

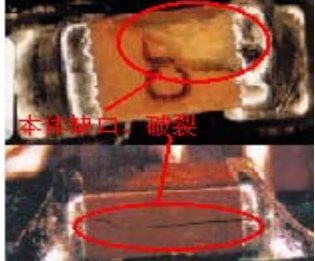














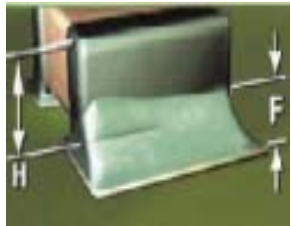
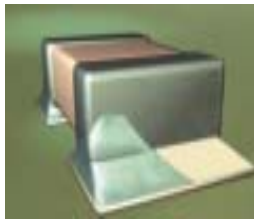
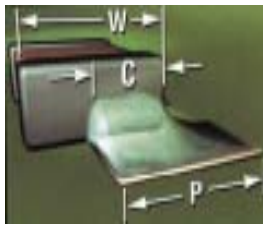

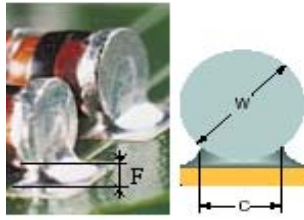

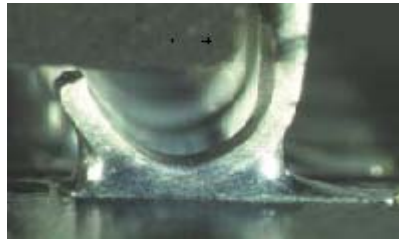
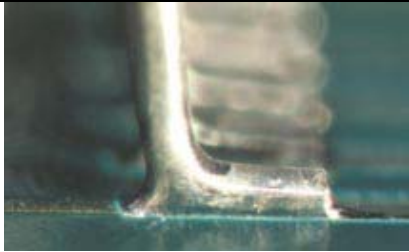
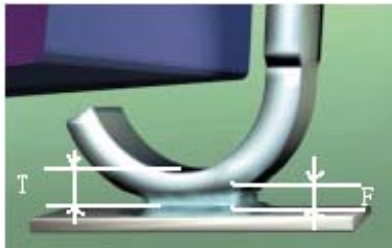

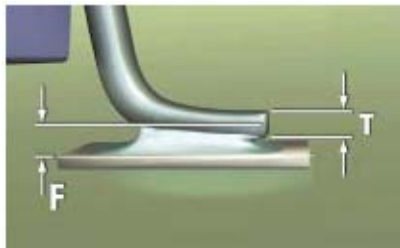
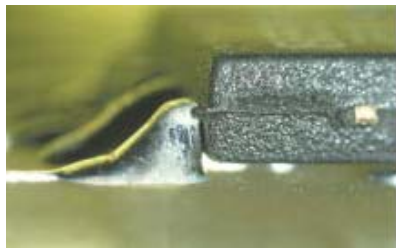


## SMT 工艺标准

拟制

第 1 页  
共 3 页







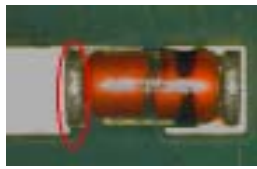
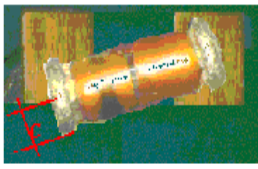

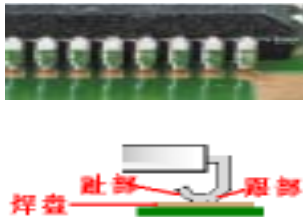
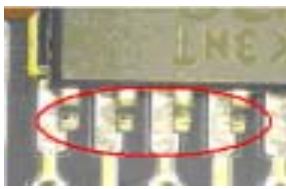


