

## 文 件

文件名		電鍍規格重新定義		文件編號	QP-09-01	版 本	07
生效日期		Dec.28.2004		頁 碼	總 2 頁 第 2 頁		
一. 目的:							
清楚地界定各種電鍍鍍層厚度,並用代號表示:							
二. 適用範圍:							
所有需電鍍零件.							
三. 定義:							
复合電鍍: 需要在金屬底材上電鍍兩層以上不同鍍層統稱為复合電鍍,其代號為各种代號相加,在前面為先電鍍,如 "A+N"代表先電鍍再加電"N銀".							
四. 電鍍層定義及厚度範圍:							
電鍍規格		English Name	厚度範圍	代號	電鍍功能		
除 油		Degreasing	銅/銅合件	3K-F	環保除油		
			鋼/鋼合件	F	除去表面油漬,加保護層		
			鋼鐵/鋁件/電解片	F <sub>1</sub>	用天那水除去油漬		
			齒輪板	F <sub>2</sub>	用白電油		
電 鍍		Nickel-Plating	2.5 ~ 5.5 μm	A	光亮、防鏽		
			0.8 ~ 2.2 μm	A <sub>1</sub>	光滑、防鏽,一般功能用		
			10 ~ 15 μm	A <sub>2</sub>	光滑、防鏽		
* 電鍍		Tin-Nickel Plating	0.1 ~ 0.3 μm	A <sub>3</sub>	一般功能用于不銹鋼材質做電鍍前結合 力,如不做這工藝會導致鍍層脫落.		
			0.35 ~ 0.5 μm	A <sub>4</sub>			
電 鍍	三价鉻 蘭 鋅	Cr <sup>3+</sup> Blue-Zinc	6 ~ 10 μm	3K-C	三價鉻環保、防鏽、柔和藍色 (價格比電藍鋅高1倍)		
	三价鉻 彩 鋅	Cr <sup>3+</sup> Rainbow-Zinc	4 ~ 8 μm	3K-B	三價鉻環保、防鏽、五彩色 (價格比電彩鋅高1倍)		
	藍 鋅	Blue-Zinc	6 ~ 10 μm	C	防鏽、柔和藍色		
	彩 鋅	Rainbow-Zinc	4 ~ 8 μm	B	防鏽、五彩色		
	綠 鋅	Green-Zinc	6 ~ 10 μm	G	軍綠色、防鏽較好		
	白 鋅	White-Zinc	4 ~ 8 μm	D	鋅白色、防鏽較差		
	黑 鋅	Black-Zinc	6 ~ 10 μm	H	純黑色、防鏽好		
青 銅		Brass	3 ~ 5 μm	BCu	銅鋅錫合金電鍍、淡金黃色		
電 銅		Copper-Plating	3 ~ 5 μm	Cu	純銅電鍍,改善導電及表面光亮度		
			0.5~3 μm	Cu <sub>1</sub>			
電 錫		Tin-Plating	1.0~4 μm	Tin <sub>1</sub>	提高可焊性,防止銅氧化		
			3 ~ 5 μm	Tin			
電薄銀		Thin-Silver Plating	0.1 ~ 0.3 μm	E	提高導電性,電鍍銀色抗氧化性好		
			0.05 ~ 0.15 μm	E <sub>1</sub>			
電厚銀		Silver-Plating	0.3 ~ 0.5 μm	J <sub>1</sub>	1. 按不同要求電鍍至不同厚度銀層,以達 到過電性能要求. 2. 鍍層表面光亮、導電性好. 3. 加保護層后抗氧性,可焊性提高. 4. 表面光亮銀白色.		
			0.5 ~ 1.0 μm	J <sub>2</sub>			
			1.0 ~ 2.0 μm	J			
			2.1 ~ 4.0 μm	K			
			3.1 ~ 5.0 μm	L			
			5.1 ~ 7.0 μm	M			
			7.1 ~ 9.0 μm	N			
			9.1 ~ 12 μm	P			
			12.1 ~ 15 μm	Q			
			15.1 ~ 18 μm	R			
			18.1 ~ 22 μm	S			
			22.1 ~ 26 μm	T			
			26.1 ~ 30 μm	U			
			30.1 ~ 34 μm	V			
			34.1 ~ 39 μm	W			
電薄金		Thin Gold-Plating	0.05 ± 0.025 μm	Au <sub>0</sub>	1. 金色. 2. 抗氧化性、導電性好. 3. 耐氧化性較電鍍銀好.		
電厚金	Gold-Plating	0.1 ~ 0.3 μm	Au <sub>1</sub>				
		0.3 ~ 0.5 μm	Au <sub>2</sub>				
		0.5 ~ 1.0 μm	Au <sub>3</sub>				
		1.0 ~ 1.5 μm	Au <sub>4</sub>				
模具 電鍍	沉 鍍	Electroless Nickel	2.5 ~ 5.5 μm	A <sub>11</sub>	防鏽		
	電 鍍	Zinc-Plating	4 ~ 8 μm	B <sub>12</sub>	防鏽		