

知识点	题型	层次	难度	题 目	答案
	判断	掌握	*	ISO国际标准化组织对质量的定义为：“反映实体满足规定需要能力的特性总和。”	错
	判断	了解		狭义的质量是指产品符合满足社会一定需要而规定的的技术条件的总和。	对
	单选	了解		广义的质量概念包括：A、产品质量和服务质量；B、综合质量和全面质量；C、产品质量和工作质量；D、工作质量和服务质量	C
	判断	熟悉		对于消费者而言，单位产品质量就是他们心目中的质量，他们希望购置的商品符合产品质量标准。	对
	判断	熟悉		批量产品质量可以批量产品中的不合格品数量和比率或某个质量特性值来表示。	对
	多选	熟悉		以下哪些是质量特性：A、纯度；B、强度；C、不合格品率；D、返修率；E、包装方法	ABCDE
	多选	熟悉		以下哪些是计数型的质量特性：A、含氮量；B、破损数；C、废品数；D、速度；E、疵点数	BCE
	多选	熟悉		以下哪些是计数型的质量特性：A、含氮量；B、破损数；C、废品数；D、速度；E、疵点数	AD
	判断	掌握		计量型的质量特性值是连续变化的，可以用连续的尺度来衡量。	对
	单选			以下关于计数型的质量特性值说法哪一个是正确的：A、只能用离散的尺度来衡量；B、是连续变化的；C、可以出现小数；D、可以用仪表、量具来测量	A
	判断	掌握		以计件或计点来衡量产品质量的方法叫做衡量产品质量的计量方法。	错
	单选			以下哪个是计点型的质量特性：A、废品数；B、一等品数；C、气孔数；D、破损数	C
	单选			以下哪个不是计件型的质量特性：A、一等品数；B、废品数；C、划痕数；D、合格品数	C
	判断	掌握		质量指标是指用来定量评价质量的质量特性值。它与质量标准有一定的相关性，但不是一个概念。	错
	多选	熟悉		以下哪些是批的质量指标：A、某个质量指标的平均值；B、不合格品率；C、某个质量指标的含量；D、某个质量指标的均方差；E、某个质量指标的变异系数	ABDE
	判断	掌握		产品的质量评定是在检验基础上对产品质量的评价。	对
	判断		*	抽样检验标准是为了检验产品质量是否达到质量标准的判定规则，是质量标准的基础。	错
	判断			质量检验是对产品质量的一种测定、比较及判断的活动。	对
	判断			检验后把产品分为一级品、二级品、三级品的检验是计量检验的方法。	错
	判断			计量检验比计数检验能够提供更多的产品质量信息。	对
	判断			在相同的置信水平下进行批质量估计，计数检验所需的样本量要少于计量检验所需的样本量。	错
	判断			在计量检验中，误差的测定容易进行。	对

1. 5	多选	全部单位产品的全部项目或某几项质量指标进行检验；C、适用于批量少，质量特性少且质量不稳定，非破坏性的商品检验；D、也称为百分之百检验；E、由于所有的单位产品都经过检验，能够保证“万无一失”	BCD
	判断	全数检验适用于批量少，质量特性少，质量较稳定且具有破坏性的商品检验。	错
1. 6	判断	抽样检验比全数检验提供的产品质量信息少，存在接收“不合格”批和拒收“合格”批的风险，不适用于质量差异程度大的商品批。	对
	判断	抽样检验适用于批量较大、价值较低、质量特性多、质量较稳定或具有破坏性的商品检验。	对
1. 6	判断	检验鉴定机构的检验一般是在企业检验的基础上进行，通常采用抽样检验的方法。	对
	判断	检验鉴定机构的检验是第三方检验，偏重于保证、评价职能。	对
	判断	* 抽样检验中的单位产品与采购、供应、生产、销售和运输环节中的单位产品应保持一致。	错
	单选	以下关于单位产品的说法，不正确的是：A、一张库存记录是单位产品；B、一组产品不是单位产品；C、一盒磁带是单位产品；D、一项管理程序是单位产品	B
	多选	抽样检验中检验批所要求的一致条件是指：A、同一收货人；B、相同的生产条件；C、相近的一段生产时间；D、同一生产过程；E、同一运输工具	BCD
	判断	* 批量是指批中所包含的产品的数量。	错
	多选	连续批应包含哪些条件：A、在同一生产过程中连续生产的一系列批；B、产品的设计、结构、工艺、主要原材料、制造场所等基本相同；C、连续批中各批，应来自同一生产方；D、抽样次序与生产次序相对应；E、在某一规定时期内连续生产	ABCDE
	多选	以下哪些可以认为是孤立批：A、不能定为连续批的批；B、单个批；C、脱离当前检验批序列的批；D、孤立序列批；E、一系列质量信息互相独立的连续提交的批	ABCDE
	单选	以下哪个说法是错误的：A、抽样检验又称抽样检查，是利用样本对产品或过程进行的检验；B、抽样检验的总体往往以批的形式出现；C、样本是从总体中随机抽取出来的；D、对所抽取的样本的每个个体进行检验称为全检；	D
	单选	以下哪个说法是错误的：A、抽样检验又称抽样检查，是利用样本对产品或过程进行的检验；B、样本是以抽样为目的，从批中或过程中任意抽取供检验用的单位产品。C、依据样本的检验结果可对批或过程作出是否接收的判断；D、样本中每个个体称为样品	B
	判断	单位产品的质量特性不符合规范要求称为不合格，也就是我们通常所说的缺陷。	错

