

# 中国国家标准:漆包线的产品技术要求

(GB6109-1-90)

线径 mm	最小击穿电压V(有效值)		线径 mm	最小击穿电压V(有效值)	
	QA    QZ (G)			QAQZ (G)	
	1级	2级		1级	2级
0.050	300	600	0.250	2100	3900
0.056	325	650	0.280	2200	4000
0.063	375	700	0.315	2200	4100
0.071	425	700	0.355	2300	4300
0.080	425	850	0.400	2300	4400
0.090	500	900	0.450	2300	4400
0.100	500	950	0.500	2400	4600
0.112	1300	2700	0.560	2500	4600
0.125	1500	2800	0.630	2600	4800
0.140	1600	3000	0.710	2600	4800
0.160	1700	3200	0.800	2600	4900
0.180	1700	3300	0.900	2600	5000
0.200	1800	3500	1.00及以上	2700	5000
0.224	1900	3700			

注：1. 介入相邻标称直径间的中间规格, 取较大直径相应的击穿电压值.

2. 击穿电压

2.1 5个试样至少4个试样等于或不低于规定值.

2.2 标称直径0.100mm及以下的漆包圆铜线, 击穿电压用圆棒法.

2.3 标称直径0.100mm以上的漆包圆铜线, 击穿电压用扭绞法.