



中华人民共和国国家标准

GB 9764—2009
代替 GB 9764—1997

轮胎气门嘴芯腔

Tyre valve—Core chambers

(ISO 20562:2004, Tyre valves—ISO core chambers No. 1,
No. 2 and No. 3, MOD)

2009-12-15 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

www.bzxzk.com

前 言

本标准第4章为强制性的，其余为推荐性的。

本标准修改采用 ISO 20562:2004《轮胎气门嘴——ISO 1号芯腔、2号芯腔和3号芯腔（英文版）》。

本标准根据 ISO 20562:2004 重新起草。为了方便比较，在附录 A 中列出了本标准与国外标准的章条编号对照一览表。

根据我国气门嘴生产和使用的实际情况，在采用 ISO 20562:2004 时，本标准还作了一些修改。有关技术性差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线划出。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为了便于使用，对于 ISO 20562:2004 本标准还作了以下编辑性修改：

- “本国际标准”改为“本标准”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”；
- 删除了国际标准前言。

本标准代替 GB 9764—1997《轮胎气门嘴芯腔》。

本标准与 GB 9764—1997 的主要差异：

- 修改了 1A 号芯腔尺寸，由 $\phi 2.5 \sim \phi 3.2$ 改为 $\phi 2.5$ （最大）（前版的 4.1 中图 1，本版的 4.1 中图 1）。

本标准的附录 A、附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：山东高天金属制造有限公司、公主岭中大股份有限公司、天津自行车二厂二分厂。

本标准主要起草人：冯林、孙发瑞、刘海彦。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 9764—1988、GB 9764—1997。

轮胎气门嘴芯腔

1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴芯腔的类型、结构型式和主要尺寸。

本标准适用于使用 GB 1796.6 所规定气门芯的轮胎气门嘴芯腔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—2009, ISO 4570:2002, M6D)

3 类型

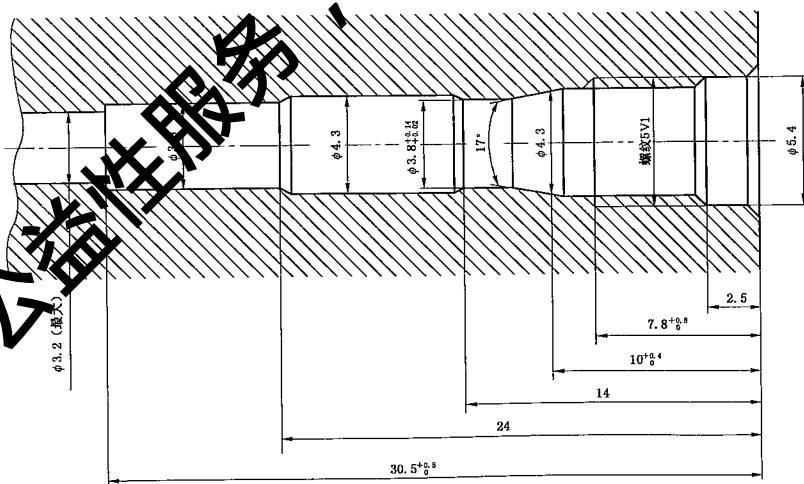
轮胎气门嘴芯腔分为 1 号和 2 号两类，其中 1 号芯腔分为 1A 号和 1B 号两种型式。

