	CQC/GD.JS10-2002		自愿性产品认证通用要求和特殊要求
	011 覆铜铂层压板特殊要求		
	版号：1	修 订：	第1页 共 5 页
		修订日期：	

## 1．适用范围

本规则适用的产品范围为：一面或两面覆铜箔且限定可燃性等级为 FV0 或 FV1 级的印制电路用覆铜箔酚醛纸层压板、环氧纸层压板、环氧玻璃布层压板。

本实施规则必须与《自愿性产品认证通用要求》一起使用。

## 2．认证申请

### 2.1 申请单元划分

原则上按使用的基底材料、树脂类型、一面或双面覆铜箔申请认证。不同的生产场地的产品为不同的申请单元。

主要组成材料（基材增强材料、树脂、铜箔、阻燃剂）及生产工艺相同的产品可作为一个申请单元。

### 2.2 申请时需提交的文件资料

申请认证应提交正式申请，并随附以下文件：

- 1) 产品主要原材料清单（基材增强材料、树脂、铜箔、阻燃剂）
- 2) 同一申请单元内各个型号产品之间的差异说明
- 3) 其他需要的文件


## 3．型式试验

### 3.1 型式试验的送样

#### 3.1.1 型式试验送样的原则

型式试验送样应按认证申请单元来选送样品，以系列产品为同一申请单元申请认证时，应从中选取具有代表性的型号。

#### 3.1.2 送样数量

	CQC/GD.JS10-2002	自愿性产品认证通用要求和特殊要求 011 覆铜铂层压板特殊要求	
		修 订：	第2页 共5页
	版 号：1	修订日期：	

型式试验的样品数量按 GB/T4722-92 标准中表 2 的规定送样。

### 3.1.3 样品及资料的处置

型式试验后，相关资料存于检测记录中。样品按 CQC 有关规定处置。

### 3.1.4 型式试验样品的封存

型式试验后，应以适当的方式保存样品。

## 3.2 检测标准、项目及方法

### 3.2.1 检测标准

GB/T4722-92 《印制电路用覆铜箔层压板试验方法》

GB/T4723-92 《印制电路用覆铜箔酚醛纸层压板》

GB/T4724-92 《印制电路用覆铜箔环氧纸层压板》

GB/T4725-92 《 印制电路用覆铜箔环氧玻璃布层压板》

### 3.2.2 检测项目

产品检测项目为产品认证依据标准规定的适用项目。

### 3.2.3 检测方法

依据标准的规定以及其引用的检测方法和/或标准进行检测。


3.3 型式试验时间一般为 30 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内）。

## 4 . 初始工厂审查

### 4.1 对产品质量检测的特殊要求

按照《印制线路用覆铜箔层压板认证工厂质量控制检测要求》（见附件

1）进行核查。

	<b>CQC/GD.JS10-2002</b>		<b>自愿性产品认证通用要求和特殊要求</b>
			<b>011 覆铜铂层压板特殊要求</b>
	版 号：1	修 订： 修订日期：	第3 页 共 5 页

4.2 除上述核查外，还应在生产线末端或库房随机抽取抽取一块样品，按 GB/T4722-92 标准第 26 章制作 5 条标准试验样品，并在常温下进行第 26.5 条的垂直燃烧试验，试验结果至少应达 FV1 级要求。

#### 4.3 工厂审查时间

一般每个工厂为 1 至 2 个人日。

### 5. 获证后的监督

#### 5.1 监督的内容

应按照《产品认证工厂质量控制检测要求》（见附件 1）进行核查。

#### 5.2 抽样检测

同材料产品抽样检测的数量为 1 块。

认证型式试验采用的标准所规定检测项目均可作为监督检测项目，CQC 可针对不同产品的不同情况以及其对产品安全性或电磁兼容性的影响程度进行部分或全部项目的检测。


### 6. 产品认证标志的使用

#### 6.2 变形认证标志的使用

本规则覆盖的产品不允许使用任何形式的变形认证标志。

#### 6.3 加施方式


可以采用 CQC 统一印制的标准规格标志、印刷二种方式中的任何一种。

	CQC/GD.JS10-2002	自愿性产品认证通用要求和特殊要求 011 覆铜铂层压板特殊要求	
		修 订：	第4页 共5页
		修订日期：	

## 附件 1

### 印制电路用覆铜箔层压板产品认证工厂质量控制检测要求

产品类别	产品名称	认证依据标准	试验项目 (标准条款编号)	确认检测	例行检测
电气电子产品	印制电路用覆铜箔层压板	GB/T4723-92 GB/T4724-92 GB/T4725-92	1. 铜箔电阻 (4.1)	一次/半年	
			2. 表面电阻 (4.1)	一次/半年	
			3. 体积电阻率 (4.1)	一次/半年	
			4. 介电常数 (4.1)	一次/半年	
			5. 介质损耗角正切值 (4.1)	一次/半年	
			6. 表面腐蚀 (4.1)	一次/半年	
			7. 边缘腐蚀 (4.1)	一次/半年	
			8. 外观 (4.2.1-4.2.4)	一次/一批	
			9. 拉脱强度 (4.2.5)	一次/半年	
			10. 剥离强度 (4.2.5)	一次/半年	

	CQC/GD.JS10-2002		自愿性产品认证通用要求和特殊要求 011 覆铜铂层压板特殊要求	
	版 号：1	修 订：	第5 页 共 5 页	
		修订日期：		

产品类别	产品名称	认证依据标准	试验项目 (标准条款编号)	确认检测	例行检测
			11. 热冲击 ( 4. 2. 5 )	一次/半年	
			12 . 可焊性 ( 4. 2. 5 )	一次/半年	
			13. 冲孔性 ( 4. 2. 5 )	一次/半年	
			14. 弯曲强度 ( 4. 2. 5 )	一次/半年	
			15. 可燃性 ( 4. 2. 5 )	一次/一批	
			16. 吸水性 ( 4. 2. 5 )	一次/半年	

注：（1）例行检测是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的 100%检测，通常检测后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工；确认检测是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检测。

（2）确认试验应按标准的规定进行；

（3）例行试验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；

（4）确认检测时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室试验。