



中国船舶工业总公司部标准

CB 593—96

带底部法兰高压空气直角截止止回 操 纵 阀 规 范

1996-09-03 发布

1997-04-01 实施

中国船舶工业总公司 发 布

中国船舶工业总公司部标准
CB 593—96
分类号:U 52
代替 CB 593—67
带底部法兰高压空气直角截止止回操纵阀规范

1 范围

1.1 主题内容

本规范规定了公称压力 $PN20.0\text{ MPa}$ 、 $PN25.0\text{ MPa}$ 带底部法兰高压空气直角截止止回操纵阀(以下简称截止止回操纵阀)的要求、质量保证规定和交货准备。

1.2 适用范围

本规范适用于舰艇的高压空气系统。

2 引用文件

GB 600-91	船舶管路阀件通用技术条件
GB 3032-89	船舶管路附件的标志
GB 316-64	高压空气管子螺纹接头

3 要求

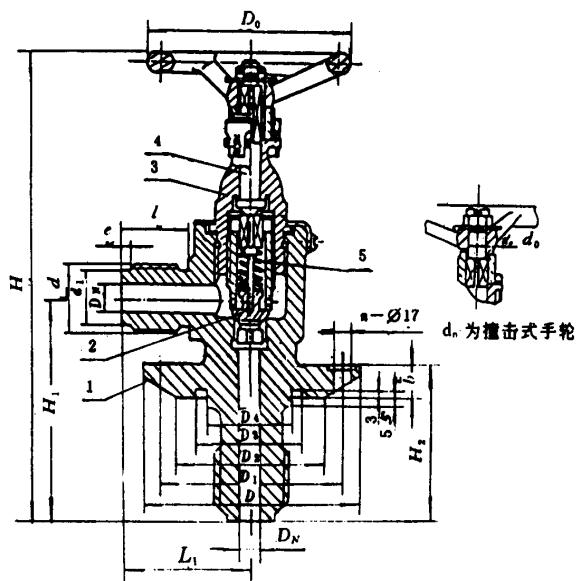
3.1 结构和规格尺寸

3.1.1 截止止回操纵阀的基本参数按表 1。

表 1

公称压力 PN MPa	公称通径 DN mm	适用介质
20.0、25.0	15 ~ 32	高压空气

3.1.2 截止止回操纵阀的结构尺寸按下图和表 2。



1— 阀体; 2— 阀盘; 3— 阀盖; 4— 阀杆; 5— 弹簧

表 2

mm

公称通径 DN	结构尺寸				螺纹接头尺寸				法兰连接尺寸						手 轮			升程 m	重量 kg		
									法 兰				螺 栓								
	H	H ₁	H ₂	L	d	d ₁	e	l	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	b	n	直径	D _o	口	d _o		
15	360	176	122	84	M39×2	34		8	40	145	107	84	76	39			14	—	—	7	10
20	372	182	126	88	M45×2	37			44	155	117	96	88	48	30	6	M16	—	14	—	10.4
32	412	305	140	102	M60×2	54	10	55	175	137	117	110	68			8	300	—	16	8	15.6

3.2 标记示例

公称压力为 20.0 MPa, 公称通径为 15mm 的阀体材料为镍黄铜带底部法兰高压空气直角截止止回操纵阀:

截止止回操纵阀 20015H CB 593-96

公称压力为 25.0 MPa, 公称通径为 20mm 的阀体材料为不锈钢带底部法兰高压空气直角截止止回操纵阀:

截止止回操纵阀 25020N CB 593-96

公称压力为 25. MPa, 公称通径为 32mm 的阀体材料为镍黄铜带底部法兰高压空气直角截止止回操纵阀:

截止止回操纵阀 25032H CB 593-96

3.3 材料

3.3.1 截止止回操纵阀的主要零件材料按表 3。

表 3

零 件 名 称	材 料					
	20.0 MPa 25.0 MPa			25.0 MPa		
	名 称	牌 号	标 准 号	名 称	牌 号	标 准 号
阀体	镍黄铜	HNi56-3	GB5232-85	超低碳不锈钢	HDR	—
阀杆	铝青铜	QAl10-3-1.5	GB4429-89	不锈钢	1Cr17Ni2	GB1220-84
阀盖				铝青铜	QAl10-3-1.5	GB4429-89
弹簧	青铜丝	QSi3-1	GB3123-82	青铜丝	QSi3-1	GB3123-82

