

台虎钳 多用台虎钳

1 主题内容与适用范围

本标准规定了多用台虎钳的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则与标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于多用台虎钳。

2 引用标准

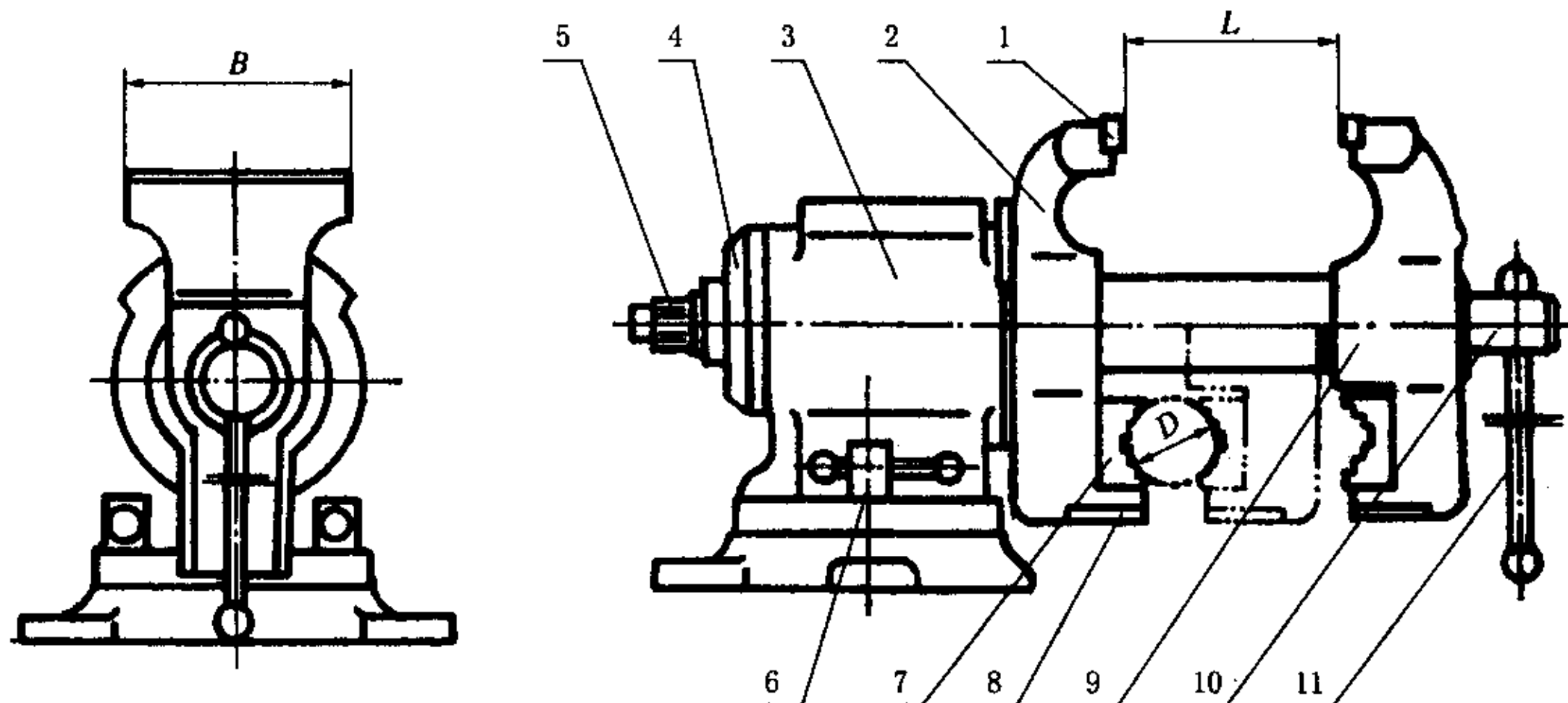
GB/T 5305 手工具包装、标志、运输与贮存

QB/T 1558.1 台虎钳 台虎钳通用技术条件

3 产品分类

3.1 型式

多用台虎钳的型式如图 1 所示。



1—主钳口;2—转动钳体;3—固定钳体;4—导螺母;5—槽形螺母;6—紧固螺钉;
7—管钳口;8—V型钳口;9—活动钳体;10—螺杆;11—拨杆

图 1

3.2 等级

多用台虎钳按其夹紧能力分为轻级(用 Q 表示)和重级(用 Z 表示)两种。

3.3 规格

多用台虎钳的规格按钳口宽度(B)分为 75,100,120,125 和 150mm 五种。

3.4 产品标记

产品标记由产品名称、规格、等级代号和标准编号组成。

示例:规格为 75mm 的重级多用台虎钳标记为:

多用台虎钳 75Z QB/T 1558.3

4 技术要求

4.1 多用台虎钳的夹紧力、钳口闭合间隙、导轨配合间隙应符合表 1 的规定。

表 1

规 格		75	100	120	125	150
夹紧力(min),kN	轻级	15	20	25		30
	重级	9	20	16		18
钳口闭合间隙(max),mm		0.10	0.12	0.15		0.18
导轨配合间隙(max),mm		0.28	0.34			

注：表中的夹紧力仅对主钳口而言，对管钳口和 V 型钳口不作规定。

4.2 多用台虎钳的钳口宽度、开口度、管径夹持范围应符合表 2 的规定。

表 2

mm

规 格		75	100	120	125	150
钳口宽度 B	基本尺寸	75	100	120	125	150
	极限偏差	± 1.50	± 1.75		± 2.00	
开口度 L , min		60	80	100		120
管钳口夹持范围 D		6~40	10~50	15~60		15~65

注：开口度是指转动螺杆，使活动钳体张至极限位置时，两钳口间的最大距离。

4.3 多用台虎钳的空程转动量应不大于 120° 。

4.4 多用台虎钳的其他技术要求按 QB/T 1558.1 中 5.1~5.5 条的规定。

5 试验方法

多用台虎钳的试验方法应按 QB/T 1558.1 第 6 章的规定。

6 检验规则

多用台虎钳的检验规则应按 QB/T 1558.1 第 7 章的规定。

7 标志、包装、运输、贮存

多用台虎钳在正常的保管条件下防锈期为一年，其包装、标志、运输与贮存按 GB/T 5305 的规定。

附加说明：

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国工具五金标准化中心归口。

本标准由全国工具五金标准化分技术委员会第四工作组负责起草。

本标准主要起草人林美德、赵运根、王涛、张学定。