



中国质量认证中心

产品认证作业指导书

冷热饮水机（0718）类产品工厂检查作业指导书

（CQC/GF.JC081-2005）

版本号：第一版

受控状态：受控

受控编号：

编制：冯立菲

审核：林学栋

批准：吴晓龙

发布日期：2005年06月20日

实施日期：2006年01月01日

	CQC/GF.JC081-2005		冷热饮水机（0718）类产品 工厂检查作业指导书	
	版号：1	修 订：	第 2 页 共 8 页	
	修订日期：			

1 目的

为了规范工厂现场检查工作中对关键元器件和材料定期确认检验、申证产品的例行检验和确认检验、运行检查、现场指定试验、产品一致性检查等内容的检查要求，确保检查有效性和检查要求的一致性，特制订本工厂检查作业指导书。

2 范围

适用于冷热饮水机（工厂界定编码：0718）类产品的工厂现场检查。

3 职责

3.1 检查员负责按文件要求实施工厂现场检查；

3.2 检查处/产品处/分中心负责对检查员的现场检查活动进行指导、监督。

4 内容

4.1 关键元器件和材料定期确认检验控制要求

依据：CNCA-01C-016:2001

产品种类编码：0718 产品名称：冷热饮水机 工厂界定编码：0718 关键元器件和材料定期确认检验控制要求				
名称	检验项目	依据标准	频次/周期	检验方法或要求
电源插头	a) 标志 b) 尺寸检查 c) 结构 d) 绝缘电阻和电气强度 e) 爬电距离和电气间隙	GB2099.1 GB1002	1 年/次	a. 标志内容及符号符合规定要求且经久耐用清晰可辨 b. 插头尺寸应符合有关标准要求 c. 插头应有足够的机械强度 d. 500V 兆欧表 1min 不得小于 5MΩ 2000V 1min 100mA



CQC/GF.JC081-2005

冷热饮水机(0718)类产品
工厂检查作业指导书

版号: 1

修 订:

第 3 页 共 8 页

修订日期:

	<ul style="list-style-type: none"> f) 绝缘材料的耐非正常热和耐燃 g) 绝缘材料的耐漏电起痕 			<ul style="list-style-type: none"> e.爬电距离大于 4mm 电气间隙大于 3mm f.650℃灼热丝试验 g. PTI175 耐电痕试验
电源线	<ul style="list-style-type: none"> a) 标志 b) 结构 c) 绝缘电阻和电气强度 	GB5013 GB5023	1 年/次	<ul style="list-style-type: none"> a.标志内容及符号符合规定要求且经久耐用清晰可辨 b.导体、绝缘、填充、内护层、护套应符合要求 c. 大于 $0.011 \text{ M}\Omega \cdot \text{km}(3 \times 1.5\text{mm}^2)$ 2000V 5min 100mA
连接器	<ul style="list-style-type: none"> a) 标志 b) 导线连接 c) 结构 d) 绝缘电阻和电气强度 e) 爬电距离和电气间隙 f) 绝缘材料的耐非正常热和耐燃 g) 绝缘材料的耐漏电起痕 	GB13140	1 年/次	<ul style="list-style-type: none"> a.标志内容及符号符合规定要求且经久耐用清晰可辨 b.应能使导线正确接入 c.应符合第 11 章要求 d. 500V 兆欧表 1min 不得小于 $5\text{M}\Omega$ 2000V 1min 100mA e.爬电距离和电气间隙大于 3mm f.850、650℃灼热丝试验 g. PTI175 耐电痕试验
各类开关	<ul style="list-style-type: none"> a) 标志 b) 绝缘电阻和电气强度 c) 发热 d) 耐久性 e) 机械强度 f) 电气间隙、爬电距离和绝缘穿透距离 g) 耐热性、耐燃性和耐表面漏电起痕 	GB15092	1 年/次	<ul style="list-style-type: none"> a.标志内容及符号符合规定要求且经久耐用清晰可辨 b. 500V 兆欧表 1min 不得小于 $2\text{M}\Omega$ 1250V 1min 100mA c.开关在正常使用时温度不应过高, 限定值见标准。 d.经受电气和热的耐久性 e.能承受$(0.5 \pm 0.04)\text{Nm}$的冲击试验 f. 爬电距离大于 8mm 电气间隙大于 6mm(加强绝缘) g. 650℃灼热丝试验和 PTI175 耐电痕试验
加热管	<ul style="list-style-type: none"> a) 电气强度 b) 功率 c) 泄漏电流 	GB4706.1 JB4088	1 年/次	<ul style="list-style-type: none"> a. 1250V 1min 100mA 无击穿闪络 b. $U_n + 5\%$或-10% c. $1.15P_n \leq 0.75\text{mA/kW}$
温度控制器	<ul style="list-style-type: none"> a) 标志 	GB14536	1 年/次	<ul style="list-style-type: none"> a. 标志内容及符号符合规定