单选	分类；C、同一类别中的所有不合格项，大致有相同的重要性等级；D、不合格项一般分为ABC三类，C类最严重	D
单选	单位产品经检验发现有1个A类不合格项，2个B类不合格项，3个C类不合格项，在划分时，应将其划入哪一类不合格品：A、A类；B、B类；C、C类；D、以上均不是	A
多选	关于致命不合格项，以下哪个说法是错误的：A、致命不合格项是指对使用、维护、运输、保管和信赖产品的人可能造成危害或不安全的不合格项；B、致使不合格项属A类不合格项；C、对致命不合格项的检验，一般采用全检；D、致命不合格项在任何检验过程中，只要一发现，就立即判该批拒收。	B
判断	当给出了单位产品某个计量特性合格和不合格的规格限时，可把计量抽检转变为计数抽检。	对
判断	计量抽样检验需要假定质量特性服从某种分布律，如正态分布、指数分布等，可以把多种质量特性合并起来规定为一个质量标准。	错
单选	以下关于计数抽样检验的特点，错误的是：A、比较简便，常用目测，极限量规“过，不过”的测量方法；B、所需的样本量和计算工作量少，C、能把多种质量特性作为一个整体规定为一个质量标准；D、检验的管理工作比较简单；	B
单选	从一个抽样方案改变到另一个抽样方案的规则组合称为：A、抽样程序；B、抽样规程；C、抽样计划；D、抽样系统	C
单选	与使用的抽样方案有关的抽检要求和（或）抽检规程，称为：A、抽样程序；B、抽样准则；C、抽样计划；D、抽样系统	A
单选	为决定样本量和判断批能否接收而规定的一组规则是：A、抽样程序；B、抽样方案；C、抽样计划；D、抽样系统	B
单选	抽样系统是指抽样方案或抽样计划及抽样程序的集合。其中，（ ）带有改变抽样方案的规则，而抽样程序则包括选择适当的抽样计划的准则。A、抽样程序；B、抽样准则；C、抽样计划；D、抽样系统	C
单选	抽样系统是指抽样方案或抽样计划及抽样程序的集合。其中，抽样计划带有改变抽样方案的规则，而（ ）包括选择适当的抽样计划的准则。A、抽样程序；B、抽样准则；C、抽样计划；D、抽样系统	A
判断	对于具体的计量抽检方案而言，一般由样本量、接收数、拒收数组成一个抽样方案	错
多选	一个具体的计量抽检方案一般应包含哪些内容：A、样本量；B、接收数；C、拒收数；D、接收常数	AD
多选	在一次计数抽检中，样本中检测出的不合格数大于拒收数，应如何处理。A、接收该批；B、拒收该批；C、判该批合格；D、判该批不合格	BD
单选	在计数一次抽检中，样本中检测出的不合格数大于接收数小于拒收数，应如何处理。A、接收该批；B、拒收该批；C、不能判断，应重新抽样；D、该情况不可能发生	D