4 结构型式和主要尺寸

本标准中所有线性尺寸单位均为 mm

4.1 芯腔的结构型式和主要尺寸应符合图 1 图 1 的规定。

单位为毫米

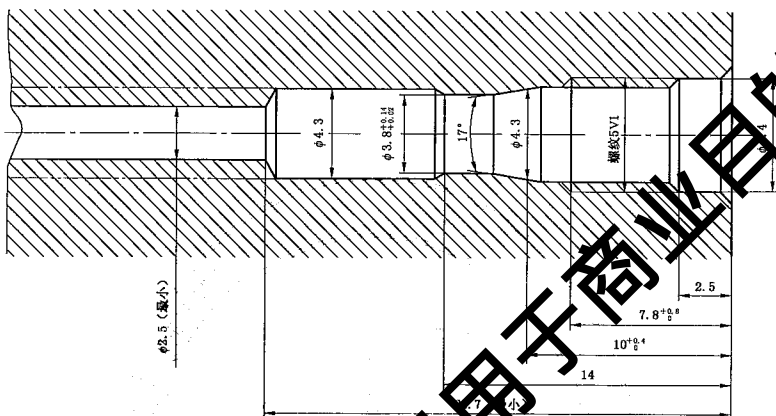


注 1：扩口 $\phi 5.4 \times 2.5$ 可以没有，而直接把芯腔螺纹加工到门口。

注 2：螺纹的长度用通端螺纹塞规确定。该尺寸以量规端面为基准，包括 0.5 个螺距的倒角在内。

图 1 1A 号芯腔

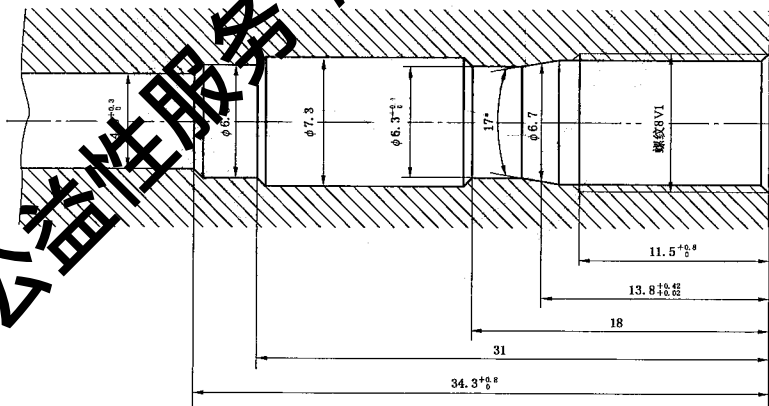
单位为毫米



- 注1：扩口 φ5.4×2.5 可以没有，而直接把芯腔螺纹加工到所需长度。
 注2：φ2.5 为最小孔径，可以加工到与孔 φ4.3 尺寸相同，如图中双点划线所示。
 注3：螺纹的长度用通端螺纹塞规确定。该尺寸以量规端面为基准，包括 0.5 个螺距的倒角在内。

图 2 1B 号芯腔

单位为毫米



- 注：螺纹的长度用通端螺纹塞规确定。该尺寸以量规端面为基准，包括 0.5 个螺距的倒角在内。

图 3 2 号芯腔

4.2 芯腔中的螺纹应符合 GB 9765 的规定。

附 录 A
(资料性附录)

本标准章条编号与 ISO 20562:2004 章条编号对照

表 A.1 给出了本标准章条编号与 ISO 20562:2004 章条编号一览表。

表 A.1 本标准章条编号与 ISO 20562:2004 章条编号对照

本标准章条编号	ISO 20562:2004 章条编号
1	1
2	
3	
4.1 中图 1	3 中图、表 1
4.1 中图 2	3 中图 5、表 3
4.1 中图 3	4 中图 3、表 2
4.2	—

附录 B
(资料性附录)

本标准与 ISO 20562:2004 技术性差异及其原因

表 B.1 给出了本标准与 ISO 20562:2004 的技术性差异及其原因的一览表。

表 B.1 本标准与 ISO 20562:2004 技术性差异及其原因

本标准的章条编号	技术差异	原 因
1	增加了轮胎气门嘴芯腔的内容。	根据我国气门嘴标准的使用习惯进行了重新编写。
2	删除 ISO 20562 中引用标准 ISO 1502、ISO 9413。	正文中未引用。
3	ISO 20562 中 1 号芯腔改为本标准的 1A 号芯腔，3 号芯腔改为本标准的 3 号芯腔。	适应我们的习惯，便于使用。
4.1 中图 1、图 2	删除 ISO 20562 图 1、图 2 中 $\phi 4.3$ 的尺寸范围，并改为尺寸 $\phi 4.3$ 并取减。	$\phi 4.3$ 尺寸已能满足气门嘴的使用性能。按公差与配合标准规定标注 $\phi 4.3$ 只允许取加，不能取减。
	删除 ISO 20562 图 5 中 ϕF 和 ϕE 后 ϕE 的尺寸公差。	这样规定已能满足气门嘴的使用，加严无意义；并且此尺寸难以检查。
	删除 ISO 20562 附录 A 中空刀尺寸公差。	不影响气门嘴的使用，加严无意义。
4.1 中图 2	删除 ISO 20562 图 5 中 ϕG 的尺寸范围，并改为尺寸 $\phi 2.5$ 最小。	适应我国气门嘴生产使用的需要。
4.1 中图 3	删除 ISO 20562 图 3 中 ϕE 的尺寸范围，只标注尺寸 $\phi 7.3$ 。	$\phi 7.3$ 尺寸已能满足气门嘴的使用性能。按公差与配合标准规定标注 $\phi 7.3$ 只允许取加，不能取减。
	删除 ISO 20562 图 3 中 ϕE 后 ϕE 尺寸公差。	这样规定已能满足气门嘴的使用，加严无意义；并且此尺寸难以检查。
4.2	增加了芯腔中的螺纹应符合 GB 9765 的规定。	与 GB/T 3934 螺纹检验保持一致性。

参 考 文 献

- [1] GB 1796.6—2008 轮胎气门嘴 第6部分：气门芯
-

公益性服务，不得用于商业目的

公益性服务，不得用于商业目的

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

轮胎气门嘴芯腔

GB 9764—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字
2010年2月第一版 2010年2月第一次印刷

*

书号: 155066 • 1-40018 定价 16.00 元

如有印装差错，由本社发行中心调换

www.bzxz.net

版权专有 侵权必究
举报电话: (010)68533533



GB 9764—2009