	CQC/GF.JC081-2005	冷热饮水机（0718）类产品 工厂检查作业指导书	
		版 号： 1	修 订： 修订日期：

时间控制器	b) 绝缘电阻和电气强度 c) 发热 d) 制造偏差和漂移 e) 耐久性 f) 爬电距离和电气间隙 g) 耐热耐燃和耐漏电起痕	GB14536	1 年/次	要求且经久耐用清晰可辨 b. 500V 兆欧表 1min 不得小于 2MΩ 1250V 1min 100mA c. 控制器在正常使用时温度不应过高，限定值见标准。 d. 2 型动作控制器应符合规定的制造偏差和漂移 e. 能承受正常使用中出现的机械、电气、热应力。具体要求见标准 17 章 f. 爬电距离大于 8mm 电气间隙大于 6mm(加强绝缘) g. 75℃球压试验、650℃灼热丝试验和 PTI175 耐电痕试验
热熔断体	a) 电气强度 b) 保持温度 c) 额定动作温度	GB9816	1 年/次	a.(2Ur+1000)V 1min b.7d 的额定电压下温度保持试验 c.额定动作温度试验
压缩机	a) 接地电阻 b) 电气强度 c) 泄漏电流 d) 输入功率和电流 e) 机械强度-水压试验	GB4706.1 GB4706.1 7		应符合《电动机-压缩机产品强制性认证工厂质量控制的检测要求》中确认检验要求.

注 1：表中带*的为影响电磁兼容性能的关键元器件和材料，需对一致性进行控制，确认检验不做要求。

注 2：成品确认检验不能替代关键元器件和材料的定期确认检验。

注 3：需确认检验的关键元器件和材料仅限于外购的元部件。

注 4：如工厂采购的是获得 CCC 认证或可为强制性认证承认的部件自愿性

	CQC/GF.JC081-2005	冷热饮水机（0718）类产品 工厂检查作业指导书	
		版 号： 1	修 订： 修订日期：

认证的关键件，只要这些证书有效，工厂即可不出示这些关键件的检验报告。

注 5：未标年号的标准为现行有效的标准版本。

4.2 成品例行检验和定期确认检验控制要求及运行检查控制

依据：CNCA—01C—016:2001

产品种类编码：0718 产品名称：冷热饮水机 工厂界定编码：0718 成品例行检验和定期确认检验控制要求						
产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检测	例行检测	运行检查	检测仪器要求及运行检查方法
冷热饮水机	GB470 6.1 GB470 6.42	接地电阻	一次/半年 ≤0.1Ω 25A	✓	✓	描述 1
		电气强度	一次/半年 100mA 1250VAC 1min	✓	✓	描述 2
	泄漏电流	一次/半年 ≤0.75mA/ 1.15Pn 千瓦	✓	✓	描述 3	
	输入功率和电流	一次/半年				
	标志	一次/半年				
	非正常工作	一次/半年				

注 1：确认试验应按标准规定的条件、应力和方法进行；确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室试验。