单选		在计数二次抽检中，第一个样本中检测出的不合格数大于接收数小于拒收数，应如何处理。A、接收该批；B、拒收该批；C、不能判断，应重新抽样；D、检测第二个样本	D
判断		在计数一次抽检中，样本中检测出的不合格数小于拒收数，应拒收该批。	错
判断		在计数一次抽检中，样本中检测出的不合格数大于接收数，应拒收该批。	对
判断		拒收概率指批或过程质量水平为一定值时，使用一定抽样方案验收时不接收该批或单位产品的概率。	对
判断		接收概率指批或过程质量水平为一定值时，使用一定抽样方案验收时接收该批或单位产品的概率。	对
判断		以接收概率为横坐标，为质量水平纵坐标画出的曲线，称为抽检特性曲线或抽查特性曲线。	错
判断		以质量水平为横坐标，为接收概率纵坐标画出的曲线，称为抽检特性曲线或抽查特性曲线。	对
判断		生产方风险质量水平指多数批或大部分时间被抽样方案接收的一个质量水平。	对
判断		生产方风险质量水平指多数批或大部分时间被抽样方案拒收的一个质量水平。	错
单选		多数批或大部分时间被抽样方案接收的一个质量水平称为：A、生产方风险质量水平；B、使用方风险质量水平；C、可接收质量水平；D、中位质量水平	A
判断		使用方风险质量水平指多数批或大部分时间被抽样方案拒收的一个质量水平。	对
判断		使用方风险质量水平指多数批或大部分时间被抽样方案接收的一个质量水平。	错
单选		多数批或大部分时间被抽样方案拒收的一个质量水平称为：A、生产方风险质量水平；B、使用方风险质量水平；C、可接收质量水平；D、中位质量水平	B
判断		生产方风险指具有PQL质量的产品被抽样方案拒收的概率。	对
判断		使用方风险指具有CQL质量的产品被抽样方案接收的概率。	对
单选	了解	鉴别比指对应接收概率为（ ）的质量水平与对应接收概率为95%的质量水平之比，用代号OR表示。A、5%；B、10%；C、90%；D、95%	B
单选	了解	鉴别比指对应接收概率为10%的质量水平与对应接收概率为（ ）的质量水平之比，用代号OR表示。A、5%；B、10%；C、90%；D、95%	D
单选		具有PQL质量的产品被抽样方案拒收的概率是：A、生产方风险；B、使用方风险；C、生产方风险质量水平；D、使用方风险质量水平	A
单选		具有CQL质量的产品被抽样方案接收的概率是：A、生产方风险；B、使用方风险；C、生产方风险质量水平；D、使用方风险质量水平	B
单选		具有PQL质量的产品被抽样方案接收的概率是：A、生产方风险；B、使用方风险；C、1-生产方风险；D、1-使用方风险	C
单选		具有PQL质量的产品被抽样方案接收的概率为：A、 $1-\alpha$ ；B、 α ；C、 β ；D、 $1-\beta$	A
判断		可接收质量水平指为了进行抽样验收，作为过程平均认为可接收的批中不符合规范要求的单位产品的最小比例。	错

单选		为了进行抽样验收，作为过程平均认为可接收的批中不符合规范要求的单位产品的最大比例称作：A、生产方风险质量水平；B、使用方风险质量水平；C、可接收质量水平；D、中位质量水平	C
单选		为了进行抽样验收，作为过程平均认为可接收的批中不符合规范要求的单位产品的最大比例称作：A、生产方风险质量水平；B、使用方风险质量水平；C、合格质量水平；D、中位质量水平	C
判断		具有PQL质量的产品被抽样方案接收的概率等于（1-生产方风险）	对
单选		具有AQL质量的产品被拒收的概率就是生产方风险。AQL也称为合格质量水平。	
单选		合格质量水平的表示符号是：A、PQL；B、CQL；C、AQL；D、IQL	C
单选		具有AQL质量的产品被拒收的概率是：A、生产方风险；B、使用方风险；C、1-生产方风险；D、1-使用方风险	A
单选		具有AQL质量的产品被拒收的概率是：A、 $1-\alpha$ ；B、 α ；C、 β ；D、 $1-\beta$	B
判断		平均检出质量指对一定质量的产品，用某一抽样方案抽样检验后，检出产品的平均质量水平。	对
判断		平均检出质量上限指在产品质量水平整个变化范围内，AOQ的最大值。	对
判断		中位质量水平指对应接收概率和拒收概率都为50%的质量水平。中位质量水平也称为无区别质量水平。	对
单选		接收概率和拒收概率都为50%的质量水平是：A、生产方风险质量水平；B、使用方风险质量水平；C、可接收质量水平；D、无区别质量水平	D
单选	了解	对判为拒收的批必须进行100%检验的抽样检验是：A、标准型抽样检验；B、调整型抽样检验；C、挑选型抽样检验；D、逐批检验	D
单选	了解	依过去的检验结果来调整抽样检验严格度的抽样检验是：A、剔除型抽样检验；B、调整型抽样检验；C、挑选型抽样检验；D、逐批检验	B
单选	了解	为判断提交的一系列批中的每一批能否接收，对每一批都进行检验是：A、标准型抽样检验；B、调整型抽样检验；C、挑选型抽样检验；D、逐批检验	D
单选	了解	在规定的周期内，从逐批检验接收的某个批或若干批中抽取样本的检验是：A、周期检验；B、调整型抽样检验；C、挑选型抽样检验；D、逐批检验	A
单选		水平	A
单选		水平	B
单选		水平	C
单选		水平	D
单选		符号AOQ是指：A、平均检出质量上限；B、平均检出质量；C、可接收质量水平；D、中位质量水平	B
单选		符号AOQL是指：A、平均检出质量上限；B、平均检出质量；C、可接收质量水平；D、中位质量水平	A
单选		符号ATI是指：A、平均检出质量上限；B、平均检出质量；C、可接收质量水平；D、平均总检验量	D