3.3.2 超低碳不锈钢材料机械性能及化学成份应符合下列要求：

a. 机械性能： $\sigma_{0.2} = 400 \text{ MPa}$; $\sigma_b \leq 650 \text{ MPa}$; $\delta_s = 25\%$;

b. 化学成份：按表 4

表 4

化 学 元 素	含 量	化 学 元 素	含 量
C	≤ 0.03	Mn	≤ 2.0
Cr	$2.4 \sim 26$	Si	≤ 0.8
Ni	$4.5 \sim 7.5$	S	≤ 0.025
Mo	$2.5 \sim 3.0$	P	≤ 0.03

3.4 性能

3.4.1 截止止回操纵阀的技术要求按 GB 600。

3.4.2 截止止回操纵阀螺纹接头的连接尽寸按 CB 316。

3.4.3 截止止回操纵阀的主要零件必须模锻或用型材制造。

3.4.4 截止止回操纵阀阀体与阀盖装配后应进行液压强度试验，试验压力 $P_t = 1.5 PN$ ，保压 10min 应无漏泄。3.4.5 截止止回操纵阀装配后，应进行液压密封性试验，当截止止回操纵阀关闭时，以 $P_m = 1.25 PN$ 的液压试验压力从阀盘下方加压，保压 10min，应无漏泄。当截止止回操纵阀打开时，封住出口端，以 $P_m = 1.25 PN$ 的试验压力从阀盘下方加压，保压 10min，阀盖及阀杆密封处，应无漏泄。3.4.6 液压试验后应以 $P_m = P_N$ 的试验压力对截止止回操纵阀进行气压密封性试验，当截止止回操纵阀关闭时，从阀盘下方加压，保压 10min，应无漏泄。当截止止回操纵阀打开时，封住出口处，气压从阀盘下方加压，保压 10min，阀盖及阀杆密封处应无漏泄。3.4.7 止回阀气压密封性试验提起阀杆，以 $P_m = 5.0 \text{ MPa}$ 的试验压力从阀盘上方加压，保压 10min 阀盘下方应无漏泄。

3.5 外观：截止止回操纵阀处表面应光洁平整，不允许有毛刺、夹渣、凹坑等缺陷。

4 质量保证规定

4.1 检验责任

截止止回操纵阀应由制造厂技术检验部门负责检验，提交验收的截止止回操纵阀必须符合本规范

第3章和第5章的要求。

4.2 检验方法

4.2.1 截止止回操纵阀应按GB 600的要求,进行液压强度试验,结果应符合3.4.4条的规定。

4.2.2 截止止回操纵阀应按GB 600的要求,分别进行液压、气压密封性试验,结果应符合3.4.5条和3.4.6条的规定。

4.2.3 止回阀应按GB 600的要求,进行气压密封性试验,应符合3.4.7条的规定。

5 交货准备

5.1 包装

包装前,截止止回操纵阀法兰密封平面应加盖板,螺纹部位,应加护套。

5.2 装箱

截止止回操纵阀出厂应装箱,箱内应有装箱单,装箱单应注明下列内容:

- a. 产品名称、标准编号;
- b. 公称压力、公称通径;
- c. 每箱数量;
- d. 产品合格证号码。

5.3 贮存

产品应放在干燥室内,不允许露天存放。

5.4 标志

截止止回操纵阀的标志按GB 3032的要求,应有标准编号、检查印和制造厂标志。

附加说明

本规范由中国船舶工业总公司综合技术经济研究院提出。

本规范由中国船舶工业总公司武昌造船厂归口。

本规范由中国船舶工业总公司第七〇四研究所负责起草,六〇三所参加起草。

本规范主要起草人 王震敏。

计划项目代号:942803

本规范有统一施工图样提供。