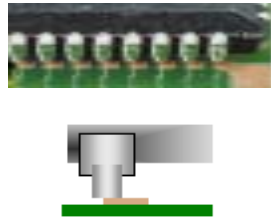
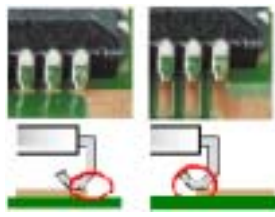
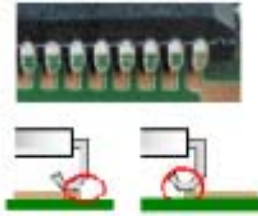
版 次	1.0	机 型	通用	名 称	焊接检查	批准		
<b>1.不良缺陷</b>								
缺陷类型	焊盘脱落	锡珠	元件破损	锡渣	锡裂			
不良缺陷 图示								
缺陷定义	焊盘与基材之间有分离。	目视可见元件本体、焊端、引脚旁有焊料球	目视可见元件本体有裂口或裂缝，元件的金属镀层剥落	目视可见元件本体或周围有焊锡渣	目视可见焊点有裂口或裂缝			
缺陷类型	针孔/吹孔	连焊	翻片	翘脚	侧立			
不良缺陷 图示								
缺陷定义	目视可见焊点上有较大的孔洞	焊锡在毗邻的不同导线或元件间形成桥连	元件贴装颠倒	元件引脚不共面,个别脚未与焊盘接触焊接	片式元件侧面翘起。			
缺陷类型	极性反	墓碑	冷焊	锡尖	不浸润（漏焊）			
不良缺陷 图示								
缺陷定义	元件的极性接反	片式元件立起或末端翘起。	焊锡未完全熔化，焊点表面粗糙无光泽	目视可见焊点上有焊锡拉尖	焊锡未浸润焊盘或元件焊端			

SMT 工艺标准				文件编号			拟制			第 2 页 共 3 页
版 次	1.0	机 型	通用	名 称	焊接后检查	批准				
2.焊点形状										
元件类型		片式元件 ( CHIP )				MELF				
示意图	标准									
	拒收			 				 		
拒收判定基准	焊点的高度(F)小于 1/3 元件焊端高度(H),判为少锡		焊料未充分浸润或元件偏移,焊点宽度(C)小于 1/4 元件焊端宽度(W)或焊盘宽度,判为少锡		焊料过分凸起并接触到元件本体		焊点高度(F)或宽度(C)小于 1/3 焊端直径(W),判为少锡		焊料过分凸起并接触到元件本体	
元件类型		J 形引脚 ( SOJ/PLCC/LCCC/网络电阻 )				扁平、L 形、翼形引脚元件 ( SOT/SOP/QFP 等 )				
示意图	标准									
	拒收									
拒收判定基准	焊点的高度(F)小于 2/3 元件厚度 (T) , 判为少锡		焊料过分凸起并接触到元件本体, 判为多锡		焊点的高度(F)小于 2/3 元件厚度 (T) , 判为少锡		焊料过分凸起并接触到元件本体, 判为多锡			



# SMT 工艺标准

第 3 页  
共 3 页

版 次	1.0	机 型	通用	名 称	焊接后检查	拟制		
					批准			
3.元件位置								
元件类型		CHIP			MELF			
示意图	标准							
	拒收							
拒收判定基准		有纵向偏移，偏离量超焊盘宽度的 1/4	旋转偏移，偏离量超焊盘宽度的 1/4	横向偏移，焊端未完全在焊盘上	有纵向偏移，偏离量 C 超元件直径的 1/5	横向偏移，焊端未完全在焊盘上	有旋转偏移，偏离量 C 超元件直径的 1/5	
元件类型		扁平、L 形、翼形引脚元件（SOT/SOP/QFP 等）			J 形引脚（SOJ/PLCC/LCCC/网络电阻）			
示意图	标准							
	拒收							
拒收判定基准		横向偏移,1/3 的引脚宽度偏离焊盘	纵向偏移,引脚的跟部或趾部在焊盘边缘或偏离焊盘	旋转偏移,引脚的跟部或趾部在焊盘边缘或偏离焊盘	少量旋转偏移,但偏转后两元件焊端接触在一起	横向偏移，焊端未完全在焊盘上	横向偏移,1/3 的引脚宽度偏离焊盘	