

1 主题内容与适用范围

本标准规定了进出口家用电冰箱和食品冷冻箱性能检验的抽样、检验方法、检验项目和检验结果的判定。

本标准适用于单相交流电源额定电压不大于250V，额定频率为50Hz或60Hz，容积为500L(含500L)以下的电机驱动压缩式进出口家用电冰箱和食品冷冻箱的技术性能检验。

合同有明确规定的，按合同规定检验；合同无规定或规定不明确的，按本标准检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本文中引用而构成本标准条文。本出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，鼓励探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 8059.1 家用制冷器具 电冰箱(冷藏箱)

GB 8059.2 家用制冷器具 电冰箱(冷藏冷冻箱)

GB 8059.3 家用制冷器具 冷冻箱

GB / T 8059.4 家用制冷器具 无霜冷藏箱、无霜冷藏冷冻箱、无霜冷冻食品储藏箱和无霜食品冷冻箱

3 术语

检验批：为实施抽样检验汇集的同一规格、型号、在相同生产条件下生产的单位产品，称为检验批，简称批。

4 要求

4.1 进口电冰箱和食品冷冻箱必须提供质量保证书，必要时可进行型式检验。

4.2 出口电冰箱和食品冷冻箱必须提供有效期内合格的型式检验报告。

5 抽样方案

5.1 采用GB2828中的一次正常随机抽样方案。

5.2 开箱检验抽样数量按照一般检查水平I确定。合格质量水平(AQL)分为：

A类不合格品 AQL值为1.0

B类不合格品 AQL值为2.5

C类不合格品 AQL值为6.5

5.3 主要技术性能检验样品从开箱检验样品中随机抽取3台。

6 检验

6.1 检验分类

6.1.1 交收检验由开箱检验和主要技术性能检验两部分组成。

6.1.2 必要时可进行型式检验。

6.2 检验项目和检验方法

6.2.1 开箱检验项目和检验方法见表1。

表1 开箱检验项目及不合格分类

序号	项目	检验内容	检验方法	不合格分类		
				A	B	C
1	包装	包装箱应牢固可靠；无明显破损与变形。内装产品无松散、损伤与明显位移，产品性能无变化。 包装应有防湿、防尘和防震等措施。足以保证产品在正常运输、装卸和贮存条件下，不致受到损伤。 包装箱外表面应用耐久的颜色、清晰地标明： a. 产品的名称、型号和商标； b. 星级标志； c. 贮运注意事项及标志。 说明书、装箱单、附件应齐全、清晰、正确。	视检			√
					√	
					√	
					√	
2	外观要求	a. 外表面涂层应平滑光亮、色泽均匀、牢固。不应有划痕、流疤、皱纹、起泡麻点、漏涂和尘粒集聚现象。 b. 电镀件和装饰件应平整光亮，镀层应光滑细密，色泽均匀。不应有斑点、针孔、气泡和镀层剥落等。 c. 塑料件表面应平整、光滑、均匀，无明显缩孔和变形。 d. 箱体不应有明显的缺陷。 e. 铭牌和一切标志应齐全。 f. 冷凝器不应有变形、脱焊。 g. 箱体不应有变形、门歪斜、扭曲等。	视检			√
						√
						√
					√	
						√
					√	√
					√	√
3	门封气密性	门封（或盖封）应有良好的气密性，检查时，纸片不应自由滑动。	按GB 8959第4.3.2条规定检查			√
4	运行检查	a. 电冰箱或食品冷冻箱在额定电压条件下应能正常启动（保护器跳动5次），运行时不应有异常杂音。 b. 门开关应能控制照明灯亮、熄，应接触良好。 c. 温控器应能控制电冰箱或食品冷冻箱的开停。 d. 通电运行10min，电冰箱或食品冷冻箱应能制冷。 e. 风门应能调节。	通电检查		√	
						√
					√	
					√	
5	制冷系统密封性能	制冷系统应密封良好，其任何部位不应有制冷剂泄漏。	简易方法	√		

表2 主要技术性能检验项目和检验方法

序号	检验项目	检验内容	检验方法
1	总有效容积	GB 8059.1 第5.3	GB 8059.1 附录B
2	制冷系统密封性能	GB 8059.1 第5.5.6	GB 8059.1 第6.3.6
3	贮藏温度	GB 8059.1 第5.5.6	GB 8059.1 第6.2.1
		GB 8059.2, GB 8059.3 第5.4.1	GB 8059.2 第6.4.1
			GB 8059.3 第6.2.1
4	耗电量	GB 8059.1 第5.4.3	GB 8059.1 第6.2.3
		GB 8059.2 第5.4.3	GB 8059.2 第6.4.3
		GB 8059.3 第5.4.3	GB 8059.3 第6.2.3
5	噪声和振动	GB 8059.1 第5.5.7	GB 8059.1 第6.3.7
		GB 8059.2	GB 8059.2 第6.5.7
		GB 8059.3	GB 8059.3 第6.3.6
6	化霜性能	GB 8059.1 第5.4.4	GB 8059.1 第6.2.4
		GB 8059.2	GB 8059.2 第6.4.4
7	冷冻能力	GB 8059.2 第5.4.6	GB 8059.2 第6.4.6
		GB 8059.3 第5.4.2	GB 8059.3 第6.2.2

6.2.2 主要技术性能检验项目和检验方法见表2。

6.2.3 型式检验项目和检验方法按GB 8059.1～8059.4规定进行。

6.3 检验结果的判定

6.3.1 开箱检验中，当一台样品同时存在A类、B类和C类不合格时按A类不合格品统计，当一台样品同时存在B类和C类不合格(但不包括A类不合格)时按B类不合格品统计，当一台样品只存在C类不合格时按C类不合格品统计。

6.3.2 开箱检验中不合格品数少于或等于相应的合格判定数(A_e)则判定该批产品开箱检验结果合格。

若不合格品数大于或等于相应的不合格品判定数(R_e)则判定该批产品开箱检验结果不合格。

6.3.3 主要技术性能检验的全部检验项目合格，即判定该批产品主要技术性能检验结果合格。若出现，两个或两个以上不合格品，即判定该批产品主要技术性能检验结果不合格。若出现一个不合格品时，加倍抽样检验不合格项目，再出现一个不合格品时，即判定该批产品主要技术性能检验结果不合格。

6.3.4 型式检验结果按GB 8059.1～8059.4第7.2条规定判定。

6.3.5 当开箱检验、主要技术性能检验或型式检验结果任一不合格，即判定该检验批产品为不合格批。

7 不合格的处置

- 7.1 经检验发现的不合格样品不允许混入合格批中。
- 7.2 对不合格批，由接受检验的商检局出具检验证书或不合格通知单。

附加说明：

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国北京进出口商品检验局和广东进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人蔡景旺、王海生。