锯条的型式和尺寸

$l_1 \pm 2$	a_{-1}^0	b	齿 距		l_2 max	d H14		
			P	N				
300	25	1.25	1.8	14	330	8.4		
			2.5	10				
		1.5	1.8	14				
			2.5	10				
			4	6				
350	25	1.25	1.8	14	380			
			2.5	10				
		1.5	1.8	14				
			2.5	10				
			4	6				
			1.8	14				
	2.5		10					
	4		6					
	30	2	1.8	14				
			2.5	10				
			4	6				
			1.8	14				
			2.5	10				
4			6					
4			6					
400	25	1.5	1.8	14	430			
			2.5	10				
			4	6				
			1.8	14				
			2.5	10				
			4	6				
	30	2	2.5	10				
			4	6				
			6.3	4				
			4	6				
			6.3	4				
	40		4	6		440	10.4	
			6.3	4				
450	30	1.5	2.5	10	490	8.4		
			4	6				
	40	2	2.5	10		540	8.4/10.4	
			4	6				
6.3			4					
2.5			10					
500			4	6	540	10.4		
			6.3	4				
			6.3	4				
575	50	2.5	4	6	615			
			6.3	4				
			8.5	3				
600					4		6	640
					6.3		4	
					4		6	
700					6.3		4	745
					4	6		
					8.5	3		

4 标记

按 GB/T 6080.1 制造的机用锯条的标记如下:

- a) 机用锯条;
- b) 标准号(如 GB/T 6080.1—2010);
- c) 锯条长度 l_1 , mm;
- d) 锯条宽度 a , mm;
- e) 锯条厚度 b , mm;
- f) 25 mm 长度上的齿数 N 。

示例:

长度 $l_1=300$ mm, 锯条宽度 $a=25$ mm, 厚度 $b=1.25$ mm, 25 mm 长度上的齿数 $N=10$ 的机用锯条表示为:
机用锯条 GB/T 6080.1—2010—300×25×1.25×10