注 2：例行试验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；

描述 1：接地电阻测试仪要求及运行检查方法：

a) 接地电阻测试仪要求能够提供空载电压不超过 12V(交流或直流)的电源

	CQC/GF.JC081-2005	冷热饮水机（0718）类产品 工厂检查作业指导书	
	版 号： 1	修 订： 修订日期：	第 6 页 共 8 页

取得电流，并且该电流等于器具额定电流 1.5 倍或 25A 的设备；准确读不
低于±5%。

- b) 运行检查方法用一个稍大于 0.1Ω 的电阻样件,对其进行测试仪器报警视
为合格。

描述 2：电气强度测试仪要求及运行检查方法：

- a) 电气强度测试仪的容量不低于 0.4kVA ,准确度不低于±5%.
- b) 用于此试验的高压电源在其输出电压调到相应试验电压 U 之后，应能在
输出端子之间供给一个短路电流 I_s ,电路的过载释放器对低于跳闸电流 I_r
的任何电流均不动作。运行检查方法是用一个稍小于 U/I_r 的电阻样件,
对其进行测试仪器报警视为合格。

描述 3：泄漏电流测试仪要求及运行检查方法：

- a) 泄漏电流测试仪要求其测试电路由一个带锗二极管的整流器 D 和一个动
圈式仪表 M 、用来调节电路特性的一些电阻和电容、以及一个用来调节
仪表的电流范围的“先通后断”的开关组成。容量不低于被测产品输入功
率,准确度不低于±3.5%.
- b) 运行检查方法用一个能提供大于泄漏电流限定值的样件，对其进行测试
仪器报警视为合格。

4.3 现场指定试验指导

	CQC/GF.JC081-2005	冷热饮水机(0718)类产品 工厂检查作业指导书	
		版号: 1	修 订: 修订日期:

试验项目	认证标准要求	测试结果	判定	备 注
1 接地电阻	$\leq 0.1\Omega$ 25A	0.07 Ω	合格	接地端子或接地触点与接地金属部件之间
2 电气强度	100mA 1250VAC 1min	无闪络击穿	合格	电源的任一极和易触及金属部件之间
3 泄漏电流	$\leq 0.75\text{mA/千瓦}$ 1.15Pn	0.05 mA	合格	电源的任一极和易触及金属部件之间

4.4 产品一致性检查指导

1) 产品标记、标识、及有关说明检查方法

- a) 抽样 从成品库或生产线末端的合格品中抽取
- b) 检查方法 依据申请书、型式试验报告、产品描述、包括工厂提供的其它技术文件，逐一检查产品名称、型号、规格、生产厂是否与依据的文件资料一致。标志是否齐全，如警告内容、接地符号等；说明书内容是否齐全；标志是否在产品主体上且持久耐用。

2) 与安全和电磁兼容性有关的结构检查方法

- a) 抽样 从成品库或生产线末端的合格品中抽取
- b) 检查方法 检查产品的结构与产品描述、图样、标准、型式试验合格样品的特性是否一致.包括电源线连接方式、夹紧装置、接地防松措施、内部布线的保护、电气间隙和爬电距离、部件安装(如电容器不应连接在一个热断路器的触头之间等)。

	CQC/GF.JC081-2005	冷热饮水机（0718）类产品 工厂检查作业指导书	
		版 号： 1	修 订： 修订日期：

3) 关键元器件和材料及与电磁兼容有关的元器件和材料的检查方法

- a) 抽样 从库房或装配线上抽取合格成品
- b) 检查方法 检查合格品所使用的关键零部件、元器件、原材料，判定其生产厂、型号、牌号、规格及技术参数与产品描述、图样、标准等资料是否一致。当需要解剖成品进行检查时，应请工厂有关人员操作。

5.参考文件

- 1) CNCA—01C—016： 2001 实施规则
- 2) 《申证产品工厂检查界定表》
- 3) 强制性产品认证技术协调会会议纪要-宽沟会议纪要
- 4) 强制性产品认证工厂检查技术研讨会会议纪要-武夷山会议纪要
- 5) 有关现行技术标准