


| | | | |
|---|------------------|-------|--|
|  | CQC/GD.JS10-2002 | | 自愿性产品认证通用要求和特殊要求 008 电子设备用压敏电阻器特殊要求 |
| | 版 号：1 | 修 订： | 第1 页 共 3 页 |
| | | 修订日期： | |

1．适用范围

本规则适用于电子设备用的具有对称电压-电流特性的压敏电阻器。

本规则适用于直流电源或频率不大于 400Hzd 的交流电源中保护电子设备或其他对浪涌敏感的设备免受损坏的浪涌抑制型压敏电阻器。

本实施规则必须与《自愿性产品认证通用要求》一起使用。

2．认证申请

2.1 申请单元划分

a. 不同的生产场地的产品为不同的申请单元。

b.原则上按申请单元申请认证。具有相同的设计、材料，基片相似，封装、基本内部结构、表面涂层工艺和结构尺寸相同。可以划分为同一个单元。

2.2 申请文件

申请认证应提交正式申请，并随附以下文件：

- 1) 产品总装图等；
- 2) 关键元器件和/或主要原材料清单；
- 3) 同一申请单元内各个型号产品之间的差异说明；
- 4) 其他需要的文件。


3．型式试验

3.1 型式试验的送样

3.1.1 型式试验送样的原则

每一种设计特性和制造工艺应分别鉴定。

3.1.2 送样数量

| | | | |
|---|-------------------------|---------------|---------------------------|
|  | CQC/GD.JS10-2002 | | 自愿性产品认证通用要求和特殊要求 |
| | | | 008 电子设备用压敏电阻器特殊要求 |
| | 版 号：1 | 修 订： 修订日期： | 第2页 共3页 |

型式试验的样品由申请人负责按认证机构的要求选送，并对选送样品负责。样本应能代表申请的产品的各种特性值的范围，数量为 60 个。

3.1.3 样品及资料的处置

型式试验后，相关资料存于检测记录中。样品按 CQC 有关规定处置。

3.2 型式试验的检测标准、项目及方法

3.2.1 检测标准

GB/T 10193-1997 《电子设备用压敏电阻器 第 1 部分：总规范》

GB/T 10194-1997 《电子设备用压敏电阻器 第 2 部分：分规范 浪涌抑制型压敏电阻器》

3.2.2 检验项目

产品检验项目为该产品标准规定的仅涉及安全要求的试验。

3.2.3 检测方法

依据标准规定的和/或引用的检测方法和/或标准进行检验。

3.3 型式试验时间一般按为 55 个工作日（因检验项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内），从收到样品和检测费用起计算。


4 . 获证后的监督

按照《抑制电源电磁干扰用固定电容器产品工厂质量控制检测要求》（见附件 1）进行核查。监督复查时间根据所申请认证产品的单元数量确定，并适当考虑工厂的生产规模，一般为 1 至 2 个人日。

5. 产品认证标志的使用

本规则覆盖的产品不允许加施任何形式的变形认证标志。

6.1 加施方式

| | | | |
|---|------------------|--|---------|
|  | CQC/GD.JS10-2002 | 自愿性产品认证通用要求和特殊要求 008 电子设备用压敏电阻器特殊要求 | |
| | | 修 订： | 第3页 共3页 |
| | | 修订日期： | |

可以采用国家认监委统一印制的标准规格标志(标签)、模制式或丝印三种方式中的任何一种。

附件1

电子设备用压敏电阻器产品工厂质量控制检测要求

| 产品类别 | 产品名称 | 认证依据标准 | 确认检验 | | 例行试验 |
|------|------------|----------------------------------|----------------|--------------------|------|
| 电子 | 电子设备用压敏电阻器 | GB/T10193-1997 GB/T10194-1997 | 4.3 外观检查和尺寸检查 | 一次 / 1年 或一次 / 批 | |
| | | | 4.7 电容量 | | |
| | | | 4.4 漏电流 | | |
| | | | 4.5 脉冲电流 | | |
| | | | 4.6 脉冲条件下的电压 | | |
| | | | 4.8 耐电压（仅对绝缘型） | | |
| | | | 4.19 着火危险 | | |

注：(1)例行检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的 100% 检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工。确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验。

(2)确认检验应按标准的规定进行；

(3)例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；

(4)确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室试验。